



225

INDICADOR DE PESO
Manual Técnico y de Instalación

8200-M698-O1 Rev A
11/13

PO BOX 151 • WEBB CITY, MO 64870
TEL (417) 673-4631 • FAX (417) 673-5001
www.cardinalscale.com



Impreso en EUA

Soporte Técnico: Tel: 866-254-8261 • techsupport@cardet.com

INTRODUCCIÓN

Gracias por seleccionar y adquirir el Indicador de Peso Cardinal Modelo 225. El Modelo 225 fue construido con calidad y confiabilidad en nuestra fábrica de Webb City, Missouri e incorpora lo último en tecnología digital y características innovadoras de la industria de pesaje. La configuración y actualizaciones pueden llevarse a cabo fácilmente en el campo, manteniendo el estricto control que requieren las instalaciones más demandantes. Esta flexibilidad asegura que el Modelo 225 podrá cumplir con sus necesidades de pesaje por muchos años.

El propósito de este manual es ofrecerle una guía para la instalación, configuración y calibración de su nuevo Indicador de Peso Modelo 225. Favor de leerlo concienzudamente antes de intentar instalar su transmisor de peso y manténgalo cerca para referencias futuras.

DERECHOS DE AUTOR

Todos los derechos reservados. El uso o reproducción del contenido editorial o gráfico sin autorización por escrito están prohibidos. No se asume responsabilidad civil de la patente con respecto al uso de la información contenida.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Aún cuando se ha tomado toda precaución en la preparación de este manual, el Vendedor no asume responsabilidad alguna por errores u omisiones. Tampoco asume responsabilidad alguna por daños resultado del uso de la información contenida en el mismo. Todas las instrucciones y diagramas han sido revisados en cuanto a exactitud y facilidad de aplicación; sin embargo, el éxito y seguridad al trabajar con herramientas depende en gran parte de la precisión, habilidad y cuidado del individuo. Por esta razón el Vendedor no puede garantizar el resultado de ninguno de los procedimientos contenidos en el manual. Y no puede asumir la responsabilidad por ningún daño a la propiedad o lesión al personal resultado de dichos procedimientos. Las personas que realicen los procedimientos, lo hacen bajo su propio riesgo.

NÚMERO DE SERIE _____
FECHA DE COMPRA _____
COMPRADO A _____

CONSERVE ESTA INFORMACIÓN PARA SU USO FUTURO

PRECAUCIONES

Antes de usar este indicador, lea este manual y preste especial atención a todos los símbolos de “NOTIFICACIÓN”:



IMPORTANTE



**ADVERTENCIA
ELÉCTRICA**



**SENSIBILIDAD
A LA ESTÁTICA**

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD FCC

Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y si no se instala y utiliza conforme al manual de instrucciones, puede causar interferencias en las comunicaciones por radio. Ha sido probado y se ha demostrado que cumple con los límites para un dispositivo informático de Clase A de conformidad con la Sub-parte J de la Parte 15 de las reglas de la FCC, que están diseñadas para proporcionar una protección razonable en contra de dicha interferencia cuando se opera en un entorno comercial. La operación de este equipo en un área residencial puede causar interferencias, en cuyo caso el usuario será el responsable de tomar todas las medidas necesarias para corregir dicha interferencia.

El folleto “Como Identificar y Resolver Problemas por Interferencia de Radio y TV” editado por la Comisión Federal de Comunicaciones le podrá ser de utilidad. Está disponible en la Oficina de Imprenta del Gobierno de EE.UU., Washington, D.C. 20402. Ejemplar No. 001-000-00315-4.

ELIMINACIÓN APROPIADA

Cuando este dispositivo llegue al final de su vida útil, deberá ser desechado apropiadamente. No deberá ser desechado como desperdicio municipal no clasificado. Dentro de la Unión Europea, este dispositivo deberá ser regresado al distribuidor del que fue adquirido para que sea desechado apropiadamente. De acuerdo con la Directiva EU 2002/96/EC. Dentro de América del Norte, el dispositivo deberá ser desechado de acuerdo con las leyes locales relacionadas con desecho de equipos eléctricos y electrónicos.

Es responsabilidad de todos ayudar a conservar el medio ambiente y reducir los efectos que causan a la salud humana las sustancias peligrosas contenidas en los equipos eléctricos y electrónico. Por favor haga su parte asegurándose de que este dispositivo se elimine correctamente. El símbolo que se muestra a continuación indica que este dispositivo no debe manejarse en programas de desperdicio municipal no clasificado.



PRECAUCIÓN



PRECAUCIÓN: EXISTE EL RIESGO DE EXPLOSIÓN SI LA BATERÍA ES REEMPLAZADA CON OTRA DEL TIPO INADECUADO. DESECHE LAS BATERÍAS USADAS DE ACUERDO CON LAS INSTRUCCIONES.

ÍNDICE

ESPECIFICACIONES	Pág. 1
CARACTERISTICAS	Pág. 2
PRECAUCIONES	Pág. 4
Electricidad Estática	Pág. 4
PREPARACION DEL SITIO	Pág. 5
Ambiental	Pág. 5
Energía Eléctrica	Pág. 6
Interferencia de Ruido Eléctrico	Pág. 6
Supresión de Transientes	Pág. 6
Inmunidad RFI	Pág. 7
INSTALACION	Pág. 9
Montaje	Pág. 9
Conexiones de Celdas de Carga	Pág. 10
Conexión del Cable de la Celda de Carga con Supresión RFI	Pág. 10
Conexión del Cable de la Celda de Carga <u>sin</u> Supresión RFI	Pág. 13
Conexiones de la Celda de Carga con más de 30 Pies de Cable	Pág. 13
Instalación de I/O en Serie	Pág. 13
Especificaciones de Puertos en Serie (Salida Continua o Sobre Demanda)	Pág. 15
Instalación de Cable e Interface USB	Pág. 17
Interconexiones de puertos I/O	Pág. 19
Entradas Remotas Aisladas Ópticamente	Pág. 21
Tarjeta(s) de Relé de Entrada AC	Pág. 21
Preestablecimiento del Nivel Lógico de Salida del Comparador/ Verificador	Pág. 23
Tarjeta(s) de Relé de Salida AC	Pág. 23
Tarjeta(s) de Relé de Salida DC	Pág. 26
Caja de Conexión de Relé RB4C	Pág. 29
Tabla de Funciones I/O de Tarjeta Principal de Circuitos Impresos	Pág. 30
Relación de Número Cable del Centro de Relés al Número de Relé	Pág. 30
TARJETA DE CIRCUITOS IMPRESOS (PCB) PRINCIPAL	Pág. 31
Puentes PCB Principales	Pág. 32
RE-INSTALANDO EL PANEL POSTERIOR	Pág. 33
FUNCIONES DEL TECLADO	Pág. 34
Teclas de Función Estándar	Pág. 35
Teclas Alfanuméricas	Pág. 36
Combinaciones con la Tecla Shift	Pág. 37
Teclas Programables	Pág. 39

INDICE, CONT.

SEÑALES PILOTO	Pág. 40
HORA, FECHA Y NÚMERO CONSECUTIVO	Pág. 42
AJUSTE DEL CONTRASTE DE LA PANTALLA	Pág. 44
CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN	Pág. 45
Sellos de Seguridad	Pág. 45
ENTRAR A CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN	Pág. 47
MENU DE CONFIGURACIÓN #1	Pág. 47
MENU DE CONFIGURACIÓN #2	Pág. 52
CONFIGURACIÓN DEL INPUT/OUTPUT EN SERIE	Pág. 52
CONFIGURACIÓN DIO (Estado PWC)	Pág. 62
CONFIGURACIÓN DE TABULADORES DE IMPRESIÓN	Pág. 64
CONFIGURACIÓN DE BÁSCULA	Pág. 70
Recomendaciones para Establecer los Filtros	Pág. 75
CALIBRAR	Pág. 78
MÉTODOS DE CALIBRACIÓN	Pág. 79
MODOS DE CALIBRACIÓN	Pág. 79
Calibración Multi-Punto	Pág. 81
Calibración de Doble-Punto con Cero (Primer Cero)	Pág. 82
Calibración de Doble-Punto sin Cero (Cero Falso)	Pág. 83
Calibración de Punto Único Solamente para Rango (Último Cero)	Pág. 83
Calibración de Punto Único Solamente para Cero (Solo Cero)	Pág. 84
Ajuste de Rango Fino (Durante la Calibración)	Pág. 85
Ajuste de Alta Resolución (Durante la Calibración)	Pág. 85
Parámetros de Calibración	Pág. 86
Números "C" de Calibración	Pág. 87
MENU DE CONFIGURACIÓN #3	Pág. 88
ACUMULADORES	Pág. 88
LUZ DE FONDO	Pág. 88
CONTRASEÑA	Pág. 89
2XX- (TARJETA OPCIONAL 2XX)	Pág. 90
LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN	Pág. 90
BLOQUEO DE TECLAS	Pág. 92
PUERTO LOCAL REMOTO	Pág. 93

INDICE, CONT.

CONFIGURACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID (Modo de Operación = 1)	Pág. 94
CONFIGURACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO (Modo de Operación = 3)	Pág. 96
OPERACIÓN DE CONTEO	Pág. 98
OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID	Pág. 99
OPERACIÓN COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO	Pág. 112
ACUMULADORES	Pág. 115
FORMATOS DE SALIDA CONTINUA	Pág. 119
COMANDOS ASCII	Pág. 125
DETECCION Y SOLUCION DE PROBLEMAS	Pág. 127
Códigos de Error	Pág. 127
Antes de llamar al Personal de Servicio	Pág. 130
MODO DE PRUEBA Y PANTALLA DE DIAGNOSTICO	Pág. 131
BORRADO DE MEMORIA	Pág. 132
AJUSTE DE RANGO FINO	Pág. 133
AJUSTE DE ALTA RESOLUCIÓN	Pág. 133
VISIÓN DE CONTADORES DE SEGUIMIENTO DE AUDITORÍA	Pág. 134
ARCHIVO DE CONTEO ELECTRÓNICO	Pág. 135
BORRADO DE BOLETOS PERSONALIZADOS	Pág. 137
CONFIGURACIÓN DE IMPRESIÓN	Pág. 138
INSTALACIÓN DE LOS SELLOS DE SEGURIDAD DE PLOMO Y ALAMBRE	Pág. 139
IDENTIFICACIÓN DE PARTES	Pág. 140

ESPECIFICACIONES

Requisitos de Energía:	100 a 240 VAC (50/60 Hz) a 0.4A Max.
Tipo de Gabinete:	Para pared o escritorio, de Acero Inoxidable
Tamaño de Gabinete:	10 7/8" W x 8 3/16" H x 3 1/8" D (276 mm W x 208 mm H x 79 mm D)
Peso:	9.2 lb (El peso y el tamaño no incluyen el Cardán)
Ambiente Operativo:	Temperatura: 14° a 104° F (-10° a +40° C) Humedad: 90% sin condensación (máximo)
Pantalla:	240 x 64 (5" x 133") LCD Gráfica con Luz de Fondo LED
Excitación del Transductor:	12 VDC
Rango de Entrada de Señal:	1.0 mV min. a 40 mV max. (con refuerzo de carga fija)
Básculas	1 cada una Estándar, 3 cada una con Tablero de Entrada de Báscula Doble 225-DS opcional
Número de Celdas de Carga:	14 cada una, celdas de carga 350-ohm
Longitud del Cable de la Celda de Carga:	1,500 pies máximo (requiere el uso de líneas de detección). Consulte al fabricante sobre otros requerimientos 30 pies máximo sin líneas de detección
Valor de División:	Comercial: 1, 2, ó 5 x 10, 1, 0.1, 0.01, 0.001 No comercial: 0 a 99
Sensibilidad:	
NON-COMMERCIAL	0.15 uV/e
NTEP	0.3uV/e (Clase III/IIIL)
CANADA	0.3uV/e (Clase III/IIIHD)
OIML	0.7 uV/e (Clase III)
Divisiones de la Báscula:	
NO-COMERCIAL	100 a 240,000
NTEP	100 a 10,000 (Class III/IIIL)
CANADÁ	100 a 10,000 (Class III/IIIHD)
OIML	100 a 10,000 (Class III)
Resolución Interna:	1 parte en 16,777,216
Capacidad de Tara:	Seis Dígitos (999,999)
Rango de Muestras:	1 a 100 muestras por segundo, seleccionable
Rango de Auto Cero:	0.5 ó 1 a 9 divisiones
Unidades de Pesaje:	Toneladas, Libras, Onzas, Toneladas Métricas, Kilogramos, Gramos
Teclado:	Tipo Membrana con Codificación Cromática, 22 teclas
I/O Estándar:	4 cada Puerto en Serie I/O configurado como: 3 cada puerto bidireccional RS-232 o 3 cada puerto únicamente de salida 20mA 1 cada puerto bi-direccional 20mA 1 cada puerto únicamente de salida RS-232/20mA 8 cada Entrada Remota Aislada 16 cada Salida Remota Aislada

CARACTERISTICAS

Estándar:

- Hora y Fecha con operación seleccionable de 12 o 24 horas
- Almacenamiento de 200 ID con 100 ID's temporales
- Función de Conteo con acumulador
- StableSENSE^{®1} filtración digital ajustable
- Calibración Multi-Punto y Modo de Alta Resolución
- Bloqueo de Teclado Seleccionable
- Conversión Bruto, Tara, Neto
- Función Multi-Intervalo (Rango Doble) para Básculas Únicas y Múltiples
- Acumuladores Bruto, Neto, 32 ID, 8 Contenedory Pieza
- Función de Tara de Teclado y de Pulsador
- 8 Comparadores de Pesos Preestablecidos
- Verificador de Peso (Zonas 3 o 5, Configuración Seleccionable)
- Control de Llenado Digital (Un Ingrediente, 1 o 2 Velocidades con Ajuste Estático o Dinámico)
- Dosificador (Hasta 15 ingredientes/contenedor, 1 Velocidad, o hasta 7 ingredientes/conenedor, 2 Velocidades con Ajuste Estático o Dinámico)
- 6 Formatos de Impresión Programables Utilizando *nControl*
- Comunicaciones en serie de conformidad con nivel 2 de SMA (Para mayor información ver <http://www.scalemanufacturers.org>)
- Teclado con Codificación de Color con Teclas Alfanuméricas, "Programables" de Función Especial y de Navegación
- Comandos Remotos de Entrada de Bruto, Neto, Tara, Impresión, Cero, Inicio Detención y Vaciado
- Interface USB

Características Opcionales:

Interface Allen-Bradley*
Salida Análoga (Convertidor Digital a Análogo)

Interface Control Neto*
Interface Dispositivo Neto*
Báscula Doble*
Interface Ethernet*

Interface Ethernet/IP*
Puerto en Serie Adicional (RS-232 o Fibra Óptica de Vidrio o Plástico)*
802.11 WiFi*
Barra Ligera Verificador de Peso*
Caja de Relé Externa*

* Esta característica requiere hardware adicional e incluye documentación adicional.

¹ StableSENSE[®] es un filtro digital que utiliza algoritmos de software propietario para eliminar o reducir en gran medida los cambios en el peso mostrado en pantalla resultantes de los movimientos en la plataforma de la báscula. StableSENSE[®] se puede utilizar con las básculas para ganado y para animales individuales para reducir los efectos del movimiento del animal en la báscula o se puede utilizar con las básculas para vehículos para reducir los efectos del viento y la vibración del vehículo. Cualquier aplicación afectada por la vibración o el movimiento de la plataforma de la báscula puede beneficiar utilizando StableSENSE[®].

PRECAUCIONES

Electricidad Estática



¡PRECAUCIÓN! Este dispositivo contiene tarjetas y componentes sensibles a la estática. El manejo inapropiado de estos dispositivos o tarjetas de circuitos impresos puede provocar daño a o destrucción del componente o tarjeta. Este daño real y/o consecuente **NO ES** cubierto por la garantía y es responsabilidad del propietario del dispositivo. Los componentes electrónicos deberán ser manejados únicamente por técnicos electrónicos calificados que sigan los lineamientos listados a continuación.



ATENCIÓN! SIEMPRE utilice una muñequera aterrizada adecuadamente cuando maneje, remueva o instale tarjetas de circuitos o componentes electrónicos. Asegúrese de que la guía a tierra de la muñequera se encuentra ligada de manera segura a una tierra adecuada. Si no está seguro de la calidad de dicha tierra, deberá consultar a un electricista certificado.



SIEMPRE maneje las tarjetas de circuitos impresos desde los bordes en su parte más externa. **NUNCA** toque los componentes, las guías de los componentes o los conectores. **SIEMPRE** observe las etiquetas precautorias sobre bolsas y empaques protectores de estática y nunca retire la tarjeta o el componente del empaque hasta que esté listo para su uso. **SIEMPRE** almacene y transporte las tarjetas de circuitos impresos y los componentes en bolsas y empaques protectores anti-estáticos.

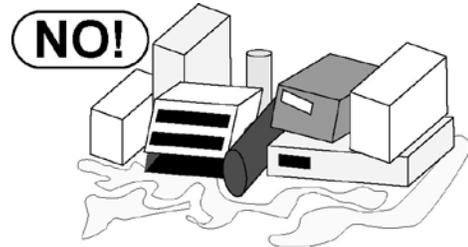
REQUERIMIENTOS DE PREPARACIÓN DEL SITIO

El indicador Cardinal 225 es un instrumento de medición de peso de precisión. Como con cualquier instrumento de precisión, requiere un ambiente aceptable para lograr un rendimiento y confiabilidad óptimos. Esta sección se ofrece para ayudarle a obtener el ambiente necesario.

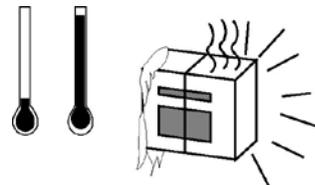
Ambiental

El indicador Modelo 225 cumple o excede todos los requerimientos de certificación dentro de un rango de temperatura de 14 a 104 °F (-10 a +40 °C).

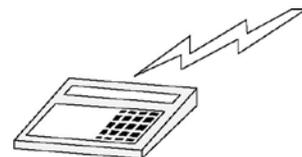
Para mantener los requerimientos de enfriamiento al mínimo, el indicador deberá ser colocado lejos de la luz solar directa y para proveer circulación de aire adecuada, mantenga el área circundante libre.



Asegúrese de que el instrumento no se encuentra directamente en frente de una rejilla de calefacción o enfriamiento. Esta ubicación expondrá al indicador a cambios bruscos de temperatura, que podrían resultar en lecturas de peso inestables.



Asegúrese de que el indicador cuenta con corriente AC limpia y satisfactoria y está aterrizado adecuadamente. En áreas sujetas a relámpagos, se deberá instalar protección adicional para minimizar el daño, como son supresores de picos.



Energía Eléctrica

El indicador 225 ha sido diseñado para operar de 100 a 240 VAC a 50/60 Hz. Note que no se requiere de un orden especial para operar a 230/240 VAC.



¡PRECAUCIÓN! – Para evitar riesgos eléctricos y posible daño al indicador, NO corte, remueva, altere, o de manera alguna, puentee la espiga de conexión a tierra del cable de alimentación, bajo ninguna circunstancia.

• REQUERIMIENTOS DE PREPARACIÓN DEL SITIO, CONT.

- La toma de corriente para el indicador deberá estar en un circuito separado del panel de distribución y deberá estar dedicado al uso exclusivo del indicador.
- El contacto deberá instalarse cerca del equipo y deberá ser de fácil acceso. Note que el cableado del 225 sirve como la desconexión de la energía.
- El cableado deberá cumplir con los códigos y ordenanzas nacionales y locales sobre electricidad y deberá ser aprobado por el inspector local para asegurar el cumplimiento.
- Para las operaciones al aire libre, la toma de corriente debe proporcionar protección GFCI (interruptor de circuito por falla a tierra, por sus siglas en inglés).
- En instalaciones que requieran corriente de 230/240 VAC, **es responsabilidad del cliente** que un electricista certificado instale la entrada de corriente adecuada que cumpla con los códigos y ordenanzas nacionales y locales para electricidad.

Interferencia por Ruido Eléctrico

Para prevenir interferencia por ruido eléctrico, asegúrese de que todas las tomas de corriente que se usen con equipo de aire acondicionado y calefacción, iluminación y otros equipos con cargas altamente inductivas, como soldadores, motores y solenoides están en circuitos separados del indicador. Muchas de estas perturbaciones se originan dentro del mismo edificio y pueden afectar seriamente la operación del instrumento. Estas fuentes de perturbaciones deben ser identificadas y se deben tomar las medidas necesarias para prevenir posibles efectos adversos. Ejemplos de alternativas disponibles incluyen transformadores aislantes, reguladores de energía, suministros de energía ininterrumpida, o simples filtros de línea.

Supresión de Transitorios

Las siguientes recomendaciones ayudarán a reducir los transitorios:

- Siempre use cables blindados para conectar cables de señal al indicador de peso.
- Asegure los cables dentro de los clips que se suministran dentro del indicador.
- Conecte el blindaje del cable (solo el extremo del indicador) a un punto de tierra dentro del indicador. Mantenga todos los alambres que van más allá del blindaje tan cortos como sea posible.
- No coloque cables de celdas de carga o de señal junto al cableado de corriente AC. Si no se puede evitar, coloque los cables de celdas de carga o señal a una distancia mínima de 24" del cableado de corriente.
- Siempre utilice supresores de arco en todos los contactos de relé de corriente AC (ver recomendaciones en http://www.paktron.com/pdf/Quencharch_QRL.pdf).
- Utilice relees de conmutación de voltaje cero, ópticamente aislados, si es posible.

Inmunidad RFI

La operación de equipos electrónicos sensibles puede verse afectada negativamente por RF (Radio Frecuencia) transmisiones de radio. Los indicadores de peso digitales son uno de esos tipos de equipo. Las transmisiones de radio provienen de cosas como transmisores de radio portátiles y teléfonos celulares. Un síntoma de RFI (Interferencia por Radiofrecuencia) en un indicador de peso digital es la inestabilidad en la indicación de peso durante una transmisión de radio

Los indicadores de peso digitales Cardinal están diseñados con una conexión a tierra especial y blindaje contra RFI para lograr un alto grado de inmunidad a la RFI común. Para maximizar la inmunidad del indicador de peso digital a las transmisiones de radio, siga estas pautas:

• REQUERIMIENTOS DE PREPARACIÓN DEL SITIO, CONT.

1. SIEMPRE utilice cable blindado para todas las conexiones I/O (Entrada/Salida) para el indicador de peso digital.
2. NUNCA opere ningún transmisor de radio dentro de una distancia de 2 metros (~6ft.) del indicador de peso.
3. NUNCA conecte cables I/O seriales, digitales o análogos sin terminación a las tarjetas internas de circuitos impresos del indicador de peso.
4. MANTENGA el dispositivo I/O externo previsto conectado a los cables I/O enterrados en el indicador de peso digital.
5. SIEMPRE conecte la protección del cable blindado al conector de glándula del panel posterior del indicador u otra terminal de tierra más cercana en el interior del indicador.
6. SIEMPRE conecte la protección del cable I/O blindado en el extremo del indicador únicamente. Deje la protección sin conectar en el dispositivo I/O.

INSTALACIÓN

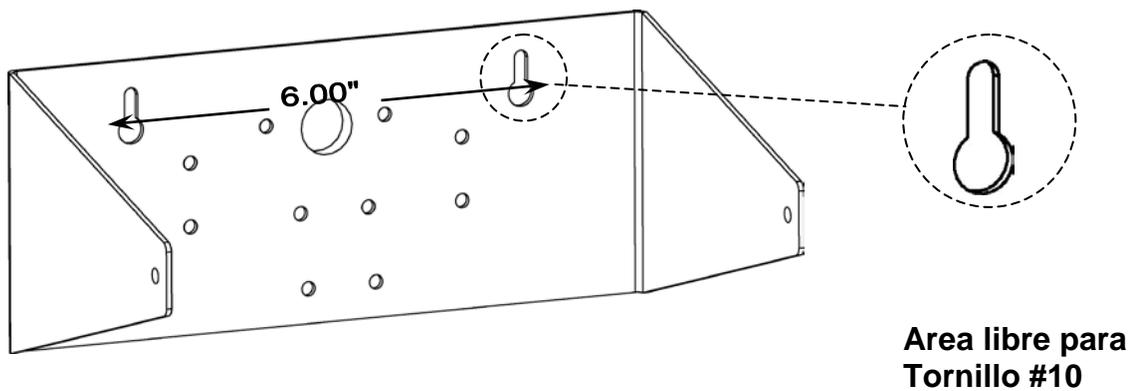
Antes de iniciar la instalación de su Indicador de Peso Modelo 225, asegúrese de que ha sido recibido en buenas condiciones. Retírelo cuidadosamente de la caja de embarque e inspecciónelo en busca de evidencia de daño (como golpes y raspaduras) que pudiera haber sucedido durante la transportación. Conserve la caja y material de empaque para el embarque de devolución en caso de ser necesario. Es responsabilidad del comprador presentar todos los reclamos por daños o pérdida durante tránsito.

Montaje

NOTA: Si su indicador 225 ya está instalado en una báscula, la siguiente información describiendo su instalación no aplica.

El Indicador Modelo 225 está contenido en un gabinete de Acero Inoxidable que se puede montar en la pared o colocarse sobre un escritorio. El cardán 225 puede ser colocado sobre un escritorio o mesa u otra superficie horizontal, plana y suave o puede montarse en la pared. Vea la Figura No. 1 para la distribución de los tornillos para montaje en pared.

Figura No. 1



Si se monta en la pared, asegúrese de que la superficie de montaje es lo suficientemente fuerte para soportar el instrumento. La ubicación del montaje deberá ser donde la pantalla pueda verse con facilidad y al mismo tiempo debe estar lo suficientemente cerca para que el operador pueda tener acceso al teclado. Marque cuidadosamente los orificios de montaje, taladre y coloque los pernos de anclaje. Adose el cardán a la pared y apriete los pernos.

INSTALACION, CONT.

Conexión de Celda de Carga



¡PRECAUCIÓN! Desconecte cualquier suministro de energía externo de las celdas de carga antes de conectar las celdas de carga al indicador. El no hacer esto provocará daño permanente al indicador.

Conexión de Cable de Celdas de Carga para Supresión RFI

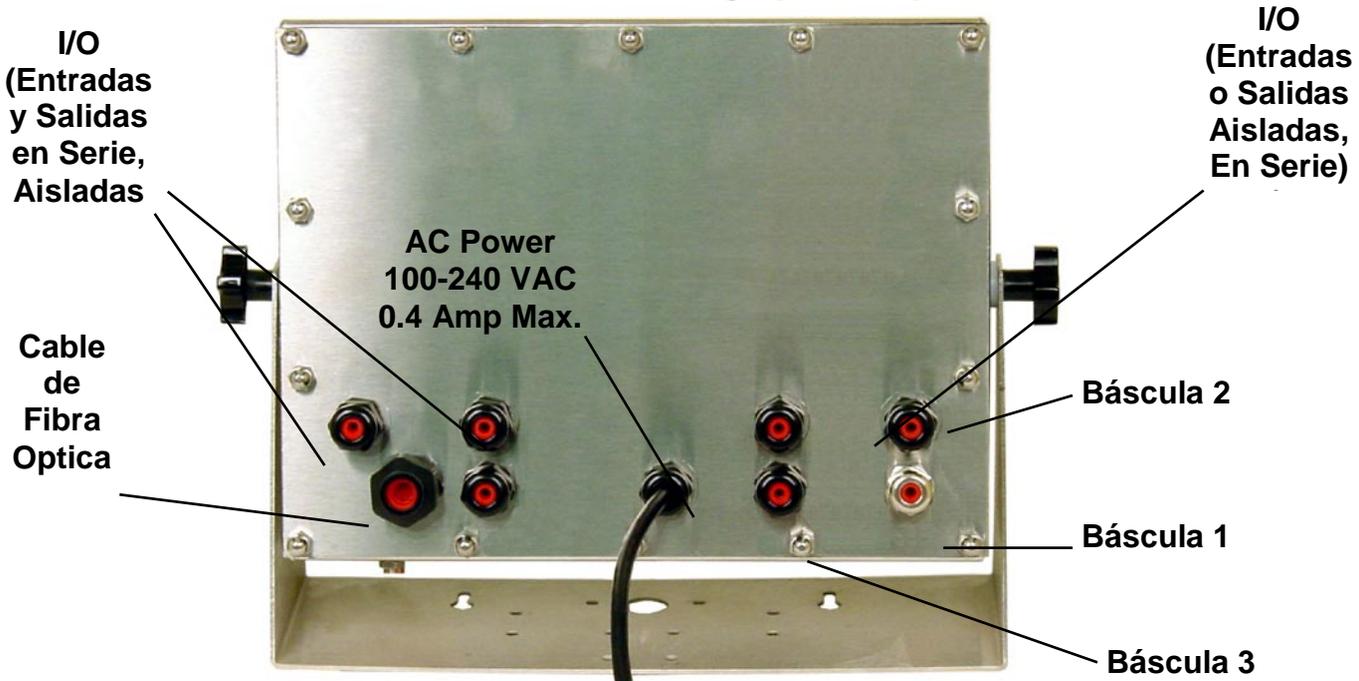
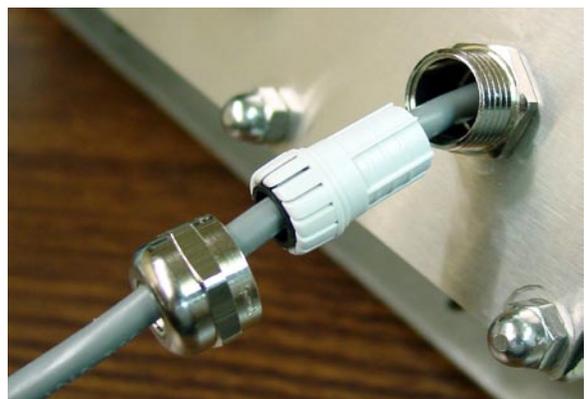


Figura No. 2

Para eliminar RFI, el cable de celdas de carga deberá ser guiado a través del conector metálico especial y el alambre blindado del cable de celda de carga deberá estar conectado al conector de glándula para aterrizaje. Vea la Figura No. 2 para la distribución de conector de glándula adecuada.

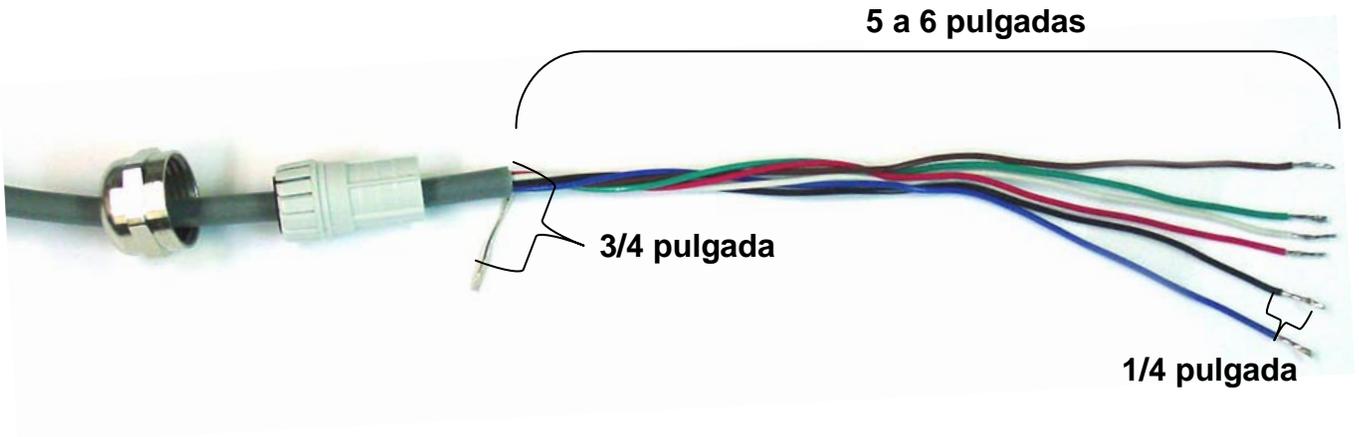
Figura No. 3



1. Retire las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal.
2. Afloje y remueva la tuerca del conector de glándula y retire el inserto plástico.
3. En referencia con la Figura 3, guíe el cable de la celda de carga o la caja de conexiones de celdas de carga a través de la tuerca y el inserto de plástico y hacia el interior del gabinete.
4. Con el cable de la celda de carga guiado hacia el interior del gabinete, observe la Figura No. 4 y retire aproximadamente 5 a 6 pulgadas de la protección aislante externa del cable exponiendo los alambres internos.
5. Ahora, corte el alambre de blindaje, de manera que pase de la protección aislante aproximadamente $\frac{3}{4}$ de pulgada.

INSTALACION, CONT.

6. Ahora, retire $\frac{1}{4}$ del aislante de la punta de cada uno de los 4 alambres (sin líneas de detección) o 6 alambres con líneas de detección.



7. Con base en la siguiente tabla (o en la tarjeta de circuitos) para conexiones terminales, conecte cada alambre al bloque terminal P21. Observe la Figura No. 13 para la ubicación del bloque de terminal.

BLOQUE DE TERMINAL DE LAS CELDAS DE CARGA P15			
TERMINAL NO.	Función	TERMINAL NO.	Función
1	+ EXCITACIÓN	5	- SEÑAL
2	+ DETECCIÓN	6	- DETECCIÓN
3	+ SEÑAL	7	- EXCITACIÓN

8. Para conectar un alambre, utilice un desarmador plano y presione hacia abajo sobre la barra de liberación para la terminal. Inserte el alambre en la abertura de la terminal y retire el desarmador, permitiendo entonces que la barra de liberación regrese a su posición original. Vea la Figura No. 5

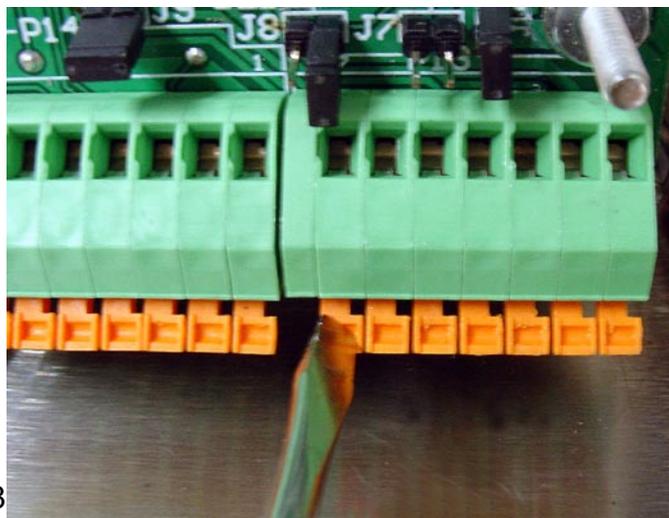


Figura No. 5

INSTALACION, CONT.

9. Repita el proceso hasta que todos los alambres estén conectados.
10. Cuando se hayan realizado todas las terminaciones, retire el exceso de cable del gabinete.
11. En referencia con la Figura No. 6, doble el alambre blindado sobre el inserto de plástico e inserte el inserto de plástico (con alambre blindado) en el conector de glándula

Figura No. 6



**Alambre
Blindado**

12. El alambre blindado se asegura apretando la tuerca del conector de glándula. Ver Figura No. 7

13. No sobre tense el conector pero asegúrese que esta firme.

Figura No. 7



INSTALACIÓN, CONT.

Conexión de Cable de Celda de Carga sin Supresión RFI

Las siguientes instrucciones describen la conexión de celdas de carga sin Supresión RFI si llegara a necesitarse.

1. Retire las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal.
2. Tomando como referencia la Figura No. 2, elija un conector de glándula para el cable de celda de carga y libérela.
3. Inserte un solo cable de la celda de carga y la caja de conexión de la celda de carga a través del conector de glándula y hacia el interior del gabinete.
4. Tomando como referencia la Figura No. 4, retire 3 pulgadas (no de 5 a 6 pulgadas) de la protección exterior.
5. Enseguida, retire $\frac{1}{4}$ de pulgada de la protección de cada uno de los cuatro alambres y blindaje (sin líneas de detección) o seis alambres y blindaje (sin líneas de detección)
6. Tomando como referencia la tabla que se presenta enseguida (o en la tarjeta de circuitos) para conexiones finales, conecte cada uno de los alambres al bloque terminal P21. Ver la Figura No. 13 para ubicar el bloque terminal.

TERMINA DE CELDA DE CARGA – (P21)			
<u>TERMINAL NO.</u>	<u>Función</u>	<u>TERMINAL NO.</u>	<u>Función</u>
1	+ EXCITACIÓN	5	- SEÑAL
2	+ DETECCIÓN	6	- DETECCIÓN
3	+ SEÑAL	7	- EXCITACIÓN
4	BLINDAJE		

7. Para terminar la conexión de un alambre, utilice un desarmador plano pequeño y presione la barra de liberación hacia abajo para la terminal. Inserte el alambre dentro de la pequeña apertura. Retire el desarmador, permitiendo que la barra de liberación regrese a su posición original, asegurando el alambre en su lugar. Ver Figura No. 5.
8. Repita el proceso hasta que todos los alambres estén en su lugar.
9. El alambre blindado del cable de la celda de carga debe conectarse a la terminal 4 en el bloque P21.

Conexiones de Celdas de Carga con Más de 30 Pies de Cable

Para instalaciones con más de 30 pies de cable entre el indicador y las celdas de carga, se deben usar alambres de detección. Las líneas de detección deben conectarse entre las terminales +SENS, -SENS en el indicador y los alambres +EXCITACIÓN, -EXCITACIÓN de las celdas de carga o las terminales +SENS, -SENS del tablero de la celda de carga o el tablero del sello. Para que el indicador utilice los alambres de detección, el puente +SENS J7 y el puente -SENS J9 debe estar abierto (ver Figura No. 13)

Instalación del Cable para I/O en Serie

El indicador 225 puede conectarse a una impresora para registrar el peso y la información relacionada o se puede conectar a una pantalla remota o hasta a una computadora para transmitir dicha información. La información puede ser transmitida por solicitud (presionando la tecla **PRINT** o al recibir un comando desde la computadora).

INSTALACIÓN, CONT.

1. Si el panel posterior del indicador ha sido retirado, proceda al paso 2. De otra manera retire las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal
2. Libere el conector de glándula para el cable en serie. Ver la Figura No. 2 para conocer la distribución del conector de glándula.
3. Deslice el cable en serie a través del conector de glándula y hacia el interior del gabinete.
4. Tomando como referencia la Figura No. 4, retire 2 pulgadas (no 5 o 6 pulgadas) de la capa de aislamiento exterior.
5. Enseguida, retire ¼ de pulgada del aislamiento de cada uno de los alambres.
6. Conecte cada uno de los alambres al bloque terminal en Serie I/O (P16) tomando como referencia la Figura No. 13 para conocer la ubicaciones del bloque terminal.
7. Para conectar un alambre, utilice un pequeño desarmador plano y presione hacia abajo la barra de liberación de la terminal. Inserte el alambre en la apertura de la terminal. Retire el desarmador, permitiendo que la barra de liberación regrese a su posición original, fijando el alambre en su lugar. Ver Figura No. 5.
8. Repita el procedimiento hasta que todos los alambres estén en su lugar.

COM0/COM1 – TERMINAL (P20)	
<u>TERMINAL</u> <u>NO.</u>	<u>Función</u>
1	TxD0-RS232
2	GND
3	TxD1-SRC
4	TxD1-20mA+
5	TxD1-20mA-
6	RxD1-RS232
7	TxD1-RS232
8	GND
9	RxD0-RS232
10	TxD0-20mA activa

COM2/COM3 – TERMINAL (P16)	
<u>TERMINAL</u> <u>NO.</u>	<u>Función</u>
1	TxD0 +20mA SRC
2	TxD2-20mA+
3	TxD2-20mA-
4	+20mA SRC
5	RxD2-20mA+
6	RxD2-20mA-
7	RxD2-RS232
8	TxD2-RS232
9	GND2
10	RxD3-RS232
11	TxD3-RS232
12	GND
13	CTS

- Cuando se conecta una impresora en serie (utilizando el cable de datos en serie Cardinal, 8539-B108-1^a) solo se utilizan dos alambres. El ROJO debe conectarse a la Terminal 1 (TxD0-Rs232) y el NEGRO a la Terminal 2 (GND).

INSTALACION, CONT.

Selección de Puerto en Serie Mediante Tecla de Impresión

NOTA: El puerto en serie utilizado para tecla de IMPRESIÓN se selecciona en el menú de TABULADORES DE IMPRESIÓN

PORT=0 (COM0)

PORT=1 (COM1)

PORT=2 (COM2)

PORT=3 (COM3/USB)

NOTA: La impresión multi-báscula imprime la báscula seleccionada (activa) a través del puerto seleccionado.

INSTALACION, CONT.

Interface USB

La Interface USB del indicador 225 es de velocidad estándar completa (12 Mbps). Puerto del dispositivo USB 2.0 (12Mbps). Se puede conectar a un host USB 2.0, con el CABLE USB de la Báscula Cardinal 8200-B163-0A o un cable USB 2.0 estándar de la industria, a ser utilizado como el puerto I/O serial COM3 establecido para datos de 8 bits, 1 bit de parada, sin paridad, 9600 a 115.2k baudios. Vea la sección de este manual: MENU DE CONFIGURACION #2, CONFIGURACION ENTRADA/SALIDA EN SERIE.

El puerto USB esta habilitado con puentes J3 y J4 (vea la Figura No. 15) establecidos en la posición USB (utilizando el puerto serial COM3 del indicador) y el puente USB PWR, J10 (vea la Figura No. 15), establecida en la posición BUS para ser alimentada por el host USB o a la posición VCC para ser alimentada por la tarjeta principal PC del indicador 225. Siga las "Instrucciones de Instalación del Driver para el Puerto USB del Indicador" junto con el archivo usb2ser.inf localizado en el CD del Manual Técnico y de Instalación del Indicador 225.

Instalación del Cable USB Impermeable 8200-B163-0A

1. Retire las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal.
2. Retire el conector de glándula del panel posterior. Ver la Figura No. 2 para ilustración del diseño del conector.
3. Afloje la tuerca del conector de glándula del ensamble de cable/glándula 8200-B163-0A (ver la Figura No. 8) y deslice a través del cable del conector 5 pines y cable de tierra.
4. Inserte el conector de 5 pines y el cable de tierra a través del panel posterior.
5. Deslice la tuerca del conector de glándula nuevamente sobre el conector de 5 pines y cable de tierra y fíjelo al conector de glándula en el panel posterior.
6. Jale el cable USB a través de la glándula para alcanzar a P4, el cabezal USB-B.
7. Conecte el conector del cable USB al cabezal USB-B, P4, observando a la Figura No. 15 para la ubicación de P4. Apriete la tuerca del cable de glándula en el cable USB.

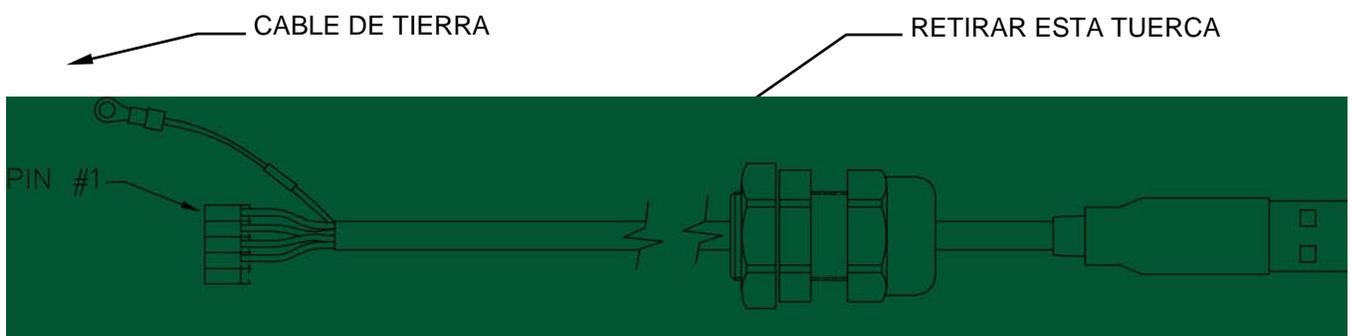


Figura No. 9

8. Para fijar el cable de tierra (ver Figura No. 8), retire una tuerca y arandela 6-32 de la esquina del tablero principal.
9. Conecte el cable de tierra del cable USB mediante la colocación de la terminal de anillo sobre la argolla roscada 6-32.
10. Reinstale la arandela y la tuerca 6-32 y apriételas.

INSTALACION, CONT.

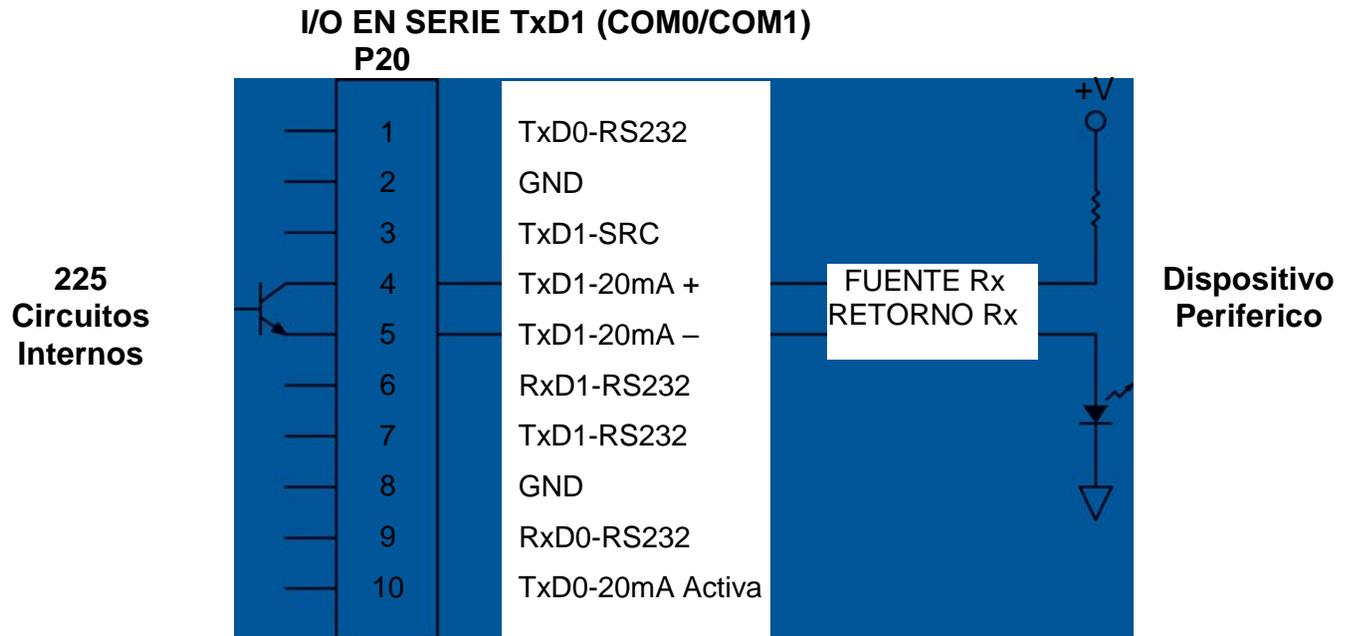
Instalación del Cable USB Estándar

1. Retire las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal.
2. Retire el conector de glándula del panel posterior. Ver la Figura No. 2 para ilustración del diseño del conector.
3. Deslice el cable a través del agujero en el panel posterior y hacia adentro del gabinete.
4. Conecte el cable USB en el conector USB-B P6. Vea la Figura No. 15 para la ubicación de P6

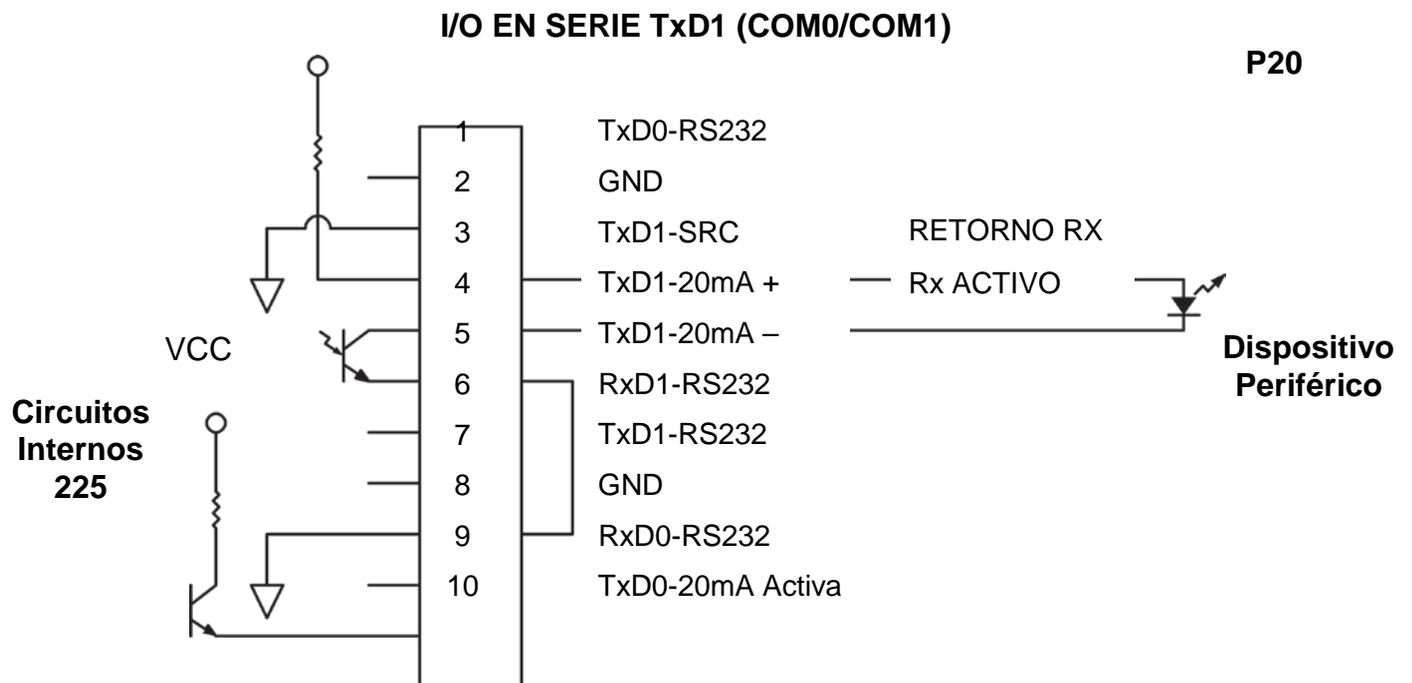
INSTALACION, CONT.

Interconexiones de Puertos I/O

Interconecte el Cableado para la Operación de Lazo de Corriente COM0/COM1 20mA
El Dispositivo Perférico tiene **EXTREMO ACTIVO** del Lazo de Corriente.



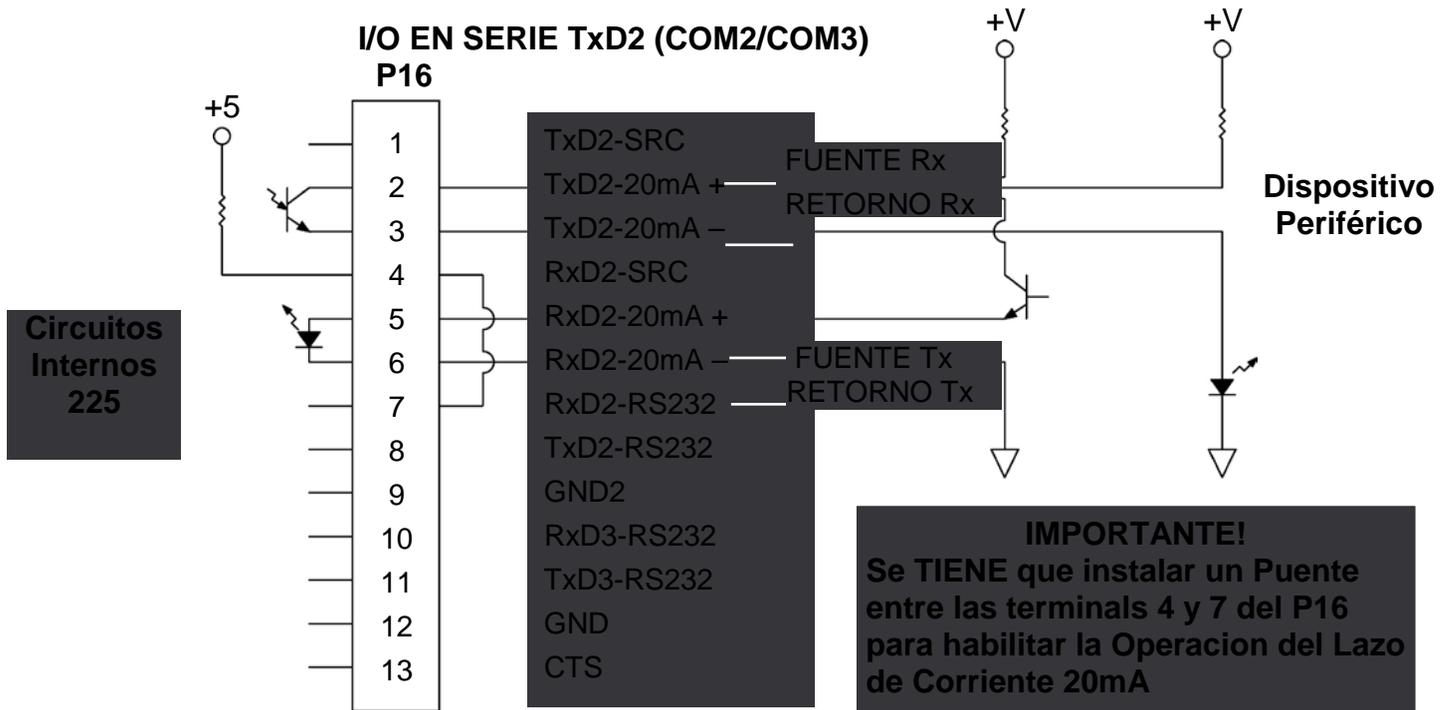
Interconecte el Cableado para la Operación de Lazo de Corriente COM0/COM1 20mA
El Dispositivo Perférico tiene **EXTREMO PASIVO** del Lazo de Corriente.



INSTALACION, CONT.

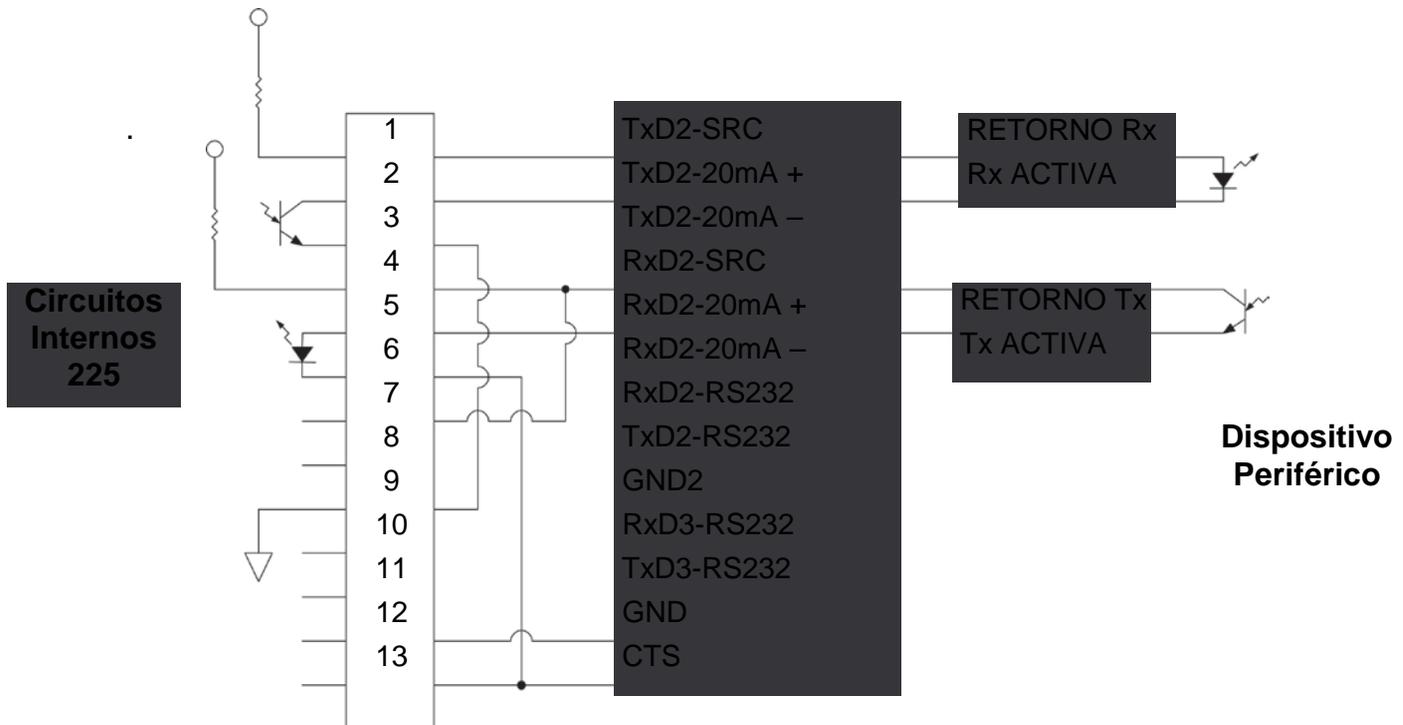
Interconecte el Cableado para la Operación de Lazo de Corriente COM2/COM3 20mA

El Dispositivo Periférico tiene **EXTREMO ACTIVO** del Lazo de Corriente.



Interconecte el Cableado para la Operación de Lazo de Corriente COM2/COM3 20mA

El Dispositivo Periférico tiene **EXTREMO PASIVO** del Lazo de Corriente



INSTALACIÓN, CONT.

Entradas Remotas Aisladas Ópticamente

Se incluyen 7 entradas programables con el I/O y pueden ser utilizadas para iniciar varias funciones dentro del indicador de manera remota (hasta 100 pies). El acceso a estas entradas es a través del block de terminal (P17) en la parte posterior del tablero de Circuitos Impresos (ver Figura No. 13). Las 7 entradas se definen así:

TERMINAL DE ENTRADAS REMOTAS – (P17)				
<u>TERMINAL NO.</u>	<u>Función</u>		<u>TERMINAL NO.</u>	<u>Función</u>
1	+ SRC(12 a 24VDC)		6	*
2	CERO		7	PARO
3	TARA		8	ARRANQUE
4	G/N (Bruto/Neto)		9	DESCARGA
5	IMPRESIÓN		10	GND/BLINDAJE

Recuerde que la entrada debe estar conectada a GND para iniciar la función.

Tarjeta(s) de Relés de Entrada AC

Las Tarjeta(s) de Relé de Entrada AC están montadas en una caja de conexiones externa que utiliza el indicador 225. La RB4-ACIN (115 VAC) o RB4-ACINV (230 VAC) contiene una tarjeta y soporta hasta 4 entradas (seleccionables por medio de puentes). La RB8-ACIN (115 VAC) o RB8-ACINV (230 VAC) contiene dos tarjetas y soporta hasta siete entradas que son seleccionables por medio de puentes. La tarjeta de relés usada en las versiones de 115 VAC es la Cardinal p/n 8200-C324-0A. La versión de 230 VAC utiliza la tarjeta de relé Cardinal p/n 8200-C324-1A. Conecte los dispositivos como se muestra en la Figura No. 8.

RELÉ DE ENTRADA TIPO IAC-5	90 a 140 VAC @ 6mA máximo para cada relé conectable
RELÉ DE ENTRADA TIPO IAC-5A	180 a 280 VAC @ 6mA máximo para cada relé conectable
SALIDA	5VDC @ 12mA del ensamble P9 de la tarjeta de circuitos impresos principal del 225 12VDC @ 12mA máximo de fuente externa
CONEXIÓN	Terminales de tornillo removible para cable de hasta 14 AWG

INSTALACIÓN, CONT.

Tarjeta(s) de Relé de Entrada AC, Cont.

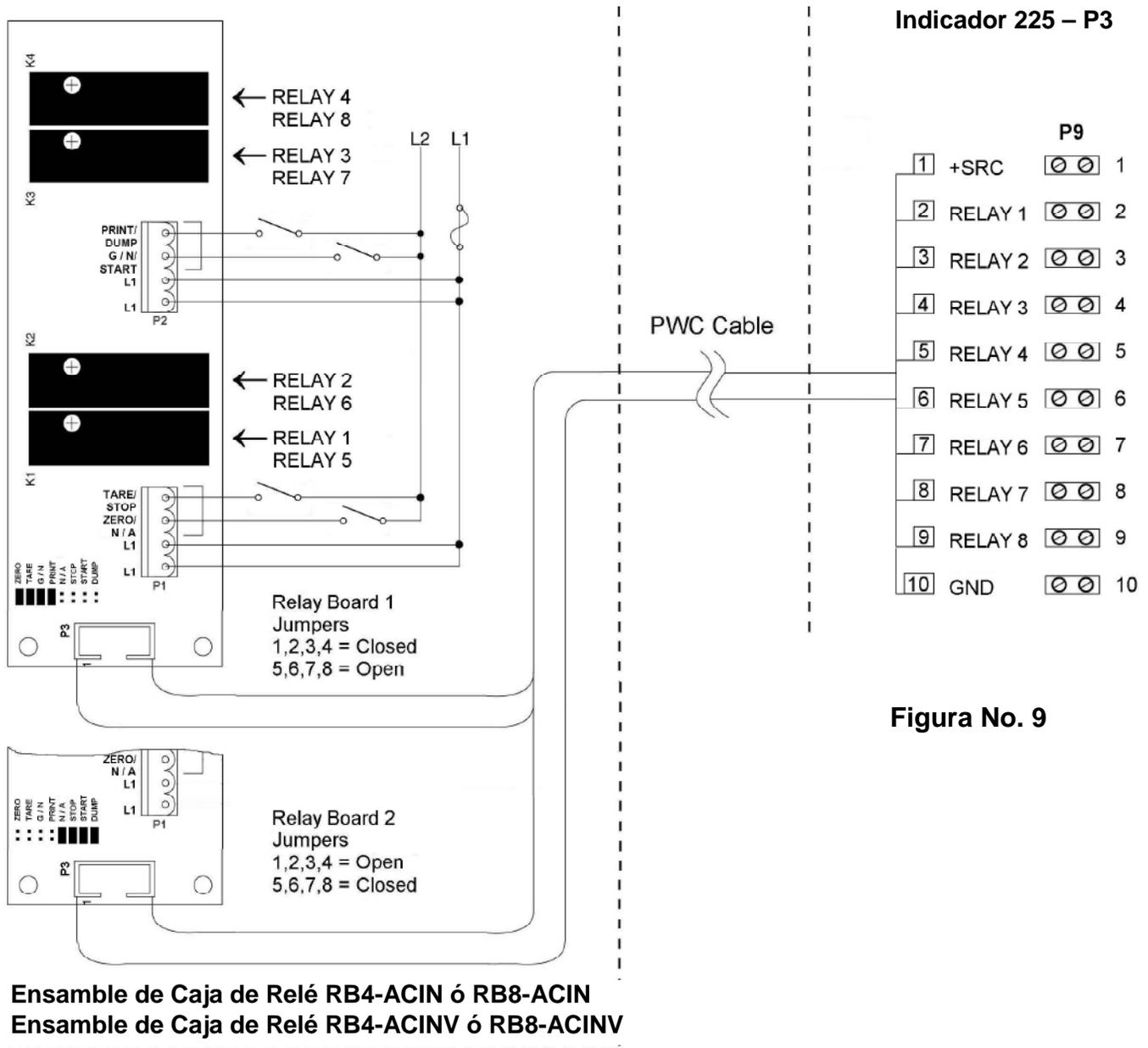


Figura No. 9



NOTA LOS RELÉS DE ENTRADA AC DEPENDEN DEL VOLTAJE. SE NECESITA UN RELÉ DIFERENTE PARA 115 VAC Y 230 VAC

INSTALACION, CONT.

Preestablecimiento de Nivel Lógico de Salida del Comparador /Verificador de Peso

Si así lo decide, puede utilizar las salidas de nivel lógico de los comparadores de peso o verificadores de peso preestablecidos de su indicador Modelo 225 para controlar dispositivos periféricos usados para manejar el flujo de material o señal cuando el peso se encuentra dentro de los límites preestablecidos. Note que estas salidas están a nivel lógico y no pueden controlar dispositivos externos directamente, con la excepción de la barra ligera del Verificador de Peso 2XX-OU. Los relés de estado sólido pueden ser utilizados para aceptar salida del nivel lógico desde el 225 y, a su vez, controlar los otros dispositivos externos.

1. Si el panel posterior del indicador ya ha sido retirado, proceda al paso 2. De lo contrario, retire las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal.
2. Afloje el conector de glándula para el cable. Ver la Figura No. 2 para la distribución del conector de glándula.
3. Deslice el cable a través del conector de glándula y hacia el interior del gabinete.
4. Observando la Figura No. 4, retire 2 pulgadas (no 5 a 6 pulgadas) de la protección aislante externa.
5. Ahora, retire 1/4 pulgada del aislante de cada uno de los alambres.
6. Conecte cada uno de los alambres a las salidas remotas del bloque de terminal (P19 o P18) observando la Figura No. 13 para ubicar los bloques de terminal.
7. Para conectar un alambre, utilice un desarmador pequeño y plano y presione hacia abajo la barra de liberación de la terminal. Inserte el alambre en la abertura de la terminal. Retire el desarmador, permitiendo que la barra de liberación regrese a su posición original, fijando el alambre en su lugar. Ver Figura No. 5.
8. Repita el procedimiento hasta que todos los alambres estén en su lugar.

Tarjeta(s) del Relé de Salida AC

Las Tarjetas de Relé de Salida AC están montadas en una caja de conexión externa para ser usadas con el Indicador 225 y son distribuidas por Cardinal. La RB4-ACOUT contiene una tarjeta y soporta hasta cuatro entradas (seleccionables por medio de puentes). La RB8-ACOUT contiene dos tarjetas y soporta hasta ocho entradas. La tarjeta de relé usada en ambas versiones es (Cardinal p/n 8539-C062-0A). Conecte los dispositivos a ser controlados como se muestra en la Figura No. 9 y 10.

Los relés individuales pueden ser configurados para estar encendidos (cerrados) o apagados (abiertos) con pesos menores al peso preestablecido y después cambiar de encendido a apagado o de apagado a encendido con un peso predeterminado mediante el establecimiento de la condición de "peso menor a" en encendido o apagado durante los procesos de calibración y configuración o revisión de la configuración.

SALIDA (cerrado)	28-240VAC @ 3A máximo para cada relé conectable
ENTRADA DE CONTROL	5VDC @ 12mA del ensamble de tarjeta principal de circuitos impresos P8 del indicador 225
CONEXIÓN	Terminales de tornillo removible para cable de hasta 14 AWG

NOTA: Todos los relés son del tipo normalmente abiertos que se abren cuando el indicador pierde energía

INSTALACION, CONT.

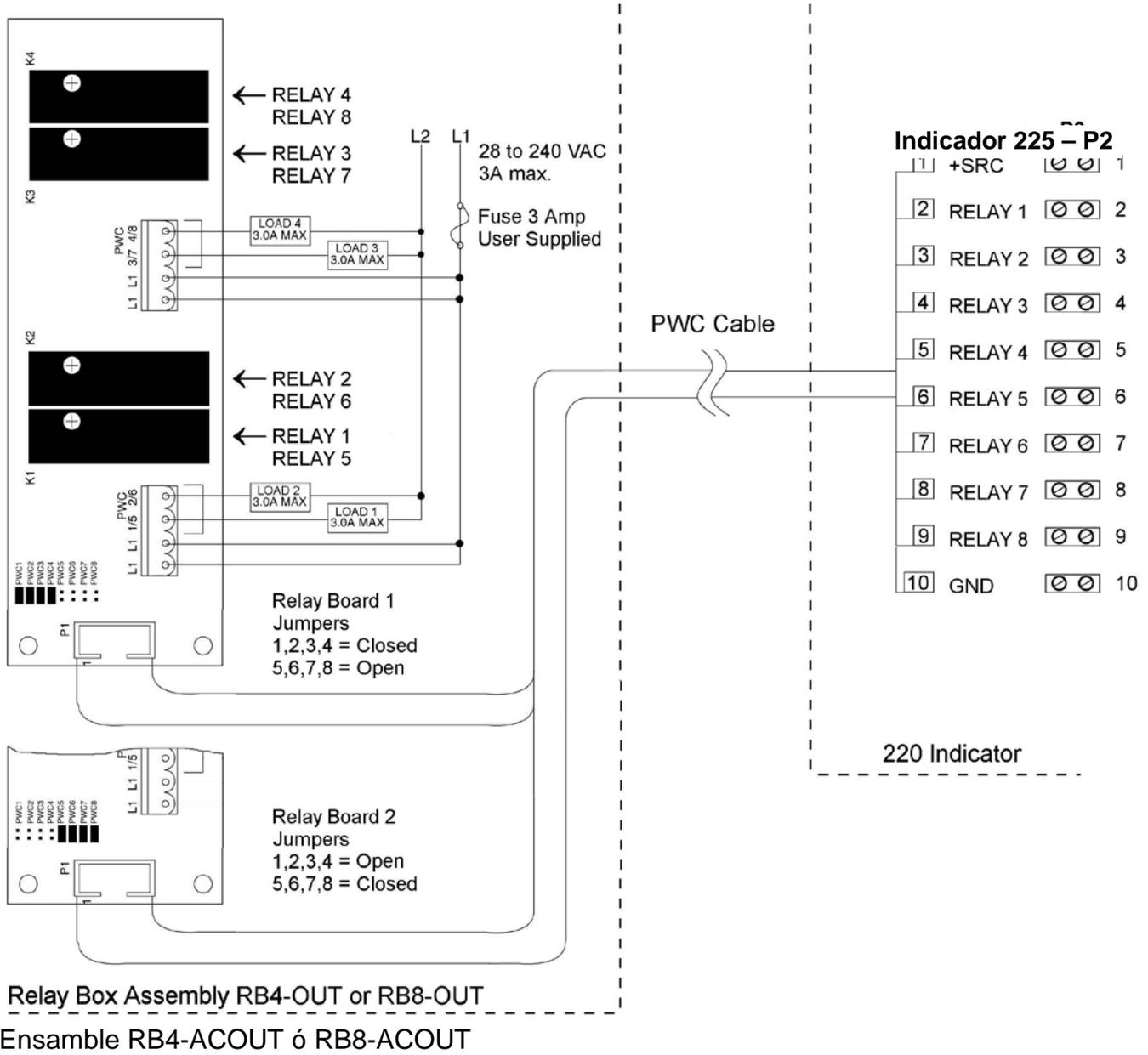


Figure No. 10

INSTALACION, CONT.

Tarjeta(s) del Relé de Salida AC

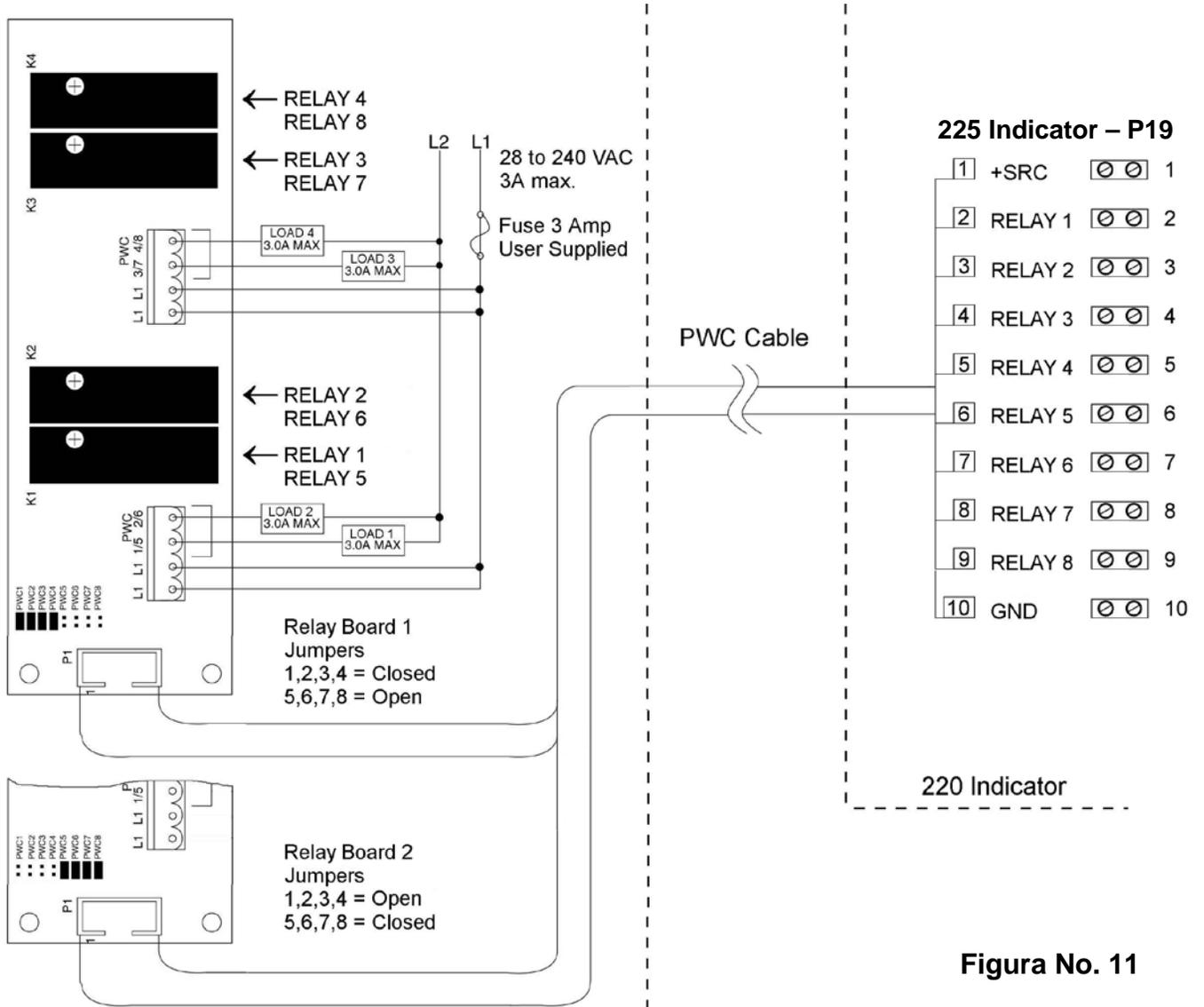


Figura No. 11

Ensamble de la Caja de Relés RB4-ACOUT o RB8-ACOUT

INSTALLATION, CONT.

Tarjeta(s) del Relé de Salida DC

Las Tarjetas de Relé de Salida AC están montadas en una caja de conexión externa para ser usadas con el Indicador 225 y son distribuidas por Cardinal. La RB4-DCOUT contiene una tarjeta y soporta hasta cuatro salidas (seleccionables por medio de puentes). La RB8-DCOUT contiene dos tarjetas y soporta hasta ocho salidas. La tarjeta de relé usada en ambas versiones es (Cardinal p/n 8539-C062-1A). Conecte los dispositivos a ser controlados como se muestra en la Figura No.11 y 12.

Los relés individuales pueden ser configurados para estar encendidos (cerrados) o apagados (abiertos) con pesos menores al peso preestablecido y después cambiar de encendido a apagado o de apagado a encendido con un peso predeterminado mediante el establecimiento de la condición de "peso menor a" en encendido o apagado durante los procesos de calibración y configuración en el MENU DE CONFIGURACIÓN DE DIO.

SALIDA (cerrado)	3 a 60VDC @ 3A máximo para cada relé conectable
ENTRADA DE CONTROL	5VDC @ 12mA del ensamble de tarjeta principal de circuitos impresos P8 del indicador 225
CONEXIÓN	Terminales de tornillo removible para cable de hasta 14 AWG

NOTA: Todos los relés son del tipo normalmente abiertos que se abren cuando el indicador pierde energía

INSTALACION, CONT.

Tarjetas de Relé de Salida DC, Cont.

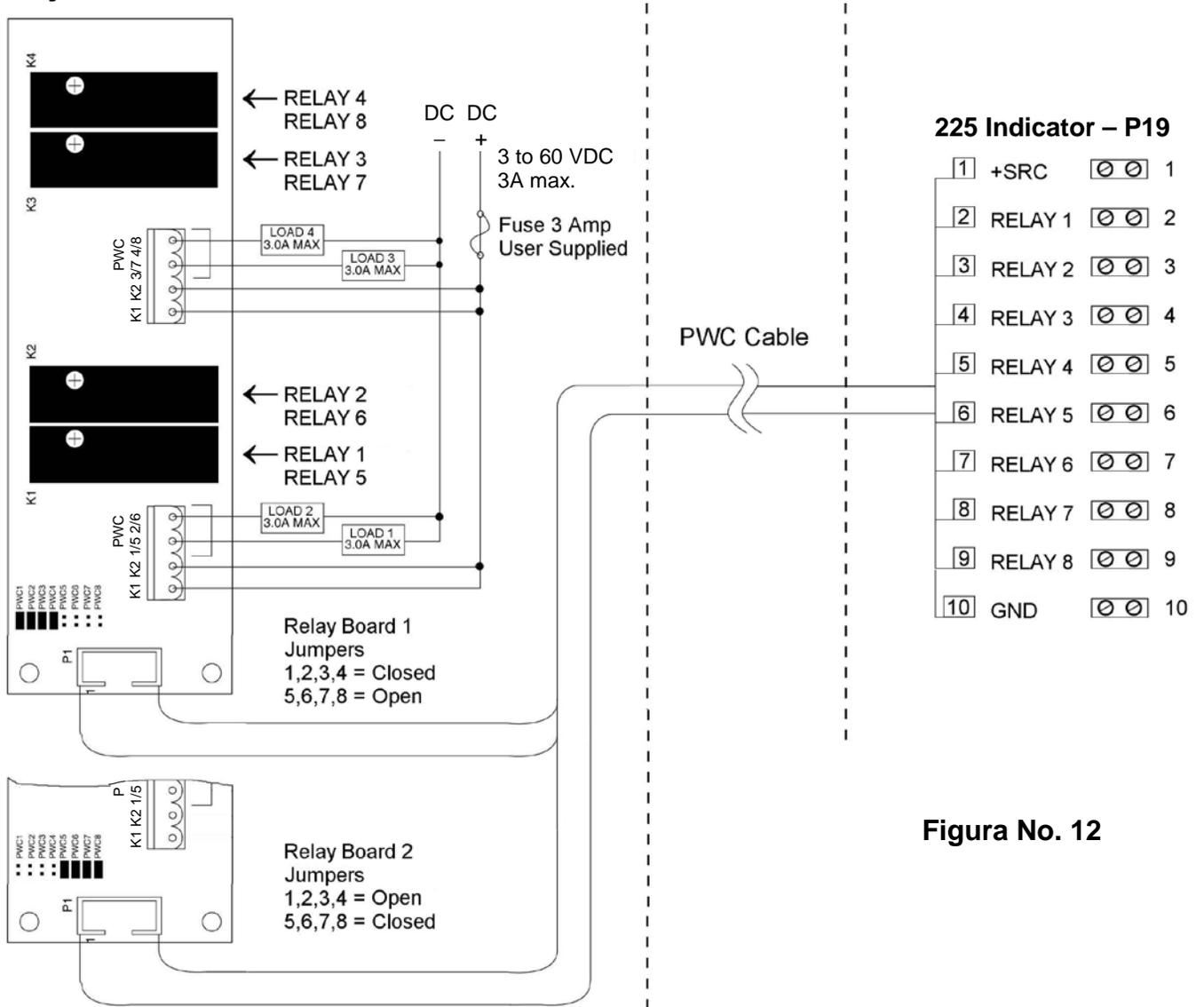


Figura No. 12

Ensamble de Caja de Relés RB4-DCOUT or RB8-DCOUT

INSTALACION, CONT.

Tarjeta(s) de Relé de Salida DC, Cont.

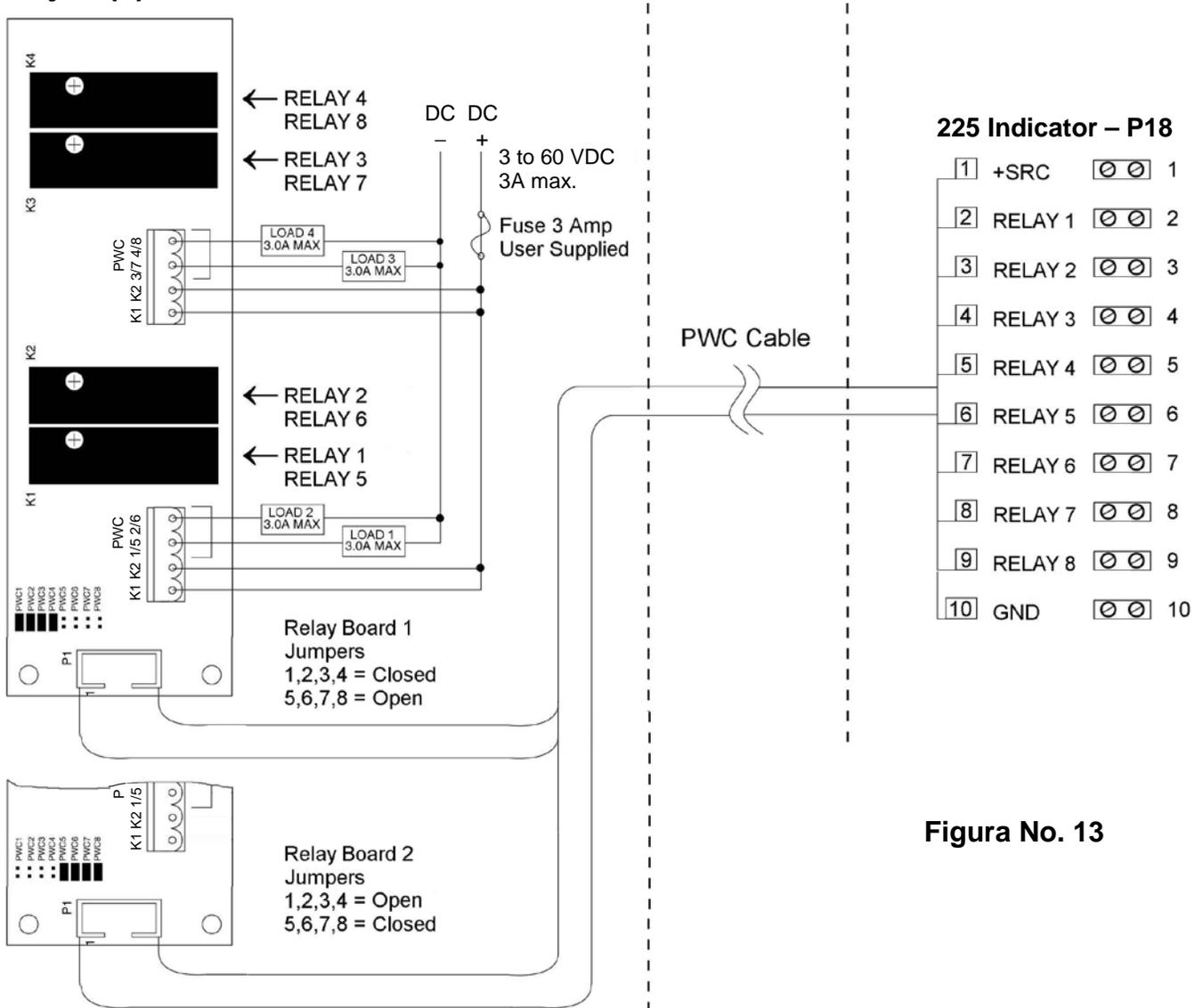


Figura No. 13

Caja de Ensamble de Relé RB4-DCOUT or RB8-DCOUT

RB4C CAJA-J de Relé

La RB4C proporciona cuatro FORM-C, SPDT (uno normalmente abierto y otro normalmente cerrado), 24-250 voltios (AC ó DC), 3A relés mecánicos para controlar dispositivos externos de un indicador de peso digital equipado con control de salida. El control de salida puede ser 5-15VDC, 1mA fuente ó 20mA sumidero actual. El tipo de fuente (SRC) o sumidero (SINK) se selecciona con los Puentes Fuente de Control de Relé, J1, J2, J3, and J4 (vea la Figura No. 14), uno para cada relé.

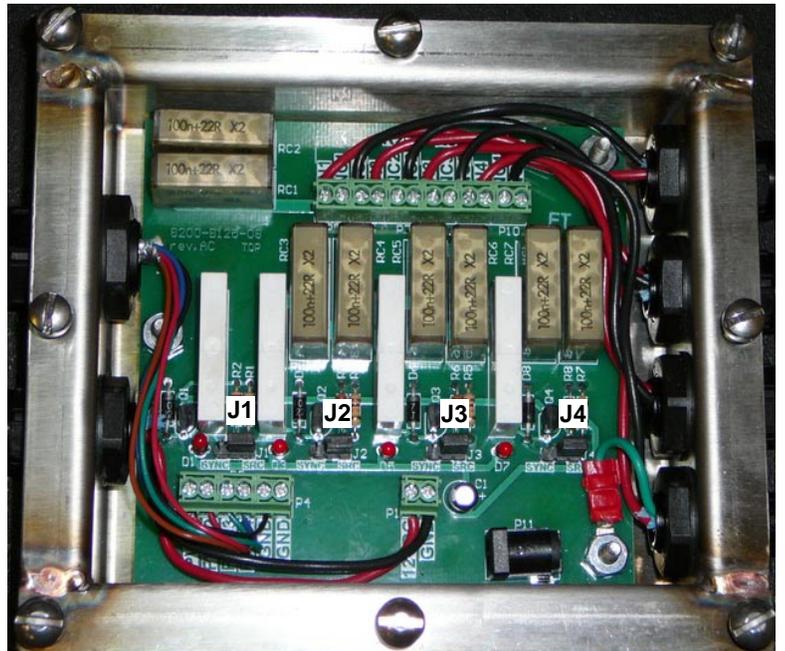
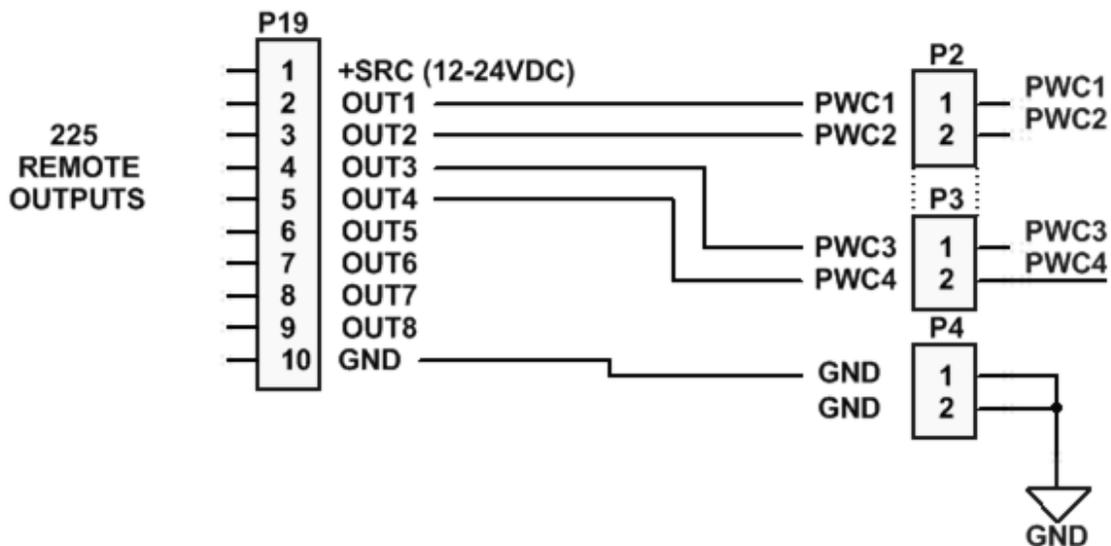


Figura No. 14
(Puentes Tipo Fuente de Control de Relé)

RB4C Ejemplo de Cableado del Circuito de Control



INSTALACION, CONT.

Tabla de Funciones I/O de la Tarjeta Principal de Circuitos Impresos

Ver la Figura No. 8 para la tarjeta de Relé de Entrada AC, Figura No. 9 Y Figura No. 10 en relación con tarjetas de Relé de Salida AC, Figura No. 11 y Figura No. 12 para la tarjeta de Relé de Salida y Figura No. 13 para la Tarjeta Principal de Circuitos Impresos.

ENTRADAS		SALIDAS							
		PWC		VERIFICADOR		DFC		DOSIFICADOR	
P1 7	ENTRADAS	P1 9	Preest.	Chequeo 3	Chequeo 5	Velocidad 1	Velocidad 2	Lote 1	Lote 2
2	CERO	2	PWC 1	Bajo	Bajo	Llenar	Rápido	Llenar 1	Rápido 1
3	TARA	3	PWC 2	Aceptar	Bajo Baj		Lento	Llenar 2	Lento 1
4	Bruto/Neto	4	PWC 3	Alto	Aceptar			Llenar 3	Rápido 2
5	IMPRESION	5	PWC 4		Alto Baj			Llenar 4	Lento 2
6	PAUSA	6	PWC 5		Alto			Llenar 5	Rápido 3
7	PARO	7	PWC 6					Llenar 6	Lento 3
8	INICIO	8	PWC 7					Llenar 7	Rápido 4
9	DESCARGA	9	PWC 8					Llenar 8	Lento 4

P18	Preest.	Chequeo 3	Chequeo 5	Veloc. 1	Veloc. 2	Lote 1	Lote 2
2	PWC 9					Llenar 9	Rápido 5
3	PWC 10					Llenar 10	Lento 5
4	PWC 11					Llenar 11	Rápido 6
5	PWC 12					Llenar 12	Lento 6
6	PWC 13					Llenar 13	Rápido 7
7	PWC 14					Llenar 14	Lento 7
8	PWC 15					Llenar 15	
9	PWC 16			Desc.	Desc.	Desc.	Desc.

Tabla de Relación entre el Número de Alambre del Cable de la Caja de Relé y el Número de Relé

Los números de alambre del cable de la caja de relé corresponden a los pines de conexión de la terminal (P17) de entrada y (P19 y P18) de salida remota de la tarjeta de circuitos impresos.

NÚMERO DE ALAMBRE DEL CABLE	NÚMERO DE RELÉ (Fijar Puentes Adecuados)	NÚMERO DE ALAMBRE DEL CABLE	NÚMERO DE RELÉ (Fijar Puentes Adecuados)
1	+SRC (Para Relés de Entrada AC)	6	5
2	1	7	6
3	2	8	7
4	3	9	8
5	4	10	GND

TARJETA DE CIRCUITOS IMPRESOS PRINCIPAL



¡PRECAUCION! Esta tarjeta contiene componentes sensibles a la estática. Un manejo inadecuado puede resultar en daño o destrucción de los componentes o de la tarjeta. Estos daños reales y/o resultantes **NO** están cubiertos por la garantía.

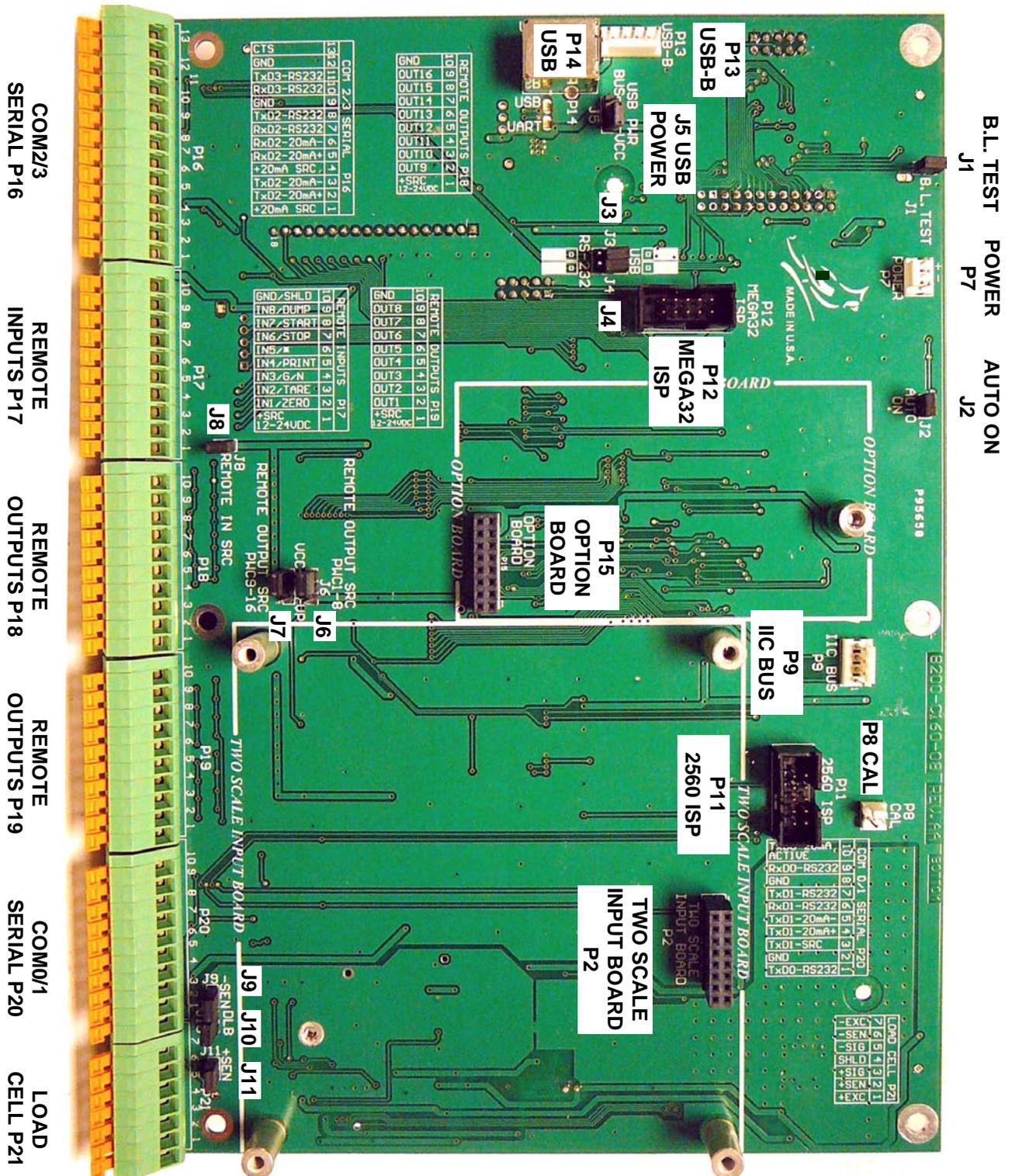


Figura No. 15

PCB PRINCIPAL, CONT.

Puentes PCB Principales

J1 (PRUEBA) – PUENTE B.L.

Cuando está instalado, este puente encenderá la luz de fondo, ignorando la configuración=BACK LITE

J2 (ENCENDIDO AUTOMATICO) – AUTO-ON

Cuando está instaladao, este puente puede provocar que el indicador se encienda automáticamente siempre que se aplica energía al conector de entrada. Si la energía se pierde momentáneamente y después regresa, el indicador se encenderá sin necesidad de presionar la tecla **ON**.

J3Y J4 – RS232/PUERTO USB

Estos puentes controlan si COM 3 es RS-232 y utiliza el P16 I/O en Serie (pines 10, 11 y 12) o USB y utiliza el cabezal USB-B, P13 o USB-B Puerto, P14

J6 (PWC1-8) Y J7 (PWC9-16) – FUENTE DE ENTRADA REMOTA (FUENTE)

Cuando conectados, estos puentes permiten al indicador 225 suministrar (fuente) 5VDC o 15VDC (VP) a un relé de estado sólido u otra carga de 200 ohms o mayor. Para operar desde la fuente 5 VDC (VCC) o 15 vdc (vp), la conexión positiva de los relés debe estar conectada a los pines 2 a 9 y el alambre negativo de los relés al pin 10 de P18 (P19). Ver la Figura No. 10 para la ubicación del conector P18 y la Figura No. 11 para la ubicación del conector P19.

Para salidas totalmente aislada, J6(J7) deben estar abiertos (en un pin o retirados) y el usuario suministrará 5 a 24 VDC al pin 1 +(SRC) P18 (P19) y un retorno de tierra a la carga. La carga debe permanecer quieta a 200 ohms o más y el pin 10 (GND) del P18(P19) no está conectado

J8 – (ENTRADA REMOTA) – ENTRADA SRC REMOTA (FUENTE)

Cuando está instalado, este cable permite al indicador 225 suministrar (fuente)5VDC a un circuito de entrada remoto. Conectar los pines 1 a 9 del P17 al pin 10(GND) del P17 a través de un interruptor provocará la acción seleccionada. Ver Figura No. 9 para la ubicación del conector P17.

Para entradas totalmente aislada, J8 debe estar abierto (en un pin o retirados) y el usuario suministrará 5 a 24 VDC al pin 1 +(SRC) P17 y un retorno de tierra a un interruptor conectado al pin 2 a 9 de P17. Note que el pin 10 (GND) no está conectado

J9 (-SEN) Y J11 (+SEN) – PUENTES DE DETECCIÓN

Si las líneas de detección NO son usadas, debe instalar puentes en J6y J11 (cerca de P20 y P21). Estos puentes conectan las líneas de detección a las líneas de excitación. Si las líneas de detección SI se usan (como en las básculas para camiones), estos puentes deben estar abiertos (en un solo pin o retirados).

J10 – DLB (PUENTE DE IMPULSO DE CARGA MUERTA)

Para cargas muertas muy bajas (menos del 10% de la capacidad combinada de la celda de carga) conecte el puente J10 (impulso de carga muerta) en la tarjeta de circuito impreso.

P8 (CAL) – PUENTE DE INHIBICIÓN DE CALIBRACIÓN

Cuando está instalado, este puente inhibe (previene) la calibración del indicador 225.

Cuando se retira, CAL aparecerá en la pantalla (para indicar que se permite la calibración) y la calibración del indicador 225 puede llevarse a cabo.

RE-INSTALACIÓN DEL PANEL POSTERIOR

Después de haber terminado todas las conexiones:

1. Retire el exceso de cable del gabinete del instrumento y apriete cada uno de los conectores de glándula de cables.
 - No apriete demasiado estos conectores pero asegúrese de que queden ajustados.
 - **¡NO UTILICE HERRAMIENTAS!** ¡Sólo utilice los dedos!
2. Asegúrese que cualquier conector de glándula no utilizado esté conectado y vuelva a colocar el panel posterior.
3. Fije el panel posterior con las 14 tuercas ciegas que quitó anteriormente.
4. Siga el patrón diagonal cuando apriete las tuercas ciegas.

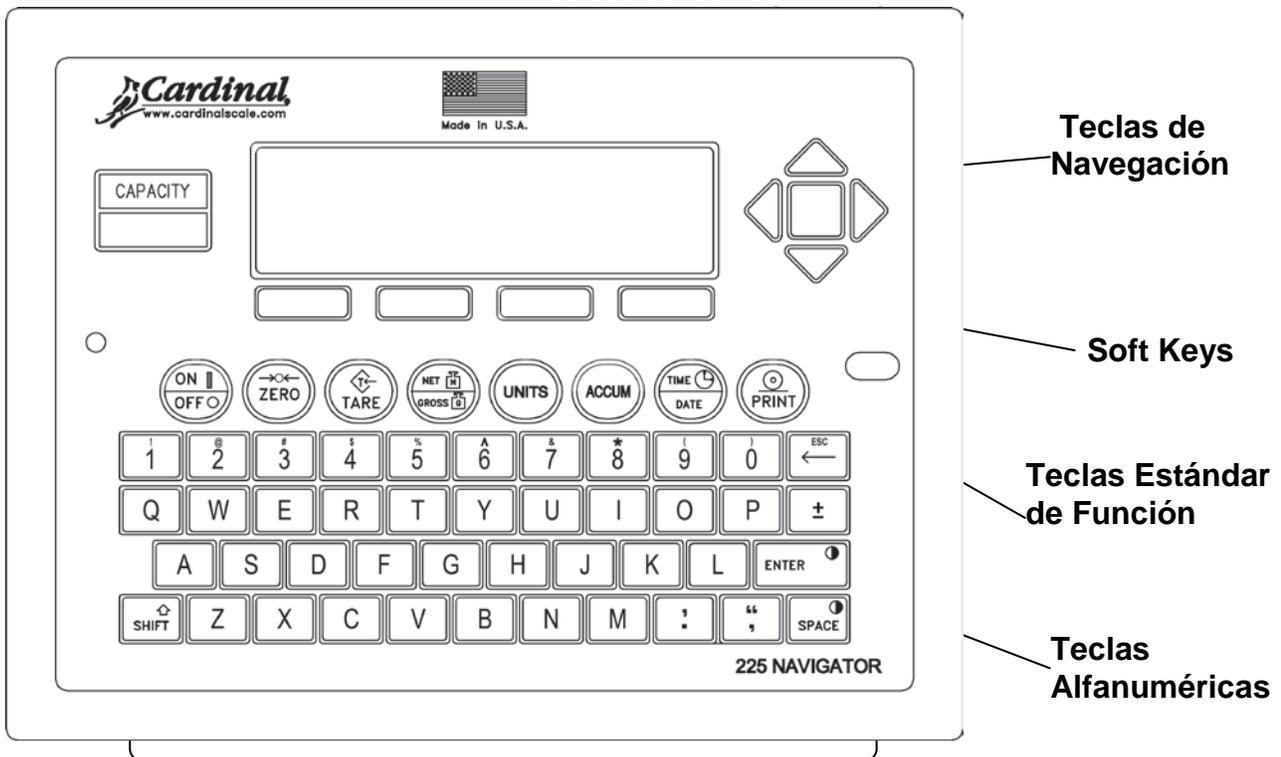
FUNCIONES DEL TECLADO

El Modelo 225 está equipado con 8 teclas de función estándar, un teclado alfanumérico “QWERTY”, 4 teclas programables y 4 teclas de navegación con una tecla ENTER interactiva. El teclado se utiliza para ingresar comandos y datos al indicador. Esta sección describe cada tecla junto con su función normal. Vea la Figura No. 16 o el indicador físicamente cuando se lee esta sección.



NO opere el teclado con objetos puntiagudos (lápices, plumas, etc.). El daño resultante de esta práctica NO está cubierto por la garantía.

FIGURA NO. 16



FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

Teclas de Función Estándar

TECLA ON/OFF

El presionar esta tecla cuando el indicador está apagado encenderá el indicador. Si el indicador ya está encendido, el presionar esta tecla apagará el indicador.

TECLA ZERO

Esta tecla se utiliza para restablecer el peso bruto a cero. Si el peso bruto excede el límite preestablecido para esta tecla, aparecerá un mensaje de error cuando la tecla sea presionada. El límite cero puede establecerse tanto en 4% (± 2) o 100% de la capacidad de la báscula. El límite se establece durante la Calibración y Configuración de la Báscula.

TECLA TARE

Esta tecla tiene doble función. Presionar la tecla **TARE** por si sola (modo Tara de Pulsador) hará que el peso bruto actual se almacene como el nuevo peso tara y la pantalla cambiará al modo de peso neto (NET aparecerá en el extremo derecho de la pantalla). Presionar esta tecla después de ingresar un valor numérico (Tara de Teclado) hará que el valor ingresado sea aceptado como el nuevo peso tara.

NOTA: No pueden ingresarse pesos tara iguales o mayores a la capacidad de la báscula. Además, el valor de la división del peso tara de teclado debe ser el mismo que el valor de división de la báscula. Por ejemplo, una unidad de .005 lb como valor de división desplegará *Error* si intenta ingresar un peso tara de 1.003.

TECLA NET/GROSS

Esta tecla se utiliza para alternar entre modo de peso Neto y Bruto. El modo seleccionado se indica mostrando G para peso Bruto o NET para peso Neto en la pantalla. Note que la pantalla mostrará un error (-NO TARE-) y el indicador se mantendrá en el modo de peso Bruto si la tecla está presionada y no se ha ingresado un peso tara válido.

TECLA UNITS

Presionar esta tecla cambiará las unidades de peso a las unidades alternas, si se selecciona durante la calibración y configuración del indicador. Las unidades de medida disponibles (BASE UNITS= y CNVT UNITS=) son habilitadas o deshabilitadas durante la configuración y calibración. Las unidades disponibles incluyen toneladas, libras únicamente, toneladas (toneladas métricas), kilogramos, gramos y personalizadas. Note que no todas las combinaciones son aceptadas.

TECLA ACCUM

Esta tecla se usa para desplegar el contenido de los 32 acumuladores de ID, los acumuladores de Peso Neto y Bruto Total, los acumuladores de 200 ID de almacenamiento, los acumuladores del contenedor del Dosificador y los acumuladores de la cuenta de piezas de la Función Count. Note que los acumuladores Bruto Total, Neto Total y Count se actualizan cada vez que se utiliza el comando de impresión. Ver las secciones ACUMULADORES NETO/BRUTO, OPERACIÓN DE ID DE ALMACENAMIENTO (ACUMULADORES ID) u OPERACIÓN COUNT de este manual para obtener más información.

TECLA TIME/DATE

Esta tecla se utiliza para programar la hora, fecha y número consecutivo. Ver la sección HORA, FECHA Y NUMERO CONSECUTIVO de este manual para obtener mayor información.

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

TECLA PRINT

El presionar esta tecla sumará los pesos Bruto o neto o el Conteo de Piezas al acumulador asociado e iniciará la transmisión del peso y otros datos seleccionados a través del puerto de salida de la impresora seleccionada a menos que se haya habilitado la función de información continua del puerto, durante la calibración y configuración

Note que el indicador no responderá al comando Print a menos de que el peso se encuentre estable. Si se está mostrando el peso bruto, solo se imprimirá el peso bruto Si se está mostrando el peso neto, se imprimirán el peso neto, bruto, y tara.

El Modelo 225 incluye soporte para el Software de Generación de Etiquetas y Visualizador de boletos de Cardinal (VISUALIZER). El software VISUALIZER es un programa para PC que puede diseñar un boleto o etiqueta y bajar la información del boleto al indicador. El programa también permite transferencia de archivos entre el indicador y la PC.

El 225 permite seis formatos programables además del formato de tabuladores estándar. Los formatos de impresión se seleccionan utilizando las teclas **SHIFT** y **PRINT** en combinación (vea la sección de la tecla **SHIFT** para más detalles). **NOTA:** Cuando se presiona la tecla **PRINT**, el indicador busca el formato seleccionado. Si no se encuentra un boleto **VISUALIZAER** se regresa a las configuraciones del tabulador para impresión.

#2
10:19 07/23/2008
100.00 lb G
20.00 lb T
80.00 lb N
0.00 lb GROSS
ACCUM
272.00 lb NET ACCUM

EJEMPLO DE BOLETO

Teclas Alfanuméricas

Las teclas alfanuméricas son utilizadas para ingresar comandos y datos al indicador durante los procesos de Calibración y Configuración, y durante la operación normal.

TECLAS NUMERICAS (1 a 9 y 0)

Estas teclas se utilizan para ingresar información numérica durante la configuración y calibración y durante la operación normal del indicador. Note que cuentan con significados alternos. En modo alfanumérico, cuando se combinan con la tecla **SHIFT** se genera su significado alternativo. Por ejemplo, presionar la tecla **SHIFT** y después la tecla **4** generará el signo de dólares \$.

← /TECLA ESC

Esta tecla tiene varias funciones. Durante la configuración, cuando se despliega un parámetro de configuración, presionar esta tecla provocará un “regreso” a la selección anterior. También note que cuando se solicita que se ingrese un valor, presionar ← /TECLA ESC borrará dicho valor.

Durante la operación normal, esta tecla se utiliza cuando se ingresa información numérica para borrar un número ingresado. Si el último número ingresado es incorrecto, presione esta tecla para borrar dicho número. Si más de un número son incorrecto, presione esta tecla una vez por cada número que desea borrar. Note que si un número no ha sido ingresado, el indicador ignorará el uso de esta tecla.

Presionar ← /TECLA ESC cuando se está presionando la tecla **SHIFT** provocará la salida de la función de configuración actual, y realizará la función descrita para la tecla ← /TECLA ESC (por ejemplo: ACUMULADORES, para reestablecer en CERO el acumulador de Peso Neto.

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

TECLAS QWERTY

Estas teclas se utilizan para ingresar información alfabética durante la Calibración y la Configuración, así como durante la operación normal. Presionar la tecla **SHIFT** antes de presionar una tecla alfabética provocará que se genere el significado alternativo. Por ejemplo, presionar la tecla **SHIFT** y después la tecla **A** generará una a letra “a” minúscula (no la mayúscula).

TECLA ENTER

Esta tecla tiene varios propósitos. Durante la Calibración y Configuración (así como durante la operación normal), presionar esta tecla retendrá el valor actual y regresará la pantalla al manú. También se utiliza cuando se ingresa o cambia información para señalar la finalización del ingreso de información. La información ingresada será, entonces, procesada o grabada.

Durante la operación normal, se utiliza en combinación con la tecla **SHIFT** para incrementar el contraste de la LCD.

ESPACIO

Esta tecla se utiliza para ingresar un espacio en blanco durante el ingreso de información alfanumérica en la Calibración y Configuración, así como durante operación normal. Cuando se combina con la tecla **SHIFT** se usa para disminuir el contraste de la pantalla.

SHIFT

Esta tecla cumple varias funciones. Es utilizada en combinación con la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada roja en el centro de las teclas de Navegación) para entrar al modo de Calibración y Configuración.

Durante la Calibración y Configuración (así como durante operación normal), presionar esta tecla antes de presionar la tecla alfanumérica alternará el resultado generado al significado alterno. Por ejemplo, cuando se combina con una tecla alfanumérica, la tecla **SHIFT** provoca que se genere una letra minúscula (no una mayúscula).

Combinaciones de la Tecla Shift

TECLAS SHIFT, ESC, ACCUM

El 225 retendrá y desplegará, a solicitud, el valor del peso máximo medido desde que el indicador empezó a operar o desde que el máximo valor fue borrado. El máximo valor aparece presionando la tecla **SHIFT**, la tecla **ESC** y la tecla **ACCUM** cuando la pantalla muestra el comando FUNCTION=. Presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

TECLAS SHIFT, ESC, PRINT

Esta combinación se utiliza para *cambiar* el formato seleccionado de boleto impreso. Presionando la tecla **SHIFT**, la tecla **ESC** y la tecla **PRINT** cuando la pantalla muestra el comando FUNCTION=. La pantalla cambiará y mostrará el comando PRINT=X. Note que x es el formato actual seleccionado para la impresión del boleto.

Si el valor que aparece es aceptable, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal. De lo contrario, utilizando las teclas numéricas ingrese en nuevo valor para el formato del boleto y presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

Combinaciones de la Tecla Shift, cont.

0 = Valores Tabuladores

Impresión

1 = Formato de Impresión de Default 2 = Boleto VISUALIZER 3 = Boleto VISUALIZER

Impresión de Default

4 = Boleto VISUALIZER 5 = Boleto VISUALIZER 6 = BoletoVISUALIZER

Además de utilizar la combinación de teclas mencionada antes para cambiar el formato del boleto, el operador (justo antes de imprimir el boleto) puede cambiar el formato de impresión del boleto al final de la operación de pesaje. Esto se logra la operación normal de pesaje y después presionando el número de formato deseado (0,1,2,3,4,5 o 6), seguido de la tecla **PRINT**.

NOTA: Cuando se selecciona el formato de impresión por cualquiera de los dos métodos, éste se mantendrá activo hasta que sea cambiado por el operador.

TECLAS SHIFT, ENTER

Durante la operación normal, esta combinación se utiliza para incrementar el contraste del LCD. Ver la sección AJUSTE DE CONTRASTE DE LA PANTALLA de este manual para obtener más información.

TECLAS SHIFT, ESPACIO

Esta combinación es utilizada durante la operación normal para disminuir el contraste de la pantalla. Ver la sección AJUSTE DE CONTRASTE DE LA PANTALLA de este manual para obtener más información.

TECLAS SHIFT, TARE

Esta combinación es utilizada durante la operación normal para desplegar el peso Tara actual. El peso tara aparecerá por 3 segundos y después el 225 regresará a la operación normal.

TECLAS SHIFT, UNITS

Esta combinación arrancará el modo Prueba. Ver la sección MODO PRUEBA Y BORRADO DE MEMORIA para obtener mas información.

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

Teclas Programables

TECLA MEM

Esta tecla es utilizada por la función de Almacenamiento de ID para ingresar cadenas de identificación (ID) permanentes y llevar a cabo otras funciones ID. Ver la sección de OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID para obtener más información.

TECLA ID

Esta tecla es utilizada por la función de Almacenamiento de ID para borrar números de ID. Ver la sección de OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID para obtener más información.

TECLA DELETE

Esta tecla es utilizada por la función de Almacenamiento de ID para borrar números de ID. Ver la sección de OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID de este manual para obtener más información.

TECLA PRESET

Esta tecla es utilizada para ingresar los valores de peso y ajuste de los Comparadores de Peso Preestablecidos "PWC" (por sus siglas en inglés). Ver la sección OPERACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDOS para obtener más información.

TECLA COUNT

Esta tecla es utilizada por la función de Conteo. Ver la sección FUNCION DE CONTEO DE OPERACIÓN, de este manual para más información.

SEÑALES PILOTO

Las señales se encienden para indicar que el indicador se encuentra en el modo correspondiente a la etiqueta del anunciador y que el estado indicado por la etiqueta está activo.

The annunciators are turned on to show that the indicator is in the mode corresponding to the annunciator label or that the status indicated by the label is active.



→0← (CERO)

Esta señal se enciende para indicar que el peso está dentro de $\pm 1/4$ del centro de cero.



▼ (ESTABLE)

Esta señal se enciende cuando la pantalla de peso está estable. Esto indica que el cambio en muestras de peso sucesivas es menor a los límites de movimiento seleccionados durante la Calibración y Configuración.



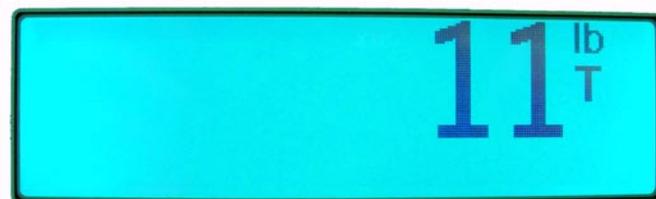
G (BRUTO)

Esta señal se enciende para indicar que el peso que aparece en la pantalla es el peso Bruto.



NET

Esta señal se enciende para indicar que el peso que aparece en la pantalla es el peso Neto (Peso Bruto menos Peso Tara).



T

Esta señal se enciende para indicar que el peso que aparece en la pantalla es el peso tara.

SEÑALES, CONT.



oz (ONZAS)

Esta señal se enciende para indicar que la unidad del peso que aparece en la pantalla es onzas, por ejemplo:

99.0^{oz}



lb (LIBRAS)

Esta señal se enciende para indicar que la unidad del peso que aparece en la pantalla es libras, por ejemplo:

347^{lb}



tn (TONS)

Esta señal se enciende para indicar que la unidad del peso que aparece en la pantalla es toneladas avoirdupois, por ejemplo:

10.72^{tn}



g (GRAMOS)

Esta señal se enciende para indicar que la unidad del peso que aparece en la pantalla es gramos, por ejemplo:

1102^g



kg (KILOGRAMOS)

Esta señal se enciende para indicar que la unidad del peso que aparece en la pantalla es kilogramos, por ejemplo:

1250^{kg}



t (TONNES "TONELADAS METRICAS")

Esta señal se enciende para indicar que la unidad del peso que aparece en la pantalla es toneladas métricas, por ejemplo:

13.45^t

HORA, FECHA Y NUMERO CONSECUTIVO

Formato 12-Horas Seleccionado durante la Configuración (TIME=12)

1. Con la indicador en modo e operación normal, presione la techa **TIME/DATE**.
2. La pantalla cambiará y mostrará TIME=XXXXXX, DONDE XXXXXX es la hora actual.
3. Si la hora mostrada es correcta, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 5.
4. De lo contrario, utilice el teclado numérico, ingrese la hora correcta (HHMMSS) y presione la tecla **ENTER**.
¡IMPORTANTE! Note que con el formato de reloj de 12 horas, 8.30 AM u 8:30 PM se ingresan de la misma manera: 0830000. El próximo comando (AM=) determina si AM o PM aparecerá impreso en el boleto.
5. La pantalla cambiará a $R\Box = \Box\Box\Box$, donde $\Box\Box\Box$ ES EL VALOR ACTUAL 9.955 9.5 10. o no 9.9999.
6. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 8.
7. De lo contrario, presione **YES** o **NO** en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y proceder al próximo comando.
8. La pantalla cambiará y mostrará $dRtE = \Box\Box\Box\Box\Box$. Note que $\Box\Box\Box\Box\Box$ es la fecha acutal que aparecerá en el formato seleccionando durante la Calibración y Configuración. Vea el parámetro USA= en el MENU DE CONFIGURACIÓN #1.
9. Si la fecha mostrada es correcta, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 11.
10. De lo contrario, utilice el teclado numérico para ingresar la fecha correcta (en el formato seleccionado durante la Calibración y Configuración MMDDAA o DDMMAA) y presione la tecla **ENTER**.
11. La pantalla cambiará y mostrará el comando CNC NO=XXXXXX, donde XXXXXX es el número consecutivo actual.
12. Si el número consecutivo actual que aparece es correcto, presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.
13. De lo contrario, utilizando la teclas numéricas, ingrese el nuevo número consecutivo (máximo 6 dígitos) y presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.

HORA, FECHA Y NUMERO CONSECUTIVO, CONT.

Formato de 24-Horas Seleccionado durante la Configuración (TIME=24)

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **TIME/DATE**.
2. La pantalla cambiará y mostrará el comando TIME=XXXXXX, donde XXXXXX es la hora actual.
3. Si la hora mostrada es correcta, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 5.
4. De lo contrario, utilizando el teclado numérico, ingrese la hora correcta (HHMMSS) y presione la tecla **ENTER**.

¡IMPORTANTE! Con el formato de 24 horas seleccionado, las horas AM y PM se ingresan de manera diferente.

- Cuando se ingresan horas anteriores al mediodía, la hora real es ingresada. Por ejemplo, 8:30 AM se ingresa (y se imprime en el boleto) como 083000.
 - Cuando se ingresan horas posteriores al mediodía, se debe sumar el número 12 a la hora. Por ejemplo, 8:30 PM se ingresa (y se imprime en el boleto) como 203000.
5. La pantalla cambiará y mostrará *DATE* = □□□□□□. Note que XXXXXX es la fecha actual que aparece en el formato seleccionado durante la Calibración y la Configuración. Ver parámetro USA= en el MENU DE CONFIGURACIÓN #1.
 6. Si la fecha mostrada es correcta, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 8.
 7. De lo contrario, utilice el teclado numérico para ingresar la fecha correcta (en el formato seleccionado durante la Calibración y Configuración MMDDAA o DDMMAA) y presione la tecla **ENTER**.
 8. La pantalla cambiará y mostrará CNC NO=XXXXXX, donde XXXXXX es el número consecutivo actual.
 9. Si el número consecutivo actual es correcto, presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.
 10. De lo contrario, utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo número consecutivo (máximo 6 dígitos) y presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.

AJUSTE DE CONTRASTE DE LA PANTALLA

El Indicador Modelo 225 utiliza una combinación de las teclas **SHIFT**, **ENTER** y **ESPACIO** para ajustar el contraste de la pantalla LCD.

Para incrementar el Contraste de la Pantalla LCD

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione y mantenga presionada la tecla **SHIFT** y después presione la tecla **ENTER**.
2. Repita la presión de la tecla **ENTER** para incrementar el contraste hasta el nivel deseado.
3. Cuando el contraste de la pantalla LCD es el deseado, deje de presionar la tecla **ENTER** y libere la tecla **SHIFT** para grabar el valor y regresar al modo de operación normal.

Para reducir el Contraste de la Pantalla LCD

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione y mantenga presionada la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de **ESPACIO**.
2. Repita la presión de la tecla de **ESPACIO** para reducir el contraste hasta el nivel deseado.
3. Cuando el contraste de la pantalla LCD es el deseado, deje de presionar la tecla de **ESPACIO** y libere la tecla **SHIFT** para grabar el valor y regresar al modo de operación normal.

CONFIGURACIÓN Y CALIBRACIÓN

Sellos de Seguridad

El Modelo 225 cuenta con un Periodo de Prueba de Auditoría Categoría 1 con dos contadores de evento que se incrementan cuando se hacen cambios a las funciones que NTEP o OIML require que se sellen. Un contador está designado por los parámetros e calibración y uno es designado por los cambios de configuración de la manera requerida en la Publicación 13, 2007 de la NCWM. Cada contador de evento tiene la capacidad para registrar 999 cambios. La información de los contadores se conserva en la memoria no volátil. Ver la sección CONTADORES DE PERIODO DE PRUEBA DE AUDITORIA de este manual para mayor información.

NOTA: El puente de inhibición de calibración (P8) está ubicado en la tarjeta principal de circuitos impresos y **solo** se puede acceder retirando el panel posterior del indicador

Los siguiente parámetros de configuración NO PUEDEN ser cambiados con el puente de inhibición de calibración (P8) instalado.

En el MENU CONFIGURACIÓN/REVISION

3. CALIBRAR BÁSCULA

En MENU DE CONFIGURACION #1

1. USA	4. OIML
2. NSC	8. NO DE BASCULAS
3. LFT	9. TOTALIZAR

En Menú Configuración #2

En Menú Configuración #3

5. CALIBRAR	ACUMS B/N
-------------	-----------

On 4. MENU #1

1. BASE UNITS	4. Z LIMIT	7. STABLE
2. CNVT UNITS	5. PWR UP Z	8. STBL CNT
3. Z TRACK	6. SAMPLES	9. WT INTERVALS

On 4. MENU CONFIGURACION BASCULA #2

1. FILTRAR	3. FBRK	5. DPP
2. FMAX	4. INTERVALO	6. CAP

NOTA: Con el puente de inhibición de calibración instalado, se escuchará un largo pitido y aparecerá CAL SEAL en la pantalla, cuando se intente cambiar cualquiera de los parámetros listados anteriormente.

CONFIGURACIÓN Y CALIBRACIÓN, CONT.

Su indicador 225 ha sido probado y calibrado antes de su envío. Si recibe el indicador junto con una báscula, la calibración ya no es necesaria. Si el indicador será conectado a una báscula por primera vez o es necesario recalibrarlo por alguna razón, proceda como se indica.

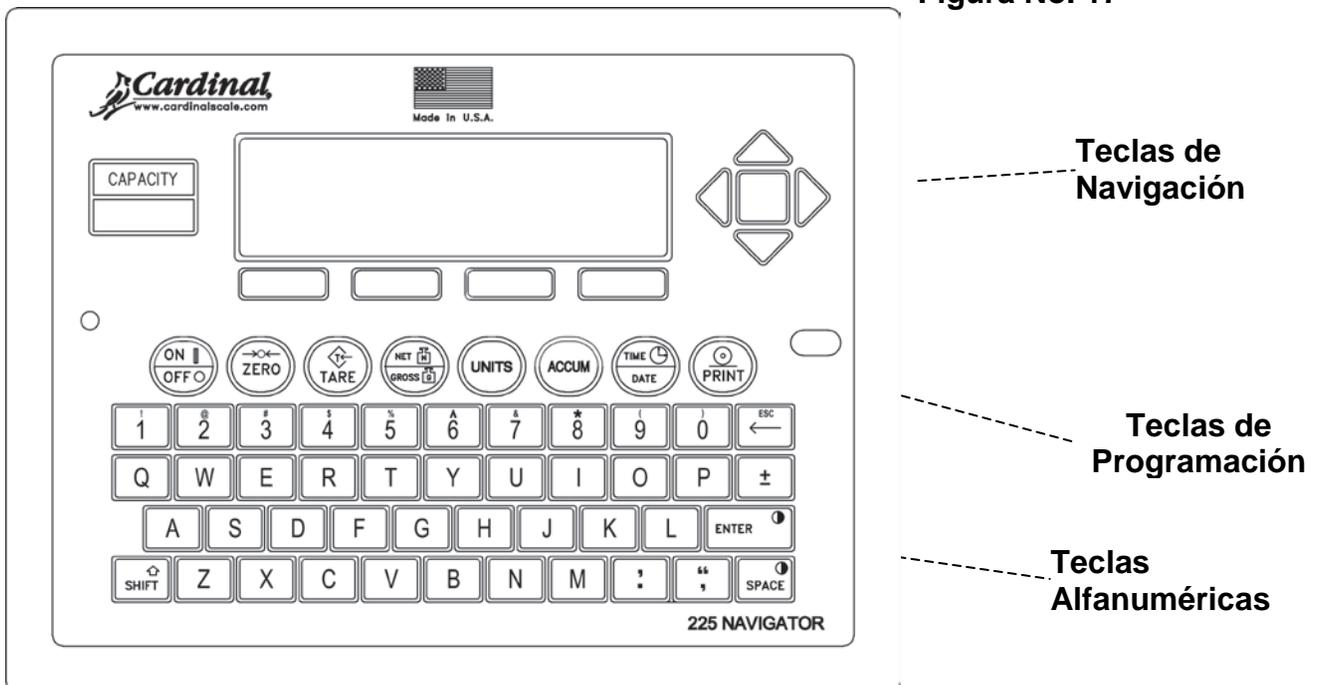
La calibración del indicador se lleva a cabo totalmente por medio del teclado. Sin embargo, puede requerir el cambio de posición del puente inhibidor de calibración, dependiendo del método de sellado requerido por las leyes de metrología locales.

El puente inhibidor de calibración (**P8**) está ubicado en la tarjeta principal de circuitos impresos y **solo** puede ser accesado mediante el retiro del panel posterior. Ver la figura No. 15 para ver la ubicación del puente (P8)

Durante los procesos de calibración y configuración, es necesario ingresar los parámetros e información operacional utilizando el teclado del indicador.

- Presionar la tecla **ENTER** sin ingresar un valor nuevo, conservará el valor actual y regresará la pantalla al menú.
- Para cambiar el valor, ingrese o selecciones el nuevo valor y presione la tecla **ENTER**. El nuevo valor será grabado y la pantalla regresará al menú.
- Note que presionar la tecla ← **/ESC** como respuesta a los comandos yes o no “regresará” a la selección anterior. También note que en comando que requieren que se ingrese un valor, presionar la tecla ← **/ESC** borrará dicho valor.

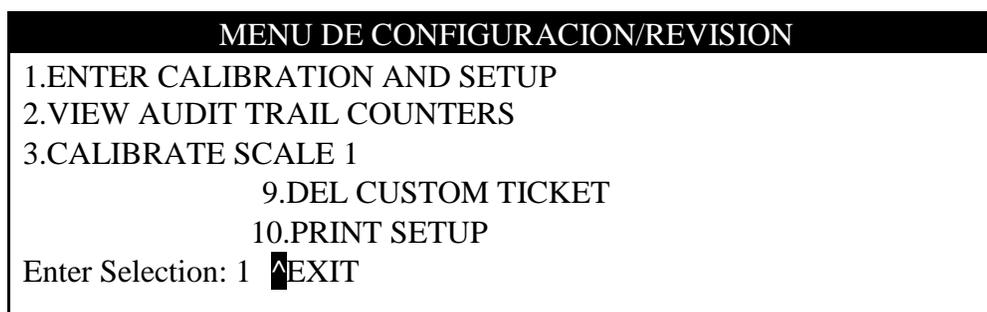
Figura No. 17



¡PRECAUCION! No deberá operar el teclado de membrana con objetos puntiagudos (lápices, plumas, uñas, etc.), El daño al teclado que resulte de esta práctica **NO** será cubierto por la garantía.

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT.

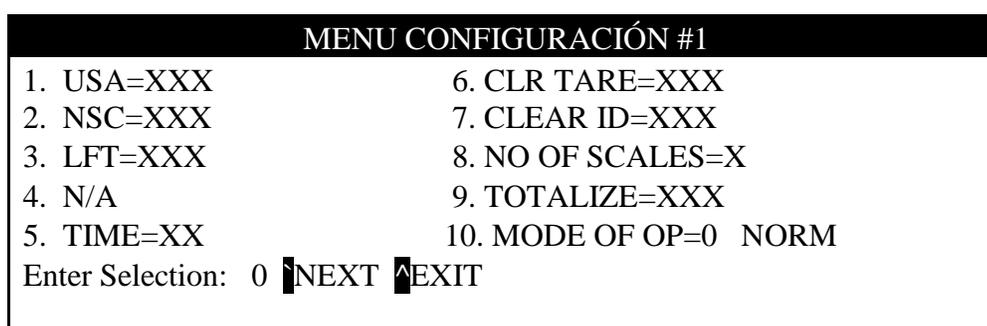
Con el indicador ENCENDIDO, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo en el centro de las flechas de Navegación). La Pantalla cambiará para mostrar el MENU CONFIGURACIÓN/REVISION.



1. ENTRAR A CALIBRACION Y CONFIGURACION

MENU DE CONFIGURACION #1

Con el MENU DE CONFIGURACION/REVISION en la pantalla, presione la tecla numérica 1 y después la tecla **ENTER** key. La pantalla cambiará y mostrará el MENU DE CONFIGURACION #1.



1. USA=XXX (USO DOMESTICO o INTERNACIONAL)

Con el MENU DE CONFIGURACION # 1 en la pantalla, se mostrará el valor actual para el parámetro USA=. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla 1, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1.

USA=YES (Doméstico)
DATE = MM/DD/YY
Z LIMIT = NO
CAP + 5% a OC

USA=NO (International)
DATE = DD/MM/YY
Z LIMIT = YES
CAP + 9 grads to OC
ETR able = YES
PT impreso con tara. Prueba de lámpara al arranque. Operación Lorry Weigher Operation (*Cualquier MODO DE OP menos 1 o 6*). NSC (Requirimientos de NSC Australia) se permite la selección de parámetros de configuración

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT.

2. NSC=XXX (REQUERIMIENTOS DE NSC DE AUSTRALIA)

NOTA: En países que requieren que el 225 cumpla con los requerimientos de NSC Australia, el parámetro USA= debe establecerse para uso Internacional (USA=NO) para permitir la selección del parámetro de configuración 2.NSC=XXX..

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en la pantalla, el valor actual del parámetro NSC= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **2**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1.

NSC=YES

Requerimientos de NSC Australia
Habilitados

NSC=NO

Requerimientos de NSC Australia
Deshabilitados

3. LFT=XXX (LEGAL PARA COMERCIO)

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en la pantalla, el valor actual del parámetro LFT= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **3**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1.

LFT=YES

Valores de Intervalo (INTERVAL)
permitidos son 1, 2, 5, 10, 20, 50

LFT=NO

Valores de Intervalo
(INTERVAL) es seleccionable
desde 1 a 99.

NOTA: Si LFT=YES y USA=YES

La division será 100 a 10,000

Z TRACK = .5 o 0 a 3

Inhibir información en serie durante
la captura

DATE = MM/DD/YY

Z LIMIT = NO

CAP + 5% to OC

NOTA: Si LFT=NO

Habilita la funcion de impresion
de Peso Neto en Unidades
Convertidas

NOTA: Si LFT=YES y USA=NO

STABLE = 1

DATE = DD/MM/YY

Z TRACK = 0.5

Z LIMIT = yes

CAP + 9 grads a OC

PT impreso con tara. Prueba de
lámpara en arranque

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT.

4. N/A

5. TIME=XX (FORMATO DE HORA PARA EL RELOJ)

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en la pantalla, el valor actual del parámetro TIME= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **5**, la tecla **ENTER**, y usando el teclado numérico, ingrese 12 o 24 y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1.

TIME=12

Reloj de 12 horas (AM/PM)

(8:30 PM se imprimirá como 08:30 PM)

TIME=24

Reloj de 24 horas

(8:30 pm se imprimirá como 20:30)

6. CLR TARE=XXX (BORRAR TARA)

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en la pantalla, el valor actual del parámetro CLR TARE= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **6**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1.

CLR TARE=YES

La Tara Grabada se borra

Automáticamente cuando el peso
Neto baja más de cero

CLR TARE=NO

La Tara Grabada no se borra

cuando el peso Neto baja más de
cero.

El siguiente es un típico ejemplo del uso de la función de Borrado de Tara

1. Coloque el contenedor sobre la báscula, presione la tecla **TARE** .
2. Cargue el contenedor con el artículo a ser pesado y realice la operación de pesaje de manera normal.
3. Retire la carga (artículo Y contenedor) de la báscula
4. El peso de la báscula regresa a un valor menor a cero (peso del contenedor) y es entonces reseteado a cero.
5. Se le solicita al operador que repita el paso 1 antes de la siguiente operación de pesaje.

7. CLEAR ID=XXX (BORRADO DE ID)

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en la pantalla, el valor actual del parámetro CLEAR ID= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **7**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1.

CLR ID=YES

Borra el ID automáticamente
después de imprimir

CLR ID= NO

El ID no es borrado después de la
impresión.

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT.

8. NO OF SCALES=X (NUMERO DE BASCULAS)

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en la pantalla, el valor actual del parámetro NO OF SCALES= se mostrará. Note que X es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **8**, la tecla **ENTER**, y usando el teclado numérico, ingrese el número de básculas y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1. Los valores permitidos son 1, 2 o 3.



NOTA: El soporte para más de 1 báscula requiere la Tarjeta 225-DS (Báscula Doble). Si se ingresa 2 o 3 para el número de básculas, el 225 revisará si hay básculas adicionales. Si no encuentra básculas adicionales, desplegará un mensaje de error y regresará a 1 báscula.

9. TOTALIZE=XXX (TOTALIZADOR DE BASCULA)

Con la Tarjeta 225-DS (Doble Báscula) instalada y el número de básculas establecido en 2 o 3, el 225 puede sumar los pesos de dos o más básculas y hacer disponible el total para que pueda aparecer en la pantalla. El totalizador puede considerarse como otra báscula.

NOTA: El número de báscula del totalizador siempre será 4, sin importar el número real de básculas unidas al indicador.

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en la pantalla, el valor actual del parámetro TOTALIZE= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **9**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1.

TOTALIZE=YES
Totalizador de Báscula Habilitado

TOTALIZE=NO
Totalizador de Báscula
Deshabilitado



NOTA: Todas las básculas a ser incluidas en el totalizador deberán tener valores idénticos para:
BASE UNITS, CNVT UNITS, INTERVAL, DDP, SAMPLES, STABLE y STBL CNT.
Si éstos no son iguales, aparecerá un mensaje de error.

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT.

10. MODE OF OP=X XXXX (MODO DE OPERACION)

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en la pantalla, el valor actual del parámetro MODE OF OP= se mostrará. Note que X es el valor actual y XXXX es la abreviación del modo de operación.

Si el valor en pantalla es aceptable, presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENU DE CONFIGURACION #2 o presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENU CONFIGURACION/REVISION.

De lo contrario, presione la tecla **1 Y 0**, la tecla **ENTER**, La pantalla cambiará y mostrará el Menú de Modo de Operación

0. Normal Indicator (Indicador Normal = NORM)

Presione la tecla **0**, la tecla **ENTER** y después la tecla **SALIR** (Flecha hacia arriba △ Teclas de Navegación) para salir y regresar al MENU DE CONFIGURACION #1. Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ Teclas de Navegación) para proceder a la siguiente pantalla, MENU DE CONFIGURACION #2.

1. ID Storage (Almacenamiento de ID= IDS)

Presione la tecla **1** y después la tecla **ENTER** para proceder al Menú de Almacenamiento de ID. Ver la sección de CONFIGURACION DE ALMACENAMIENTO DE ID; Modo de Operación, de este manual.

2. Digital Fill Ctrl (Control de Llenado Digital = DFC)

Presione la tecla **2** y después la tecla **ENTER** para proceder al Menú de Control de Llenado Digital. Ver la sección de Control de Llenado Digital 225.

3. Preset Weight Comp (Comparador de Peso Preestablecido = PWC)

Presione la tecla **3** y después la tecla **ENTER** para proceder al Menú de Comparador de Peso Preestablecido. Ver la sección de CONFIGURACION DE COMPARADORES DE PESO PRESTABLECIDO, Modo de Operación = 3 (Comp Peso Preestablecido) de este manual.

4. Check Weigher (Balanza Verificadora = CHW)

Presione la tecla **4** y después presione la tecla **ENTER** para proceder al Menú de Balanza Verificadora. Ver el manual de la Balanza Verificadora 225.

5. Batcher (Dosificador = BATR)

Presione la tecla **5** y después la tecla **ENTER** para proceder al Menú del Dosificador. Ver el manual del Dosificador 225.

6. Package Weigher (Pesador de Paquetes = PKW)

Presione la tecla **6** y después la tecla **ENTER** para proceder al Menú del Pesador de Paquetes. Ver el manual de Pesador de Paquetes.

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT.

MENU DE CONFIGURACION #2

CONFIGURACION DE ENTRADA/SALIDA EN SERIE

Con el MENU DE CONFIGURACION #1 en pantalla, presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▾ Teclas de Navegación) para proceder al MENU DE CONFIGURACION #2.

MENU CONFIGURACIÓN#2	
1. SERIAL	
2. DIO	
3. PRINT TABS	
4. SETUP SCALE 1	
5. CALIBRATE 1	
Enter Selection: 0 ▶ NEXT ◀ PREV	

1. SERIAL (ENTRADA/SALIDA EN SERIE)

Con el MENU DE CONFIGURACION #2 en pantalla, presione la tecla **1** y después la tecla **ENTER** para proceder al Menú En Serie.

Menu en Serie	
1. COM0	
2. COM1	
3. COM2	
4. COM3	
Enter Selection: 0 ▶ EXIT	

1. COM0 (COM0)

Con el MENU EN SERIE en pantalla, presione la tecla **1** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENU DE CONFIGURACION DE COM0.

MENU CONFIGURACIÓN COM0	
1. BAUD=X XXXXXX	6. TYPE=X XXXXXXXXXXXX
2. PARITY=X XXXX	7. SCALE = 0
3. BITS=X	8. Gross Only = NO
4. STOPS=X	
5. CONT=XXX	
Enter Selection: 0 ▶ EXIT	

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT

1. BAUD=X XXXXXX (VELOCIDAD DE TRANSMISION PUERTO COM0 PORT)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro BAUD= se mostrará. Note que X es el valor actual y XXXXXX es la velocidad de transmission real. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **1**, la tecla **ENTER**, y usando el teclado numérico, ingrese el valor para la velocidad de transmission del Puerto COM0 y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0. Los valores permitidos van del 0 al 13.

0 = 300	4 = 4800	8 = 28800	12 = 115200
1 = 600	5 = 9600	9 = 38400	13 = 230400
2 = 1200	6 = 14400	10 = 57600	
3 = 2400	7 = 19200	11 = 76000	

2. PARITY=X XXXX (TASA DE PARIDAD DE COM0)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro PARITY= se mostrará. Note que X es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **2**, la tecla **ENTER**, y usando el teclado numérico, ingrese el valor para la tasa de paridad y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0. Los valores permitidos son 0, 1 y 2.

0 = NINGUNA (Sin Paridad)	1 = Parity Non	2 = Parity Par
---------------------------	----------------	----------------

3. BITS=X (BITS DE DATOS COM0)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro BITS= se mostrará. Note que X es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **3**, la tecla **ENTER**, y usando el teclado numérico, ingrese el valor para los bits de datos de COM0 y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0. Los valores permitidos son 7 u 8.

4. STOPS=X (BITS DE PARADA DE COM0)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro STOPS= se mostrará. Note que X es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **4**, la tecla **ENTER**, y usando el teclado numérico, ingrese el valor para los bits de parada de COM0 y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0. Los valores permitidos son 1 o 2.

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT

5. CONT=XXX (COMO CONTINUOUS OUTPUT)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro CONT= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **5**, la tecla **ENTER**, la tecla **YES** o **NO** (de las teclas programables) y la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0.

CONT=YES

Salida Continua Habilitada

CONT=NO

Salida Continua Deshabilitada



NOTA: Si seleccionó CONT=NO (Salida Continua Deshabilitada) para el parámetro=CONT, los siguientes parámetros no aparecerán en el MENU DE CONFIGURACIÓN COM0: 6. TYPE=, 7. SCALE= y 8. Gross Only= .

6. TYPE=X XXXXXXXXXXXX (COMO SELECCION DE SALIDA CONTINUA)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro TYPE= se mostrará. Note que X es el valor actual y XXXXXXXXXXXX es la descripción. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **6**, la tecla **ENTER**, y usando el teclado numérico, ingrese el valor para la salida continua de COM0 y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0. Los valores permitidos van de 0 a 6 y 10.

0 = SMA

1 = SB400

2 = TOLEDO (Ver nota)

3 = IQ355

4 = PESO NUMERICO

5 = SB500

6 = SB250/500M

10 = SB200

NOTA: Si seleccionó 2. TOLEDO para el parámetro TYPE=, los siguiente parámetros del menu de configuración aparecerán presionando la tecla **ENTER**:

SELECCION DE SALIDA CONTINUA IMPRESORA MENU DE SELECCION DEL FORMATO TOLEDO
0. 8530 sin CKSUM
1. SHORT sin CKSUM
2. 8530 con CKSUM
3. SHORT con CKSUM
TOLEDO Format=X

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT

Con el MENU DE SELECCION DE SALIDA CONTINUA - IMPRESORA en la pantalla, el valor actual del parámetro TOLEDO format= se mostrará. Note que X es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regrese al MENU DE CONFIGURACION COM0.

De lo contrario, usando el teclado numérico, ingrese el valor para el formato TOLEDO y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0. Los valores permitidos son 0, 1, 2 o 3.

7. SCALE=X (BASCULA UTILIZADA PARA INFORMACIÓN DE COM0)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro SCALE= se mostrará. Note que X es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración.

De lo contrario, presione la tecla **7**, la tecla **ENTER**, y usando el teclado numérico, ingrese el valor para la báscula de salida continua y presione la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0. Los valores permitidos van de 0 a 5. **NOTA:** La báscula 1 es el valor preestablecido. También note que 4 corresponde al Totalizador de Básculas.

0 = Báscula Actual	3 = Báscula 3
1 = Báscula 1	4 = Total
2 = Báscula 2	5 = Todas las básculas (TYPE = 5 = SB500 o 6 = SB250/500M)

8. Gross Only=XXX (SOLO SALIDA DE PESO BRUTO A LOS PUERTOS COM)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro Gross Only= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, presione **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ Teclas de Navegación) para regresar al Menú en Serie.

De lo contrario, presione la tecla **8** la tecla **ENTER**, la tecla **YES** o **NO** (de las teclas programables) y la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0.

Gross Only=YES

El peso BRUTO es transmitido en todos los puertos COM..

Gross Only=NO

El peso en pantalla es transmitido en todos los puertos COM.



NOTA: Si seleccionó 5. SB500 o 6. SB250/500M para el parámetro TYPE= parameter, los siguientes parámetros aparecerán en el MENU DE CONFIGURACION COM0: Manual Mode= y Thres Wt=.

CALIBRACION Y CONFIGURACION, CONT

9. Manual Mode=XXX (MODO DE SEMAFORO MANUAL)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro Manual Mode= se mostrará. Note que XXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, presione **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ Teclas de Navegación) para regresar al Menú en Serie.

De lo contrario, presione la tecla **9** la tecla **ENTER**, la tecla **YES** o **NO** (de las teclas programables) y la tecla **ENTER** para grabar el nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0.

Manual Mode=YES

Modo Manual Habilitado.
Presionando la tecla **START/STOP** se alternará el semáforo entre Verde y Rojo.

Manual Mode=NO

Modo Manual Habilitado. Se utiliza el peso umbral para alternar el semáforo entre Verde y Rojo.

10. Thres Wt=XXXXXXX (PESO UMBRAL PARA MODO AUTOMATICO)

Con el MENU DE CONFIGURACION COM0 en la pantalla, el valor actual del parámetro Thres Wt= se mostrará. Note que XXXXXX es el valor actual. Si el valor en pantalla es aceptable, presione **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ Teclas de Navegación) para regresar al Menú en Serie.

De lo contrario, presione las teclas **1 y 0**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del peso de umbral utilizado para controlar el modo automatic del semáforo y después presione la tecla **ENTER** para grabar el Nuevo valor y regresar al MENU DE CONFIGURACION COM0. Note que el ingresar 0 deshabilita el modo automatic del semáforo.

- ¹ Si el peso bruto de la báscula es menor o igual a el peso umbral, el semáforo estará en Verde. Cuando el peso bruto de la báscula es mayor al peso umbral, el semáforo estará en rojo..



NOTA: Si se deshabilita el modo manual del semáforo (Manual Mode=NO) y se ingresa 0 para el valor del peso umbral (Thres Wt=0), la function del semáforo quedará deshabilitada (apagada)

Configuración de COM0 Completada

La configuración de COM0 ha sido completada, presione **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ Teclas de Navegación) para regresar al Menú en Serie y proceda a la configuración del Puerto COM (Puerto en serie).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

A continuación se describe la configuración para los puertos COM del 225 (Puertos en Serie). Aún cuando los tres (3) puertos COM pueden ser configurados de manera diferente, tienen los mismos parámetros de configuración. En los menús de configuración mostrados y parámetros descrito, COM1 (Puerto en Serie 1) está referenciado. Sustituya el número del Puerto COM que se esté configurando por el número mostrado.

Menú en Serie	
1. COM 0	
2. COM1	
3. COM2	
4. COM3	
Enter Selection: 0 <input type="button" value="EXIT"/>	

2. COM1 (COM1, PUERTO EN SERIE 1)

Estando en el Menú en Serie, presione la tecla numérica **2** y presione la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN COM1.

MENÚ CONFIGURACIÓN COM1	
1. BAUD=X XXXXXX	6. TYPE=X XXXXXXXXXXXX
2. PARITY=X XXXX	7. SCALE=0
3. BITS=	
4. STOPS=X	
5. CONT=XXX	
Enter Selection: 0 <input type="button" value="EXIT"/>	

1. BAUD=X XXXXXX (VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN COM1)

El valor actual para el parámetro BAUD= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual y XXXXXX es la velocidad de transmisión actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla **1**, y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la velocidad de transmisión de la impresora y, presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos van del 0 al 13.

0 = 300	4 = 4800	8 = 28800	12 = 115200
1 = 600	5 = 9600	9 = 38400	13 = 230400
2 = 1200	6 = 14400	10 = 57600	
3 = 2400	7 = 19200	11 = 76000	

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2. PARITY=X XXXX (TASA DE PARIDAD DE COM1)

El valor actual para el parámetro PARITY= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual y XXXX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla **2**, y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la tasa de paridad de la impresora y presiona la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos son 0, 1 o 2.

0 = NINGUNA (Sin Paridad) 1 = Paridad Impar 2 = Paridad Par

3. BITS=X (BITS DE DATOS DE COM1)

El valor actual para el parámetro BITS= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla **3**, y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para los bits de datos de la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos son 7 u 8.

4. STOPS=X (BITS DE PARADA DE COM1)

El valor actual para el parámetro STOPS= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla **4**, y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para los bits de parada y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENU DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos son 1 o 2.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

5. CONT=XXX (SALIDA CONTINUA DE COM1)

El valor actual para el parámetro CONT= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla **5**, y presione la tecla **ENTER** y, la tecla **YES** o **NO** (en la teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1

CONT=YES

Salida Continua Habilitada

CONT=NO

Salida Continua Deshabilitada

6. TYPE=X XXXXXXXXXXXX (SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA DE COM1)

El valor actual para el parámetro TYPE= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual y XXXXXXXXXXXX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla **6**, y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la selección de salida continua de la impresora, y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos son del 0 al 7 y el 9.

0 = SMA

1 = SB400

2 = TOLEDO (Ver Nota 1)

3 = IQ355

4 = PESO NUMERICO 9 = REGISTRO (Ver Nota 2)

5 = SB500

6 = SB250/500M

NOTA 1 Si ha seleccionado 2. TOLEDO para el parámetro TYPE= , aparecerán los siguientes parámetros del menú de configuración después de presionar la tecla **ENTER**:

SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA DE COM1

0. 8530 no CKSUM

1. SHORT no CKSUM

2. 8530 with CKSUM

3. SHORT with CKSUM

TOLEDO Format=X

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

El valor actual para el parámetro TOLEDO Format= aparecerá dentro del menú de SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA DE COM1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **ENTER** para almacenar el valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1.

De lo contrario, utilizando el teclado numérico ingrese el valor para el Formato TOLEDO y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MANU DE CONFIGURACIÓN COM1. Los valores permitidos son 0, 1, 2 o 3.

NOTA 2 9=TALLEY aparecerá en la pantalla solo si USA=NO y MODE OF OP=0, 2, 3, 4 o 5. Ver la sección REGISTRO ELECTRÓNICO de este manual.

7. SCALE=X (BÁSCULA UTILIZADA PARA INFORMACIÓN DE COM1)

El valor actual para el parámetro SCALE= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla **7**, y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la báscula de la que recibirá la información la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos van del 1 al 4. **NOTA:** Báscula 1 es el valor preestablecido. También note que 0 es la báscula seleccionada actualmente y 4 es el peso TOTAL en aplicaciones de básculas múltiples con totalizador.



NOTA: Si ha seleccionado 5. SB500 para el parámetro TYPE=, aparecerán los siguientes parámetros de configuración en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM 1: Manual Mode= y Thres Wt=.

9. Manual Mode=XX (MODO MANUAL DEL SEMÁFORO)

El valor actual para el parámetro Manual Mode= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Tecla de Navegación Δ Flecha Hacia Arriba) para regresar al Menú en Serie.

De lo contrario, presione la tecla **9**, y presione la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1.

Modo Manual=YES
Modo Manual Habilitado. Presionar la tecla **START/STOP** alternará la luz del semáforo entre Verde y Rojo.

Modo Manual =NO
Modo Manual Deshabilitado. El peso umbral se utiliza para alternar la luz entre Verde y Rojo.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

10. Thres Wt=XXXXXXX (PESO UMBRAL PARA MODO AUTOMÁTICO)

El valor actual para el parámetro Manual Thres Wt= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que XXXXXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Tecla de Navegación Δ Flecha Hacia Arriba) para regresar al Menú en Serie.

De lo contrario, presione las teclas **1** y **0**, y presione la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del peso umbral¹ que se utiliza para controlar el modo automático del semáforo, presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que ingresar 0 deshabilita el modo automáticos del semáforo.

¹ Si el peso bruto de la báscula es menor o igual al peso umbral, la luz del semáforo será Verde. Cuando el peso bruto de la báscula es mayor que el peso umbral, la luz del semáforo será Roja.



NOTA: Si se deshabilita el modo manual del semáforo (Manual Mode=NO) y se ingresa 0 para el valor del peso umbral (Thres Wt=0), la función del semáforo se deshabilitará (apagado).

COM1 (Puerto en Serie) Configuración Completada

La configuración del COM1 (Puerto en Serie 1) ha sido completada, presione la tecla **SALIR** (Teclas de Navegación Δ Flecha Hacia Arriba) para regresar la Menú en Serie y proceder a la configuración de los puertos COM2 o COM3.



Cuando se hayan completado las configuraciones de los puertos COM, presione la tecla **SALIR** (Teclas de Navegación Δ Tecla Hacia Arriba) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

Estando el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 en la pantalla:

- Proceda al siguiente parámetro..
- Presione **ANTERIOR** (Teclas de Navegación Δ Tecla Hacia Arriba) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Tecla de Navegación ∇ Tecla Hacia Abajo) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CONFIGURACIÓN DIO (Estado PWC)



¡IMPORTANTE! La CONFIGURACIÓN DE DIO SETUP (Estado PWC) no puede ser seleccionada si el Modo de Operación = 0, el Indicador Normal está habilitado.

Estando el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 presione la tecla **SIGUIENTE** (Teclas de Navegación ▽ Tecla Hacia Abajo) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2	
1. SERIAL	
2. DIO	
3. PRINT TABS	
4. SETUP SCALE 1	
5. CALIBRATE 1	
Enter Selection: 0	▣NEXT ▣PREV

2. DIO (ALTERNAR EL ESTADO PWC)

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **2** y posteriormente presione la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE DIO.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN DIO			
PWC1-OFF	PWC6-OFF	PWC11-OFF	PWC16-OFF
PWC2-OFF	PWC7-OFF	PWC12-OFF	17. ALL OFF
PWC3-OFF	PWC8-OFF	PWC13-OFF	18. ALL ON
PWC4-OFF	PWC9-OFF	PWC14-OFF	
PWC5-OFF	PWC10-OFF	PWC15-OFF	
Enter PWC # to Toggle: 0		▣EXIT	

El valor actual para el “estado antes de corte” actual de los 16 Comparadores de Peso Preestablecidos (PWC por sus siglas en inglés) aparecerá dentro del MENU DE CONFIGURACIÓN DE DIO. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Tecla de Navegación △ Flecha Hacia Arriba) para regresar al MENÚ DE #2.

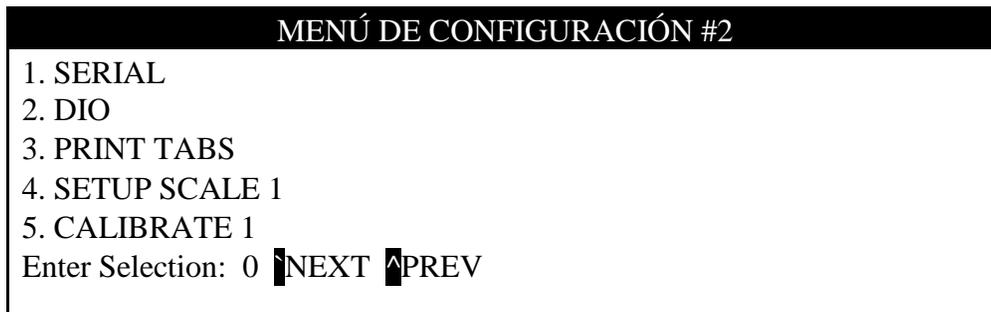
De lo contrario, presione el número PWC; 17 o 18 para alternar el estado (para ENCENDER, relé cerrado, o APAGAR, relé abierto) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro.

¡IMPORTANTE! Cuando se corta la alimentación al indicador, la salida cambia a estado APAGADO.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Configuración de DIO Completada

Cuando el estado de todos los Comparadores Preestablecidos de Peso ha sido establecido, presione la tecla **SALIR** (Teclas de Navegación Δ Tecla Hacia Arriba) para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.



Estando en el MENU DE CONFIGURACIÓN #2,

- Proceda al siguiente parámetro de configuración.
- Presione la tecla **ANTERIOR** (Teclas de Navegación Δ Tecla Hacia Arriba) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Teclas de Navegación ∇ Tecla Hacia Abajo) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CONFIGURACIÓN DE TABULADORES DE IMPRESIÓN

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Teca de Navegación ▾ Flecha Hacia Abajo) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2	
1. SERIAL	
2. DIO	
3. PRINT TABS	
4. SETUP SCALE 1	
5. CALIBRATE 1	
Enter Selection: 0 ▶ NEXT ◀ PREV	

3. PRINT TABS (CONFIGURACIÓN DE TABULADORES DE IMPRESIÓN)

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **3** y la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

MENÚ DE TABULACIÓN #1	
1. PORT=X XXXXXXXX	6. TIME=YY.XX
2. PRT BEG=XXXXXXXXXXXX	7. DATE=YY.XX
3. AUTO LF=XXX	8. CNC NO=YY.XX
4. ENDING LF=XX	9. GROSS=YY.XX
5. PRT END=XXXXXXXXXXXX	10. TARE=YY.XX
Enter Selection: 0 ▶ NEXT ◀ EXIT	

1. PORT=X XXXXXXXX (SELECCIÓN DE PUERTO PARA IMPRESORA)

El valor actual del parámetro PORT= aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que X es el valor actual y XXXX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **1**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del puerto al que la impresora estará conectada y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1. Los valores permitidos van de 0 a 3.

0 = IMPRESORA 1 = COM1 2 = COM2 3 = COM3

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2. PRT BEG=XXXXXXXXXXXXX (INICIO IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro PRT BEG= aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que XXXXXXXXXXXXXXXX es la cadena de números HEX¹ enviados a la impresora antes de cualquier otra cosa. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **2**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese la nueva cadena y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

3. AUTO LF=XXX (SALTO DE LÍNEA AUTOMÁTICO “TERMINACIÓN DE FORMATO DE DATOS”)

El valor actual del parámetro AUTO LF= aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **3**, YES o NO (en las teclas programables) y la tecla **ENTER**, para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

4. ENDING LF=XX (NÚMERO DE SALTOS DE LÍNEA DESPUÉS DE LA ÚLTIMA LÍNEA)

El valor actual del parámetro ENDING LF = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que XX es un número preseleccionado de comandos de salto de línea que el indicador puede transmitir al final de una transmisión de datos a una impresora, para espaciar el papel en la impresora hasta la posición deseada por su retiro o para la siguiente impresión. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **4**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el número de saltos de línea a ser ejecutados después de la última línea impresa y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1. Los valores permitidos van del 0 al 99.

5. PRT END=XXXXXXXXXXXXX (FIN DE IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro PRT END= aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que XXXXXXXXXXXXXXXX es la cadena de números HEX¹ enviados a la impresora después del ENDING LF (SALTO DE LÍNEA FINAL). Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **5**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese la nueva cadena y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

¹ Los número HEX son de 2 dígitos siempre. Por ejemplo, 7 es ingresado como 07. El máximo es de 6 números (12 caracteres). Las entradas válidas van del 01 al FF. Note que 00 no es válido.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

TABS SETTING (Información del Formato General)

El formato general para la entrada de A = YY.XX.

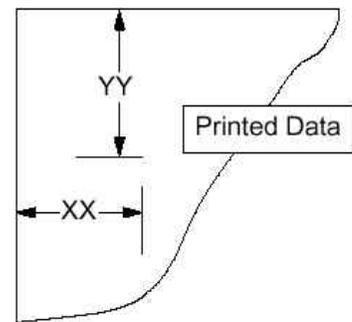
Donde:

A es el carácter que identifica la información impresa

YY es el número de líneas hacia abajo

XX es el número de espacios hacia la derecha.

NOTA: Teclee 00 para cualquier locación, YY o XX, para deshabilitar la impresión de la información.



6. TIME=YY.XX (UBICACIÓN DE LA IMPRESIÓN DE LA HORA)

El valor actual del parámetro TIME = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión de la hora. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **6**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

7. DATE=YY.XX (UBICACIÓN DE LA IMPRESIÓN DE LA FECHA)

El valor actual del parámetro DATE = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión de la fecha. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **7**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

8. CNC NO=YY.XX (UBICACIÓN DE IMPRESIÓN DEL NÚMERO CONSECUTIVO)

El valor actual del parámetro CNC NO = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión de el número consecutivo. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **8**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

9. GROSS=YY.XX (UBICACIÓN DEL PESO BRUTO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro GROSS = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del Peso Bruto. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **9**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

10. TARE=YY.XX (UBICACIÓN DEL PESO DE LA TARA EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro TARE = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión de la tara. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas **1 y 0**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

Estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1 presione la tecla **SIGUIENTE** (Teclas de Navegación ▽ Flecha Hacia Abajo) para proceder al MENÚ DE TABULACION #2.

MENÚ DE TABULACIÓN #2	
11. NET=YY.XX	16. TIME=YY.XX
12. G ACCUM=YY.XX	17. DATE=YY.XX
13. N ACCUM=YY.XX	
14. COUNT=YY.XX	
15. PCS WT=YY.XX	
Enter Selection: 0 ▲ PREV ▼ EXIT	

11. NET=YY.XX (UBICACIÓN DEL PESO NETO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro NET = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del peso Neto. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **1** dos veces, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

12. G ACCUM=YY.XX (UBICACIÓN DEL ACUMULADOR DE PESO BRUTO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro G ACCUM = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del acumulador de peso Bruto. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas **1 y 2**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENU DE TABULACIÓN #2.

13. N ACCUM=YY.XX (UBICACIÓN DEL ACUMULADOR DE PESO NETO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro N ACCUM = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del acumulador de peso Neto. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas **1 y 3**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENU DE TABULACIÓN #2.

14. COUNT=YY.XX (UBICACIÓN DEL CONTADOR (NÚMERO DE PIEZAS) EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro COUNT = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del Contador (número de piezas sobre la báscula). Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas **1 y 4**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENU DE TABULACIÓN #2.

15. PCS WT=YY.XX (UBICACIÓN DEL PESO DE PIEZA EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro PCS WT = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del peso de Pieza. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas **1 y 5**, y la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENU DE TABULACIÓN #2.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

16. CNV NET=YY.XX (UBICACIÓN EN LA IMPRESIÓN DE PESO NETO EN UNIDADES CONVERTIDAS)



Debe seleccionar LFT=NO, durante los procesos de Calibración y Configuración para habilitar la función de impresión de Peso Neto en Unidades Convertidas.

NOTA: El peso CNV NET= solo se imprimirá si el peso convertido es mayor a cero y el 225 está en modo Neto.

El valor actual del parámetro CNV NET = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del peso Neto en Unidades Convertidas. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **6**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

17. ID=YY.XX (UBICACIÓN DEL NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN (ID) DE ALMACENAMIENTO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro ID = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del número de Identificación (ID) de Almacenamiento. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **7**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

Configuración de Tabuladores de Impresión Concluida

Estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2, presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1 o presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.



Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2,

- Proceda al siguiente parámetro.
- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

A continuación se describe la Configuración de la Báscula 225. El 225 estándar soporta una (1) báscula. Con la tarjeta opcional 225-DS Doble Báscula, puede soportar hasta tres (3) básculas. En los menús de configuración mostrados y en los parámetros descritos, la Báscula 1 está referenciada. Sustituya el número de la báscula que está configurando para el número mostrado.

CONFIGURACION DE LA BÁSCULA

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Tecla de Navegación ▾ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2	
1. SERIAL	
2. DIO	
3. PRINT TABS	
4. SETUP SCALE 1	
5. CALIBRATE 1	
Enter Selection: 0 ▶ NEXT ◀ PREV	

4. CONFIGURACIÓN DE LA BÁSCULA 1

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **4** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACION #1 DE LA BÁSCULA 1.

MENU DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1	
1. BASE UNITS=X XX	6. SAMPLES=XXX
2. CNVT UNITS=X XX	7. STABLE=XX
3. Z TRACK=X.X	8. STBL CNT=XXX
4. Z LIMIT=XXX	9. WT INTERVALS=XX
5. PWR UP Z=XXX	10. TYPE=XXXXXXXX
Enter Selection: 0 ▶ NEXT ◀ EXIT	

1. BASE UNITS=X XX (UNIDADES BASE)

El valor actual del parámetro BASE UNITS = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para las unidades base y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0 al 6.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2. CNVT UNITS=X XX (UNIDADES CONVERTIDAS)

El valor actual del parámetro CNVT UNITS = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que X es el valor actual y XX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para las unidades convertidas y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0 al 7.

SELECCIONES DE UNIDADES BASE y CONVERTIDAS

0 = ninguna	3 = lb (libras)	6 = t (toneladas métricas)
1 = tn (toneladas)	4 = oz (onzas)	7 = Personalizadas
2 = g (gramos)	5 = kg (kilogramos)	(Ver nota)

3. Z TRACK=X.X (RANGO DE SEGUIMIENTO DE CERO)

El valor actual del parámetro Z TRACK = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que X.X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el rango de seguimiento de cero y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0.0 (deshabilita el Seguimiento de Cero), 0.5, 1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0 y 9.0.

4. Z LIMIT=XXX (RANGO DE LÍMITE DE CERO)

El valor actual del parámetro Z LIMIT = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual y XX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1.

Z LIMIT=YES

4% ($\pm 2\%$) de la capacidad de la báscula

Z LIMIT=NO

Capacidad total (sin límite)

5. PWR UP Z=XXX (FUNCIÓN DE CERO AL ENCENDIDO)

El valor actual del parámetro POWER UP Z = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1.

PUO = YES

Reseteo a Cero Automático al Encendido

PUO = NO

Sin Reseteo a Cero en el Encendido

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

6. SAMPLES=XXX (ÍNDICE DE MUESTRAS)

El valor actual del parámetro SAMPLES = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **6**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el índice de muestras por segundo y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos para el índice de muestras van del 1 al 100.

7. STABLE=XX (“RANGO DE MOVIMIENTO” ESTABLE)

El valor actual del parámetro STABLE = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **7**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el nuevo índice (el número de divisiones de cambio permitidas antes de marcar peso inestable) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0 a 99 divisiones.

8. STBL CNT=XXX (CONTADOR “LECTURAS CONSECUTIVAS DE PESO ESTABLE”)

El valor actual del parámetro STBL CNT = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el número de lecturas consecutivas de peso estable antes de marcar peso estable. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **8**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el contador estable y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0 al 255.

9. WT INTERVAL=X (INTERVALO DE PESO “SIMPLE O DOBLE”)

El valor actual del parámetro WT INTERVAL = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **9**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el intervalo de peso y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos son 1 o 2.

WT INTERVAL=1

Intervalo Sencillo (Un rango de peso)

WT INTERVAL=2

Intervalo Doble (Dos rangos de peso)

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

9. WT INTERVAL=X (INTERVALO DE PESO “SENCILLO O DOBLE”), CONT.



¡ADVERTENCIA! Cuando se utiliza la función de intervalo doble del 225, no intente usar un valor de división en el rango bajo que sea demasiado pequeño para ofrecer una fuerza de señal adecuada para una operación estable del indicador. La mayoría de las instalaciones de básculas permiten que la división menor sea la mitad del valor de división mayor, cuando se utiliza la función de

intervalo doble.

La sensibilidad y capacidades inherentes del 225 permiten seleccionar combinaciones que rebasan los límites de las celdas de carga actuales, ofreciendo así un desempeño estable y confiable. La presencia de esta situación será inestabilidad en el rango bajo, mientras que el rango alto operará adecuadamente.

10. TYPE=XXXXXXXX (SELECCIÓN DE TIPO DE BÁSCULA)

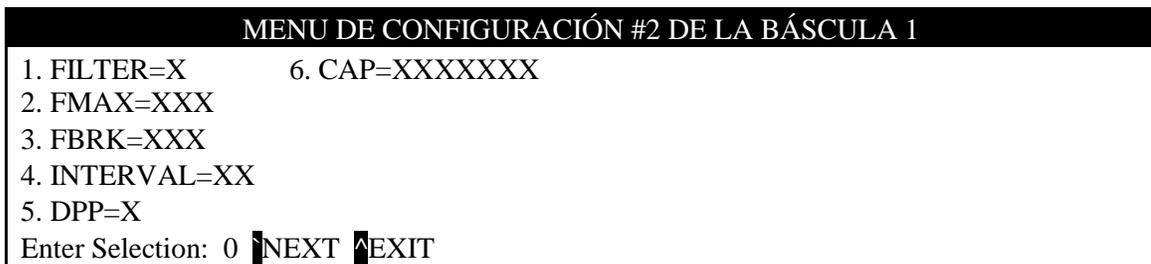
El valor actual del parámetro TYPE= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXXX es el valor actual (tipo de báscula). Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

De lo contrario, presione las teclas **1** y **0**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el tipo de báscula y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos son 0, 1 o 2 .

0 = ANÁLOGICO 1 = GUARDIÁN 2 = EN SERIE

NOTA: Para asegurar un desempeño adecuado, los parámetros del MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA **TIENEN** que coincidir con los parámetros del indicador local.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Tecla Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1.



NOTA: Aún cuando se muestra en el MENÚ de configuración de la báscula, los parámetros de configuración FMAX= y FBRK= **solo** pueden ser seleccionados cuando se ha seleccionado FILTRO PERSONALIZADO (FILTER=3).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

1. FILTER=X (FILTRO DIGITAL)

El valor actual del parámetro FILTER= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que X es el valor actual para el filtro digital. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el filtro digital y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos son 0, 1, 2 o 3.

0	DESHABILITADO (SIN Filtro)
1	FILTRADO MÍNIMO (Índice de Muestras = 2)
2	FILTRADO MODERADO (Índice de Muestras = 1)
3	FILTRO PERSONALIZADO (parámetros adicionales disponibles)

2. FMAX=XXX (NIVEL MÁXIMO DE FILTRADO)

El valor actual del parámetro FMAX= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual para el nivel máximo de filtrado. El nivel de filtrado es un número de 1 a 255 que corresponde al nivel de filtrado donde 255 es el filtrado más alto y 1 el mas bajo. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el nuevo nivel máximo de filtrado y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 255.

3. FBRK=XXX (RANGO DE SEPARACIÓN DEL FILTRO)

El valor actual del parámetro FBRK= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual para el rango de separación del filtro. El rango de separación es un número de 1 a 255 que corresponde al número de cambios de división que se separarán del filtrado. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el nuevo rango de separación del filtrado y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 255.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Recomendaciones para Establecer el Filtro

Índice de Muestras No-Crítico

Si el índice de muestras no es crítico, como, por ejemplo, en pesaje estático, establezca FILTER=:

- FILTER=0 (**SIN** Filtro)
- FILTER=1 (FMAX=6, FBRK=12, SAMPLES=2/Seg) o
- FILTER=2 (FMAX=6, FBRK=8, SAMPLES=1/Seg).

Rango de Muestras Crítico

Con un índice de muestras crítico, por ejemplo en operación de llenado, utilice el Filtro Personalizado (FILTER=3).

1. SAMPLES= Determinación del INDICE DE MUESTRAS (1 a 200 muestras/segundo):
Establezca el índice de muestras tan cerca como sea posible para producir un cambio de graduación en la pantalla por cada graduación de material adicionada a la báscula.

$$\frac{\text{Índice de Flujo de Material (lbs/segundo)}}{\text{Intervalo}} = \text{MUESTRAS}$$

$$\text{EJEMPLO: } \frac{100\text{lbs/seg}}{10\text{lbs}} = 10\text{s/s} = \text{MUESTRAS}$$

2. FBRK= Determinación del RANGO DE SEPARACIÓN DEL FILTRO (1 a 64 graduaciones):

Apague el filtro fijando el parámetro FILTER=0. Opere el sistema de manera cotidiana y, por observación, determine el número de graduaciones de inestabilidad que se necesitan filtrar. Establezca el rango de separación (FBRK=) con ese valor.

$$\frac{\text{Cambio de Peso}}{\text{Intervalo}} = \text{FBRK}$$

EJEMPLO: 20,000 x 10lb de capacidad de la báscula con variación de 800lb en la pantalla de pasaje.

$$\frac{800}{10} = \text{FBRK}=80$$

3. FMAX= Determinación del NIVEL MÁXIMO DE FILTRADO (0 a 255): Establezca de acuerdo a resultados deseados.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

4. INTERVAL=XX (ESTABLECIMIENTO DE INTERVALO)

El valor actual del parámetro INTERVAL= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que XX es el valor actual para el parámetro del intervalo (división). Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el intervalo y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1.

Si el 225 es utilizado para aplicaciones Aprobadas para Uso Comercial (LFT=YES), los valores permitidos son 1, 2, 5, 10, 20 o 50.

Si el 225 NO es utilizado para aplicaciones Aprobadas para Uso Comercial (LFT=NO), los valores permitidos van del 1 al 99.

5. DPP=X (POSICIÓN DEL PUNTO DECIMAL)

El valor actual del parámetro DPP= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que X es el valor actual para la posición del punto decimal. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **5**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la nueva posición del punto decimal y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos son 0, 1, 2 o 3.

0 = XXXXXX 1 = XXXXX.X 2 = XXXX.XX 3 = XXX.XXX

6. CAP=XXXXXXXX (CAPACIDAD DE LA BÁSCULA)

El valor actual del parámetro CAP= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXX es el valor actual para la capacidad de la báscula. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **6**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el valor para la capacidad de la báscula y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 9,999,999. Note que la capacidad no puede exceder 7 dígitos o 9,999,999.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Configuración de Báscula 1 Concluida

La configuración de la BÁSCULA 1 ha sido concluida, presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ #1 DE CONFIGURACIÓN DE LA BÁSCULA 1 o presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2	
1. SERIAL	
2. DIO	
3. PRINT TABS	
4. SETUP SCALE 1	
5. CALIBRATE 1	
Enter Selection: 0	▣NEXT ▣PREV

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2,

- Proceda al siguiente parámetro de configuración.
- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CALIBRAR

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▾ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2	
1. SERIAL	
2. DIO	
3. PRINT TABS	
4. SETUP SCALE 1	
5. CALIBRATE 1	
Enter Selection: 0 ▲ PREV ■ EXIT	

5. CALIBRAR 1

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **5** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.

MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1	
1. Swt= XXXXXXXX	6. C1=XXX
2. Sct= XXXXXXXX	7. C2=XXX
3. Zct= XXXXXXXX	8. C3=XXX
4. FINE SPAN	9. C4=XXX
5. HI RES	10. CALIBRATE
Enter Selection: 0 ▲ EXIT	

1. Swt=XXXXXXX (PESO DE RANGO) }
2. Sct=XXXXXXX (CONTEO DE RANGO) } **PARÁMETROS DE CALIBRACIÓN**
3. Zct=XXXXXXX (CONTEO DE CERO)

Los parámetros de calibración (Swt, Sct y Zct) representan la carga de prueba (pesa) y las lecturas de analógico a digital en cero y carga de prueba. Estos valores son establecidos cuando la báscula es calibrada. Al almacenar los valores de los parámetros, el indicador puede regresar a sus parámetros actuales sin necesidad de utilizar pesos prueba, simplemente ingresando los valores.

6. C1=XXX }
7. C2=XXX } **NÚMEROS "C" DE CALIBRACIÓN**
8. C3=XXX }
9. C4=XXX }

Los números "C" de calibración (C1, C2, C3 y C4) representan los parámetros de calibración actuales. Cada número puede ser de hasta tres dígitos de longitud. Los números "C" se establecen cuando la báscula es calibrada. Al almacenar estos números, el indicador puede regresar a sus parámetros de calibración actuales sin necesidad de utilizar los pesos prueba, simplemente ingresando los números "C".

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

MÉTODOS DE CALIBRACIÓN

El 225 tiene dos métodos para entrar al proceso de calibración. Un método es seleccionado desde el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN y el otro método es seleccionado desde el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

Desde el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN:

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN, presione la tecla numérica **3** y después la tecla **ENTER**. Este método procede directamente a desplegar los parámetros para capacidad, intervalo, posición del punto decimal y el primer parámetro de calibración, CAL 1=0.0.

Desde el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2:

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **5** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y la tecla **ENTER**. Este método cambiará el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1 para mostrar los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y el primera parámetro de calibración, CAL 1=0.0.

MODOS DE CALIBRACIÓN

El indicador 225 cuenta con siete modos que pueden ser utilizados para llevar a cabo la calibración. Cuatro de los métodos requieren una carga de prueba (pesa), uno requiere que la báscula esté vacía (y en cero) y los últimos dos utilizan valores de parámetros o números "C" de calibración de una calibración previa. Los modos de calibración son los siguientes:

1. Multi-Punto

Este método requiere dos pesos, una báscula vacía y tiene dos factores de conversión. Utiliza tres puntos de calibración, CAL 1=, CAL 2= y CAL 3=. Los tres puntos corresponden a peso cero, peso medio y carga de prueba (pesa) y pueden se aplicados en cualquier orden.

2. Punto-Doble con Cero (Primer Cero)

Este es un método de calibración estándar que requiere de un peso, una báscula vacía y tiene un factor de conversión. Este método utiliza dos puntos de calibración (CAL 1= y CAL 2=) para establecer un valor de calibración cero (sin carga) y para abarcar el indicador. Los dos puntos corresponden a peso cero y carga de prueba (pesa) y pueden aplicarse en cualquier orden. Este método debe utilizarse para calibraciones de primera vez y re-calibraciones completas.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

3. Punto-Doble sin Cero (Cero Falso)

Este método de calibración requiere un peso de prueba y establece un nuevo factor de conversión únicamente. Se utiliza para establecer un cero falso (cero temporal) sin afectar el valor de calibración de cero almacenado durante la última calibración. Esto es particularmente útil en aplicaciones de pesaje con tanque. Este método utiliza dos puntos de calibración, CAL 1= y CAL 2=. El valor de la carga de prueba (pesa) se ingresa cuando aparece CAL 1= en la pantalla y posteriormente se presiona la tecla **NET/GROSS** cuando aparece CAL 2= en la pantalla.

4. Punto-Único Solamente para Rango (Último Cero)

Este método de calibración requiere un peso de prueba, la báscula en cero y establece un nuevo factor de conversión (rango) sin afectar el valor de calibración de cero almacenado durante la última calibración. Esto minimiza la colocación y retiro de cargas de prueba (pesas) y es especialmente útil cuando se revisan básculas de alta capacidad. Este método utiliza dos puntos de calibración, CAL 1= y CAL 2=. El valor de la carga de prueba (pesa) se ingresa cuando CAL 1= aparece en la pantalla y posteriormente se presiona la tecla **ZERO** cuando aparece CAL 2=.

5. Punto-Único Solamente para Cero (Únicamente Cero)

Este método de calibración requiere de una báscula vacía, establece un nuevo cero sin afectar el factor de conversión (rango) y no requiere pesos de prueba. Esto es útil para recuperar el rango total del límite cero cuando la carga muerta de la báscula ha cambiado. Esto podría ocurrir por ejemplo, si se coloca un barandal en la plataforma de la báscula. Este método utiliza dos puntos de calibración, CAL 1= y CAL 2=. La tecla **ENTER** se presiona cuando CAL 1= aparece en la pantalla y posteriormente la tecla **ZERO** es presionada cuando aparece CAL 2=.

6. Parámetros de Calibración (Swt, Zct y Sct)

Los parámetros de calibración representan el peso de la carga de prueba Swt= (Peso de Rango) y las lecturas de analógico a digital en cero Zct= (Contador de Cero) y carga de prueba Sct= (Contador de Rango). Estos valores son establecidos durante la calibración de la báscula. Son útiles cuando se reemplaza el indicador (o si se presenta la necesidad de re-calibrar la báscula) y no se cuenta con cargas de prueba (pesas). Al ingresar los valores de los parámetros almacenados previamente, el indicador puede regresar a los parámetros actuales de calibración sin necesidad de utilizar cargas de prueba (pesas).

7. Números de Calibración "C"

Los números de calibración "C" (C1=, C2=, C3= y C4=) son desplegados en el MENÚ DE CALIBRACION DE LA BÁSCULA 1 durante los procesos de calibración y configuración. Estos números corresponden a los parámetros de calibración del indicador. Pueden ser utilizados cuando se reemplaza el indicador (o si surge la necesidad de re-calibrar la báscula) y no se cuenta con cargas de prueba (pesas). Ingresando los números almacenados anteriormente, el indicador puede regresar a los valores actuales de calibración sin necesidad de utilizar cargas de prueba (pesas).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Calibración Multi-Punto

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione las teclas numéricas **1** y **0** y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y CAL 1=0.0. Este es el primero de tres pesos de calibración. Puede ser CERO (sin carga), peso del PUNTO-MEDIO o carga de PRUEBA (pesa).

1. Si el primer peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla **ENTER**. La palabra CALIBRATING... se encenderá de modo intermitente por unos segundos y después la pantalla cambiará a CAL 2=.
2. Si el primer peso de calibración es el peso de PUNTO-MEDIO o la carga de PRUEBA (pesa), coloque las pesas sobre la báscula.
3. Utilizando las teclas numéricas, ingrese el valor de la carga de PRUEBA (pesa) y presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... se encenderá de manera intermitente por unos segundos y la pantalla cambiará a CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de tres pesos de calibración. Puede ser CERO (sin carga), el peso del PUNTO-MEDIO o la carga de PRUEBA (pesa).

1. Si el segundo peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla numérica **0** y después la tecla **ENTER**. La palabra CALIBRATING... se encenderá de manera intermitente y después la pantalla cambiará a CAL 3=.
2. Si el segundo peso de calibración debe ser el peso del PUNTO-MEDIO o la carga de PRUEBA (pesa), coloque las pesas sobre la báscula.
3. Utilizando las teclas numéricas, ingrese el valor de la carga de prueba (pesa) y posteriormente presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... se encenderá intermitentemente por unos segundos y después la pantalla cambiará a CAL 3=.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CAL 3= (ÚLTIMO PESO DE CALIBRACIÓN)

La pantalla mostrará CAL 3=XXXXXXX. Este es el último de tres pesos de calibración. Podría ser CERO (sin carga), peso del PUNTO-MEDIO o carga de PRUEBA (pesa).

1. Si se utiliza la calibración de 3 puntos y el último peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla numérica **0** y posteriormente presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y aparecerá el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
2. Si se utiliza calibración de 3 puntos y el último peso de calibración debe ser el peso del PUNTO-MEDIO o la carga de PRUEBA (pesa), coloque las pesas sobre la báscula.
3. Utilizando las teclas numéricas, ingrese el valor de la carga de prueba y presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente y después la pantalla cambiará y mostrará el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. **NOTA:** Si se requiere Ajuste de Rango, proceda a AJUSTE DE RANGO FINO en la página 70.

Calibración de Doble-Punto con Cero (Primer Cero)

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y posteriormente la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y CAL 1=0.0. Este es el primero de dos pesos de calibración. Puede ser CERO (sin carga) o la carga de PRUEBA (pesa).

1. Si el primer peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla **ENTER**. CALIBRATING... se encenderá intermitentemente y después aparecerá CAL 2=.
2. Si el primer peso de calibración debe ser la carga de PRUEBA (pesa), coloque las pesas en la báscula.
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de la carga de PRUEBA (pesa) y presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y cambiará mostrando CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de dos pesos de calibración. Puede ser CERO (sin carga) o la carga de PRUEBA (pesas).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN) CONT.

1. Si el segundo peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla numérica **0** y después la tecla **ENTER**. CALIBRATING... aparecerá en la pantalla por unos segundos y después cambiará a CAL 3=.
2. Si el segundo peso de calibración debe ser la carga de PRUEBA (pesas), coloque las pesas sobre la báscula.
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de la carga de prueba (pesas) y presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y cambiará mostrando CAL 3=.

CAL 3= (ÚLTIMO PESO DE CALIBRACIÓN)

La pantalla mostrará CAL 3=. Este peso no es utilizado. Presione la tecla **ENTER** para saltar CAL 3=. La pantalla cambiará y aparecerá el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. **NOTA:** Si el Ajuste de Rango es necesario, proceda al AJUSTE DE RANGO FINO en la página 70.

Calibración de Punto-Doble sin Cero (Falso Cero)

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y d CAL 1=0.0. Este es el primero de dos pasos de calibración. Este peso es la carga de PRUEBA (pesa).

1. Coloque las pesas sobre la báscula.
2. Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de la carga de PRUEBA (pesas) y presione la tecla **ENTER**.
3. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y cambiará a CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de dos pasos de calibración.

1. Retire las pesas de la báscula y presione la tecla **NET/GROSS**.
2. La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. **NOTA:** Si se requiere un Ajuste de Rango, proceda al AJUSTE DE RANGO FINO en la Página 70.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Calibración de Punto-Único Solamente para Rango (Último Cero)

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y CAL 1=0.0. Este es el primero de dos pasos de calibración. Este peso es la carga de PRUEBA (peso).

1. Ponga la báscula en cero, y coloque las pesas sobre la báscula.
2. Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de la carga de PRUEBA (pesas) y presione la tecla **ENTER**.
3. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y después cambiará a CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de dos pasos de calibración.

1. Retire las pesas de la báscula, y presione la tecla **NET/GROSS**.
2. La pantalla cambiará y entrará al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. **NOTA:** Si el Ajuste del Rango es necesario, proceda al AJUSTE DE RANGO FINO en la Página 70.

Calibración de Punto-Único Solamente para Cero (Únicamente Cero)

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y d CAL 1=0.0. Este es el primero de dos pasos de calibración.

1. Asegúrese de que la báscula este vacía y presione la tecla **ENTER**.
2. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y la pantalla cambiará a CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de dos pasos de calibración.

1. Presione la tecla **ZERO**.
2. El MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1 aparecerá en la pantalla. **NOTA:** Si el Ajuste del Rango es necesario, proceda al AJUSTE DE RANGO FINO en la Página 70.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Ajuste de Rango Fino

4. FINE SPAN (AJUSTE DE RANGO FINO)

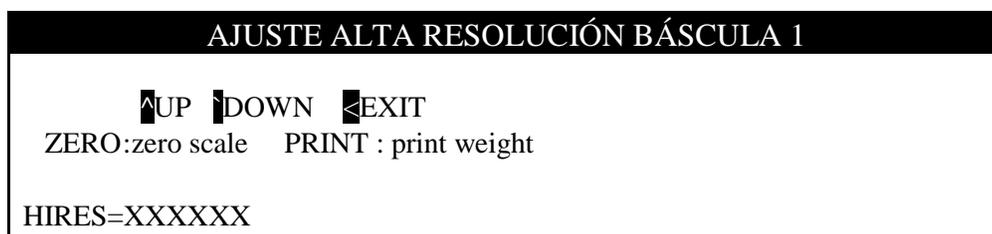
Si se desea el Ajuste de Rango Fino, coloque una pesa de prueba calibrada sobre la báscula y estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla numérica **4** y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará AJUSTE DE RANGO FINO DE LA BÁSCULA 1. Note que ADJ = XXXXXXX es el valor que aparece en la pantalla.



- Presione **ARRIBA** (La Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para incrementar el rango.
- Presione **ABAJO** (La Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para disminuir el rango.
- Presione **SALIR** (La Flecha Hacia la Izquierda \triangleleft de las Teclas de Navegación) para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.

5. HI RES (AJUSTE DE ALTA RESOLUCIÓN)

Si se requiere el ajuste de Alta Resolución, coloque una pesa de prueba calibrada sobre la báscula y estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla numérica **5** y después presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará AJUSTE DE ALTA RESOLUCIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que HIRES=XXXXXX es el peso activo en modo de “alta resolución” (en intervalo de 1/10).



- Presione **ARRIBA** (La Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para incrementar el rango.
- Presione **ABAJO** (La Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para disminuir el rango.
- Presione **SALIR** (Flecha Hacia la Izquierda \triangleleft de las Teclas de Navegación) para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
- Presione la tecla **ZERO** para resetear la báscula.
- Presione la tecla **PRINT** para imprimir el peso (seguido del texto PRUEBA (TEST)).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Parámetros de Calibración

Los parámetros de calibración (Swt, Sct y Zct) representan la carga de prueba (pesa) y las lecturas de analógico a digital en cero y carga de prueba. Estos valores son establecidos durante la calibración de la báscula. Para regresar el indicador a los valores de calibración actuales (sin utilizar las pesas de prueba) ingrese los valores de los parámetros de calibración.

1. Swt=XXXXXXXX (PESO DE RANGO)

El valor del parámetro Swt= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXXX es el valor actual para el peso de Rango de la carga de prueba calibrada. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el peso de Rango de la carga de prueba calibrada y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 9,999,999. Note que la capacidad no puede exceder 7 dígitos o 9,999,999.

2. Sct=XXXXXXXX (CONTADOR DE RANGO)

El valor del parámetro Sct= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXXX es el valor actual para la lectura de analógico a digital en cargas de prueba. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el contador de Rango de la carga de prueba y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 9,999,999. Note que la capacidad no puede exceder 7 dígitos o 9,999,999.

3. Zct=XXXXXXXX (CONTADOR DE CERO)

El valor del parámetro Zct= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXXX es el valor actual para la lectura de analógico a digital en cero, el contador de Cero. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para contador Cero de carga cero y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 9,999,999. Note que la capacidad no puede exceder 7 dígitos o 9,999,999.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Números de Calibración “C”

Los números de calibración “C” (C1, C2, C3 Y C4) representan los parámetros de calibración presentes. Cada número puede ser de hasta tres (3) dígitos de longitud. Estos valores son establecidos durante la calibración de la báscula. Para regresar el indicador a los parámetros actuales de calibración (sin utilizar pesas de prueba) ingrese los números de calibración “C”.

6. C1=XXX

7. C2=XXX

8. C3=XXX

9. C4=XXX

} **NUMEROS DE CALIBRACION “C”**

Los valores de los parámetros C1=, C2=, C3= y C4= aparecerán dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual para el número de calibración “C”. Si el valor que aparece en la pantalla coincide con los números previamente almacenados, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione los números **6, 7, 8 o 9** (para el número “C” que se va a cambiar), la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el número “C” y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 255.



Si cualquier componente que afecte la calibración ha sido cambiado y/o la báscula es utilizada en una aplicación comercial y tiene que ser “Aprobada para Uso Comercial”, los parámetros de calibración o los números “C” no pueden ser utilizados para re-calibrar.

Calibración de la Báscula 1 Concluida

La calibración de la BÁSCULA 1 ha sido concluida, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2	
1. SERIAL	
2. DIO	
3. PRINT TABS	
4. SETUP SCALE 1	
5. CALIBRATE 1	
Enter Selection: 0	▣ NEXT ▣ PREV

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2,

- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACION #2, presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▾ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3	
1. G/N ACCUMS=XXX	6. KEY LOCKOUT
2. BACK LITE= X	7. LRPort=COM3
3. PASSWORD	
4. 2XX-	
5. BADGE RDR	
Enter Selection: 0 PREV EXIT	

ACUMULADORES

1. G/N ACCUMS (ACUMULADORES BRUTO/NETO)

El valor del parámetro G/N ACCUMS= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN #3. Note que XXX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN #3.

G/N ACCUMS=YES
Acumuladores Bruto y Neto
Habilitados

G/N ACCUMS=NO
Acumuladores Bruto y Neto
Deshabilitados

LUZ DE FONDO

2. BACK LITE (NIVEL DE ENCENDIDO DE LUZ DE FONDO)

El valor del parámetro BACK LITE= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN #3. Note que XX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, y la tecla **ENTER**, La pantalla cambiará y mostrará el nivel actual de la luz (Lights= XX).

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3
Lights= XX
BACK LITE = XX

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo valor de encendido de la luz de fondo y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3. Los valores permitidos van de 0 a 99.

NOTA: El valor seleccionado debe ser menor al valor de Lights= para su activación.

BACK LITE=0
Luz de Fondo
siempre ENCENDIDA

BACK LITE=99
Luz de Fondo
siempre APAGADA

BACK LITE=XX
Nivel a la que la Luz
de Fondo se enciende

CONTRASEÑA

3. PASSWORD (CONTRASEÑA)

El parámetro de configuración de la contraseña determina si se requiere una contraseña para entrar a los procesos de Calibración y Configuración en indicadores programados para uso internacional (USA=NO). Si el indicador está programado para uso doméstico (USA=YES) el parámetro de contraseña NO aparecerá en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACION #3, presione el número **3** y posteriormente la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará para mostrar PASSWORD=XXXXXXXXXXXX. Note que XXXXXXXXXXXX es la contraseña actual, si se había ingresado una contraseña previamente, de lo contrario solo aparecerá PASSWORD=.

Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración. De lo contrario, utilizando el teclado alfanumérico, ingrese hasta 12 caracteres para la contraseña y presione la tecla **ENTER** para almacena el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

OPERACIÓN DE CONTRASEÑA

Cuando se ha establecido una **CONTRASEÑA**, siempre que el operador intente entrar a los procesos de Calibración y Configuración, el comando **PASSWORD=** aparecerá en la pantalla solicitando al operador que ingrese la contraseña correcta. Si la contraseña incorrecta es ingresada, la palabra **ERROR** aparecerá momentáneamente en el indicador y éste regresará al modo de pesaje. Note que la contraseña no aparece en la pantalla cuando el operador la ingresa.



NOTA: Se recomienda anotar la contraseña y guardarla en un lugar seguro. Si la contraseña es olvidada o perdida y se necesita un cambio de configuración, el indicador deberá ser reprogramado. **¡ADVERTENCIA!** La reprogramación del indicador **BORRARÁ TODO** el contenido de la memoria y de Nov-Ram.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2XX– TARJETAS DE OPCIÓN

4. 2XX- (2XX TARJETA DE OPCIÓN)

Este comando SOLO aparecerá cuando la Tarjeta de Opción 2XX ha sido instalada en el indicador. Vea el manual para la tarjeta de opción 2XX instalada para obtener instrucciones de configuración.

LECTOR DE TARJETA DE IDENTIFICACIÓN

5. BADGE RDR (LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN)

El parámetro de configuración del lector de tarjeta de identificación determina que puerto será utilizado por el lector, el tipo de lector y el peso necesario sobre la báscula (peso umbral) para que el lector funcione.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3 presione el número **5** y la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará EL MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN	
1. PORT=2	COM2
2. TYPE=1	AWID
3. THRES WT =	1500
4. SITE ID =	XXX (Solo aparece si Type=1, AWID)
Enter Selection: 0	EXIT

1. Port= (PUERTO DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN)

El valor del parámetro Port= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Este es el puerto en serie que el indicador utilizará para el Lector de Tarjetas de Identificación. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del puerto en serie que será utilizado por el Lector y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Los valores permitidos son 1, 2 y 3.

1 = COM1

2 = COM2

3=COM3

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2. TYPE=X XXXXXXXXXXXX (TIPO DE LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN)

El valor del parámetro TYPE= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Note que X es el valor y XXXXXXXXXXXX es la descripción.. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del tipo de lector de tarjetas de identificación y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Los valores permitidos van del 0 al 5.

0 = NINGUNA	2 = SMARTPASS	4 = MAGS (MAGSTRIP)
1 = AWID (Ver Nota)	3 = HID	5 = FLEXPASS

NOTA: Si se ha seleccionado 1 = AWID para el parámetro TYPE= , el parámetro de configuración 4. SITE ID= aparecerá en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN.

3. Thres Wt=XXXXXXXX (PESO UMBRAL PARA LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN)

El valor del parámetro Thres Wt= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Note que XXXXXXXX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, presione **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ en Serie.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del peso umbral utilizado para permitir que el lector de tarjetas de identificación funcione, y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN.

Si se ha seleccionado 1 = AWID para el parámetro TYPE= en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN, aparecerá el siguiente parámetro de configuración.

4. SITE ID= (SE REQUIERE ID DEL SITIO)

El valor del parámetro SITE ID= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN (y TYPE=1 (AWID) establecido). Note que XXX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN.

SITE ID=YES	SITE ID=NO
Las Tarjetas deben tener ID del Sitio de 3 dígitos para ser válidas	Las Tarjetas funcionarán sin Id del Sitio

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

BLOQUEO DE TECLAS

6. KEY LOCKOUT (BLOQUEO DE TECLAS)

El parámetro de bloqueo de teclas determina cuales teclas estarán bloqueadas durante la operación normal. Presionar una tecla bloqueada durante la operación normal provocará un pitido de advertencia, la aparición de la palabra -LOCKED- por ½ segundo y la tecla será ignorada.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3, presione la tecla numérica **6** y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ DE BLOQUEO de Teclas.

MENÚ DE BLOQUEO DE Teclas		
1. ZERO=NO	6. UNITS=NO	11. GREEN=NO
2. TARE=NO	7. ACCUM=NO	
3. NET=NO	8. KEYPAD=NO	
4. PRINT=NO	9. ID=NO	
4. TIME=NO	10. COUNT=NO	
Enter Selection: 0		

1. La pantalla cambiará y mostrara las 11 teclas que pueden ser bloqueadas y el estado actual de cada tecla.
2. Si el estado de cada tecla es aceptable, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.
3. De lo contrario, para cambiar el estado de una tecla, utilice el teclado numérico para realizar el cambio y presione la tecla **ENTER**.
4. La pantalla cambiará y mostrará Lockout XXXXXX? XXX y encenderá las teclas programables **YES** y **NO**. Note que XXXXXX es la tecla y XXX es el estado de bloqueo actual.

MENÚ DE BLOQUEO de Teclas Key		
1. ZERO=NO	6. UNITS=NO	11. GREEN=NO
2. TARE=NO	7. ACCUM=NO	
3. NET=NO	8. KEYPAD=NO	
4. PRINT=NO	9. ID=NO	
4. TIME=NO	10. COUNT=NO	
Lockout XXXXXX? XXX		
YES		NO

5. Presione la tecla **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE BLOQUEO de Teclas.
6. Continúe con este procedimiento hasta que el estado de cada tecla haya sido ingresado.
7. Después de que el último estado de tecla haya sido ingresado, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

PUERTO LOCAL REMOTO



NOTA: Aún cuando se muestra en este ejemplo de MENÚ DE CONFIGURACION #3, el parámetro de configuración LRPort= **solo** aparecerá cuando se haya seleccionado TYPE=SERIAL en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA BÁSCULA 1.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3	
1. G/N ACCUMS=XXX	6. KEY LOCKOUT
2. BACK LITE= X	7. LRPort=COM3
3. PASSWORD	
4. 2XX-	
5. BADGE RDR	
Enter Selection: 0 ▲ PREV ▼ EXIT	

7. LRPort= (PUERTO LOCAL REMOTO)

El parámetro LRPort= aparecerá en la pantalla estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3. Este es el puerto en serie que el indicador utilizará para la conexión Local/Remota. Note que COM3 es el puerto que aparece actualmente. Este es el puerto preestablecido del sistema. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione **SALIR** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

De lo contrario, presione la tecla numérica **7**, la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el puerto en serie que el indicador utilizará para el puerto LOCAL/REMOTO y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3. Los valores permitidos son 1, 2 o 3. **NOTA:** 3=COM3 es el parámetro preestablecido.

MENÚ DE COCNFIGURACIÓN #3
Select Local-Remote Port 1=COM1 2=COM2 3=COM3
LR Port=3

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3,

- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba ▲ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.
- Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

CONFIGURACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID

Modo de Operación = 1 (ID Storage)

El valor del parámetro 10. MODE OF OP= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Presione la tecla 1 y 0 y después la tecla ENTER. La pantalla cambiará y mostrará el MENU de Modo de Operación. Presione la tecla 1 y después la tecla ENTER para seleccionar el Almacenamiento de ID. La pantalla cambiará para mostrar el MENÚ de almacenamiento de ID que se muestra enseguida.

MENÚ de Almacenamiento de ID	
1. WT ALARM=XXX	3. PROMPT 1=XXXXXXXXXXXXXX
2. ID COUNT=X	4. PROMPT 2=XXXXXXXXXXXXXX
5. PROMPT 3=XXXXXXXXXXXXXX	
Enter Selection: 0 <input type="checkbox"/> EXIT	

*

1. WT ALARM (ALARMA DE PESO)

El valor del parámetro WT ALARM= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que XXX es el valor actual. El parámetro WT ALARM= energizará el relé #1 durante un periodo de tiempo seleccionado, cuando el peso que se encuentra en la báscula exceda el peso umbral. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID.

WT ALARM = YES

La Alarma de Peso está encendida

WT ALARM = NO

La Alarma de Peso esta Apagada

2. ID COUNT (NÚMERO DE COMANDOS ID, Categorías)

El valor del parámetro ID COUNT= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que X es el valor actual. Estas categorías aparecerán cuando se presione la tecla ID. Por ejemplo, para dar seguimiento al camión y tráiler, se necesitarían dos comandos (categorías). Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, presione la tecla **ENTER** y, usando el teclado numérico, ingrese el valor del rango de paridad de la impresora y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID: Los valores permitidos son 1, 2 o 3.

ID COUNT=1

Un Comando

ID COUNT=2

Dos Comandos

ID COUNT=3

Tres Comandos

* El valor seleccionado para ID COUNT determinará el número de comandos adicionales (PROMPT X=) que aparecerán en el MENÚ de Almacenamiento de ID.

CONFIGURACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

3.PROMPT 1= (NOMBRE DEL COMANDO 1)

El valor del parámetro PROMPT 1= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que XXXXXXXXXXXXX es el nombre actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese hasta 12 caracteres para referirse al primer comando, y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID.

4.PROMPT 2= (NOMBRE DEL COMANDO 2)

El valor del parámetro PROMPT 2= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que XXXXXXXXXXXXX es el nombre actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese hasta 12 caracteres para referirse al segundo comando y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID.

5. PROMPT 3= (PROMPT 3 NAME)

El valor del parámetro PROMPT 3= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que XXXXXXXXXXXXX es el nombre actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **5**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese hasta 12 caracteres para referirse al tercer comando y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID.

Configuración de Almacenamiento de ID Concluida

1. Dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ de Modo de Operación.
2. Dentro del MENÚ de Modo de Operación, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
3. Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.
4. Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.
5. Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para resetear el indicador y regresar a las operaciones normales.

CONFIGURACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO

Modo de Operación = 3 (Comp. de Peso Preestablecido)

El parámetro 10. MODE OF OP= aparecerá en la pantalla estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Presione las teclas **1** y **0** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ de Modo de Operación. Presione la tecla numérica **3** y después presione la tecla **ENTER** para seleccionar Comp. de Peso Preestablecido. La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ de Comparador de Peso Preestablecido que aparece a continuación.

MENÚ de Comparador de Peso Preestablecido	
1. OUTPUTS=XX	
2. BAL PRNT=XXX	
Enter Selection: 0 EXIT	

1. OUTPUTS (NÚMERO DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDOS “PWC”)

El valor del parámetro OUTPUTS= aparecerá dentro del MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido. Note que XX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para número de salidas PWC y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido. Los valores permitidos van del 1 al 16.

El estado de salida de cada PWC antes de llegar al peso preestablecido se fija en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DIO. Vea la sección sobre CONFIGURACIÓN DIO (estado PWC) de la sección de CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN de este manual.



El estado del relé se basa en el uso de relés de Cardinal Scale (p/n 6850-1013). Si se utilizan otros relés diferentes a los que suministra Cardinal Scale, vea las especificaciones de fabricantes del relé.

NOTA: Cuando se corta la corriente al 225, la salida regresa a la condición Estado Bajo.

CONFIGURACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO, CONT.

2. BAL PRNT (IMPRESIÓN AUTOMÁTICA AL LOGRAR BALANCE)

El valor del parámetro AL PRNT= aparecerá dentro del MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido. Note que XXX es el valor actual.



NOTA: La función de impresión automática al lograr balance solo puede ser habilitada cuando se selecciona PWC (OUTPUTS=1). Si se ha seleccionado más de un PWC, esta función queda deshabilitada.

Si la función de Impresión Automática al Lograr Balance está habilitada, cuando el peso es igual al valor preestablecido y ya no hay movimiento en la báscula, el peso será impreso (si hay una impresora conectada). Note que el peso tiene que bajar más allá del 50% del valor preestablecido para que se pueda llevar a cabo otra impresión.

Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro. De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y la tecla **ENTER** nuevamente para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido.

BAL PRNT=YES

Impresión Automática Habilitada

BAL PRNT=NO

Impresión Automática
Deshabilitada

Configuración de Comparadores de Peso Preestablecido Concluida

1. Estando en el MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ de Modo de Operación.
2. Estando en el MENÚ de Modo de Operación, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
3. Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ∇ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.
4. Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.
5. Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para resetear el indicador y regresar a las operaciones normales.

OPERACIÓN DE CONTEO

Conteo



Debe seleccionar LFT=NO, durante los procesos de Configuración y Calibración para habilitar la tecla **COUNT** y las funciones de Conteo.

Muestreo y Conteo

1. Con el indicador en el modo de Peso Bruto (G en la pantalla), presione la tecla **COUNT**. Aparecerá en la pantalla ADD 5 PCS, si no se ha tomado ninguna muestra anteriormente o COUNT= si ya se ha tomado una muestra anteriormente.
2. Si aparece ADD 5 PCS en la pantalla, proceda al paso 4.
3. Si aparece COUNT= en la pantalla, presione la tecla **COUNT** nuevamente para cambiar la pantalla y que aparezca ADD 5 PCS, después continúe al paso 4.
4. Si es necesario, presione la tecla **COUNT** nuevamente para pasar a la siguiente cantidad de muestra. Continúe presionando la tecla **COUNT** hasta que el valor deseado aparezca en la pantalla.

Note que presionando la tecla **COUNT/SAMPLE** repetidamente provocará que la cantidad de la muestra siga la siguiente secuencia: 5, 10, 25, 50, 75, 5, 10, etc.

5. Cuando el valor que aparece en la pantalla (para el tamaño de la muestra) es aceptable, presione la tecla **ENTER**.
6. De lo contrario, utilice el teclado numérico para ingresar el nuevo valor (para el tamaño de la muestra) y presione la tecla **ENTER** para almacenarlo y proceder con la operación de conteo.
7. Incluya la cantidad de muestra indicada y presione la tecla **ENTER**.
8. Incluya las piezas a ser contadas y totalice el conteo.
9. Presione la tecla **NET/GROSS** para completar la operación de conteo y regresar a la operación normal.

Descontar de un Contenedor

1. Coloque el contenedor lleno sobre la báscula y presione la tecla **TARE**.
2. La pantalla mostrará peso cero y NET para indicar que el peso es peso Neto.
3. Presione la tecla **COUNT**.
4. Retire una pieza muestra del contenedor y presione la tecla **ENTER**.
5. Retire las piezas del contenedor y lea el total de piezas retiradas.
6. Presione la tecla **NET/GROSS** para concluir la operación y regresar a la operación normal.

NOTAS

- A medida que aumenta la necesidad de precisión, el tamaño de la muestra también debe incrementarse.
- A medida que disminuye la uniformidad de las piezas, el tamaño de la muestra debe incrementarse.
- Podrían ocurrir errores manuales de conteo si se utilizan muestras más grandes de lo que necesario.
- Debido a la variación del peso de contenedores individuales, asegúrese de tarar cada contenedor colocando el contenedor vacío en la báscula y presionando la tecla **ZERO** antes de proceder con la operación de conteo.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID

La función de Almacenamiento de ID ha sido diseñada para controlar tres diferentes tipos de transacciones y operaciones de pesaje. El primer tipo de transacción asigna una cadena de ID permanente, tiene un peso tara almacenado y acumula totales de peso neto para la ID. El segundo tipo asigna una cadena permanente de ID y acumula totales de peso neto para ese ID, pero no cuenta con un peso almacenado. El tercer tipo asigna temporalmente una cadena de ID (durante el pesaje) y no acumula ningún total de peso neto para ese ID.

PERMANENTE

Transacción de Pase Único (Operación de un Solo Paso)

El primer tipo de transacción permanente es una transacción de “pase único” y es usada para pesar contenedores cargados con una cadena de ID permanente y un peso tara almacenado previamente. El peso tara almacenado requiere que se pese antes el contenedor vacío o si el peso del contenedor es conocido, ingresar el valor como peso tara manual. La transacción de pase único completa un boleto y acumula el peso neto para el ID asociado con el contenedor con una operación de pesaje de “un solo paso”.

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos)

El segundo tipo de transacción permanente es una transacción de “dos pasos” y se utiliza para pesar el contenedor cargado una vez cuando está vacío y una vez cuando está cargado. Se requiere una cadena de ID permanente y un peso tara cero (0) almacenado previamente. En una transacción de dos pases, el peso tara cero es reemplazado por un nuevo peso tara después del primer pase y se regresa a cero después del segundo pase, cuando la transacción ha sido completada. La transacción de dos pases requiere de una operación de pesaje de “dos pasos”. Durante el primer paso, el peso entrante será almacenado y un boleto provisional será impreso. En el segundo paso, durante la transacción de salida, se imprimirá un boleto completo y el peso neto para el ID asociado con el contenedor será sumado al acumulador.

TEMPORAL

Transacción de Dos Pases (Operación de dos Pasos)

El tercer tipo es una transacción temporal de “dos pases” que también requiere de una operación de “dos pasos”. Sin embargo, la cadena de ID está únicamente en la memoria mientras el contenedor entra y sale del pesaje y el peso neto no será acumulado. En este tipo de transacción, en el primer pase, el contenedor será colocado sobre la báscula y un ID será seleccionado cuando el operador ingrese una cadena de ID o cuando el indicador asigne automáticamente la cadena de ID. El peso será almacenado y un boleto provisional será impreso. En el segundo pase, la cadena de ID es ingresada y el peso almacenado es retomado para la impresión del boleto completo. Después de que el boleto ha sido impreso, el número ID y el peso almacenado serán removidos de la memoria.

OPERACIÓN DEL ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

Alarma de Peso Bruto

Si se seleccionó WT ALARM = YES en el MENÚ de Almacenamiento ID, el indicador mostrará y activará una tecla programable **PRESET**. Mediante el uso de la tecla **PRESET**, se puede programar que un peso bruto encienda la salida de control PWC1 durante un periodo de tiempo programado (1-99 segundos) cuando el peso bruto exceda el peso programado.

ALARM WT(PWC 1)=XXXXXX

Para programar el peso bruto de la alarma y la alarma a tiempo, presione la tecla **PRESET**. Aparecerá ALARM WT(PWC 1)=XXXXXX en la pantalla. Utilizando el teclado numérico, ingrese el peso bruto de alarma y presione la tecla **ENTER**. El peso preestablecido será almacenado y la pantalla cambiará para mostrar el parámetro de la alarma TIME ON=X.



¡IMPORTANTE! El peso bruto debe bajar más allá de la mitad del peso preestablecido antes de que la alarma sea reactivada.

TIME ON=X

Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor deseado para **TIME ON=X** (1-99 segundos) y presione la tecla **ENTER**. La alarma programada por tiempo será almacenada y la pantalla regresará a su modo normal. Note que TIME ON=0 deshabilita la alarma.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

A continuación se describe la operación de almacenamiento de ID del 225 con Conteo de ID en un solo comando. Por lo tanto, solo se referencia un nombre de comando. Sustituya el nombre ingresado durante la Configuración del Almacenamiento de ID por el nombre que se muestra. Note que cuando se establece el Conteo de ID para más de un comando, aparecerán pasos adicionales.

Cadenas de Identificación (ID) Permanentes

Para Añadir una Cadena de ID Permanente

1. Con el indicador dentro del modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. La pantalla cambiará y mostrará Id=.
2. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
3. Aparecerá en la pantalla Ref=.
4. Utilizando el teclado alfanumérico ingrese un nombre de hasta 12 caracteres y presione la tecla **ENTER**.
5. La pantalla cambiará y mostrará el valor almacenado de peso tara en cero.
6. Si un peso tara cero es correcto, presione la tecla **ENTER** y proceda al siguiente paso. De lo contrario, ingrese el peso tara y presione la tecla **ENTER** o para utilizar el peso actual de la báscula para la tara, presione la tecla **GROSS** y después presione la tecla **ENTER**.
7. La pantalla cambiará y mostrará un valor de cero para el acumulador que está asociado a la cadena de ID.
8. Si el valor de cero es correcto, presione la tecla **ENTER** para almacenarlo. De lo contrario, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del acumulador y presione la tecla **ENTER** para almacenarlo.
9. El indicador regresará a la operación normal.

Para Editar o Ver una Cadena de ID Permanente

1. Con el indicador en el modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Ingrese la cadena de ID y presione la tecla **ENTER**.
3. Aparecerá Ref=XXXXXXXXXXXXX en la pantalla. Note que XXXXXXXXXXXXXXXX es el nombre asociado con la ID.
4. Si el nombre que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **ENTER** para almacenarlo. De lo contrario, utilizando el teclado alfanumérico ingrese un nombre de hasta 12 caracteres y presione la tecla **ENTER**.
5. La pantalla cambiará y mostrará el valor de tara actual almacenado.
6. Si el valor de tara que aparece en la pantalla es correcto, presione la tecla **ENTER** y proceda al siguiente paso. De lo contrario, utilizando las teclas numéricas, ingrese el peso tara correcto y presione la tecla **ENTER** o utilice el peso actual de la báscula para la tara, presione la tecla **GROSS** y después la tecla **ENTER**.
7. La pantalla cambiará y mostrará el valor del acumulador de la ID ingresada. **NOTA:** Si el valor del acumulador es mayor (>) 999,999,999, aparecerá OVERFLOW en la pantalla.
8. Si el valor que aparece en la pantalla es correcto, presione la tecla **ENTER** para almacenarlo. De lo contrario, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor correcto y presione la tecla **ENTER** para almacenarlo.
9. El indicador regresará a la operación normal.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

Cadenas de Identificación (ID) Permanentes, Cont.

Para Borrar una Cadena de ID Permanente

1. Con el Indicador en modo de Operación Normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Ingrese la cadena de ID que se va a borrar y presione la tecla **DELETE**.
3. Aparecerá Id deleted momentáneamente.
4. Se borrará la cadena de ID ingresada, así como el acumulador asociado.
5. El indicador regresará a la operación normal.

Para Imprimir una Cadena de ID Permanente

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Ingrese la cadena de ID que se va a imprimir y presione la tecla **PRINT**.
3. Se imprimirá un boleto que contiene el peso almacenado, el peso acumulado y la cadena de ID, y el indicador regresará a la operación normal.
4. Si la cadena de ID ingresada no existe, ID NOT FOUND aparecerá en la pantalla y el indicador regresará a la operación normal.

Para borrar todas las Cadenas d ID Permanentes

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Presione la tecla **DELETE**. Del All?NO aparecerá en la pantalla, comando que pregunta si todas las cadenas de ID deben ser borradas.
3. Para borrar todas las cadenas de ID, presione la tecla **YES** (aparecerá Del All?YES en la pantalla) y ahora presione la tecla **ENTER**.
4. Se borrarán todas las cadenas de ID y los acumuladores asociados.
5. El indicador regresará a la operación normal.

Para Imprimir todas las Cadenas de ID

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Presione **PRINT**. Printing aparecerá en la pantalla mientras todas las cadenas de ID almacenadas en ese momento se imprimen.
3. El indicador regresará a la operación normal.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Un Solo Pase (Operación de Un Solo Paso)

La transacción de un solo paso (operación de un paso) se utiliza para pesar contenedores CARGADOS con una cadena de ID permanente y un *peso tara almacenado previamente* asociados con esa cadena de ID. Esto requiere pesar el contenedor vacío previamente o si el peso del contenedor vacío es conocido, ingresar el valor de peso tara cuando se añade el ID permanente.

ID Única (Contenedor Cargado con un Comando de ID)

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. Aparecerá ID1= en la pantalla (el nombre del Comando 1 ingresado en la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá momentáneamente en la pantalla (y el nombre asociado con el ID) después aparecerá Print Pass 2 antes de regresar al peso Bruto.
5. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la FECHA, HORA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado, y los pesos Neto, Bruto y Tara.

IDs Múltiples (Contenedor Cargado con Dos Comandos de ID)

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 ingresado en la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá en la pantalla momentáneamente (y el nombre asociado con el ID) después aparecerá ID2= (el nombre del Comando 2 ingresado durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
 - Si solo se necesita un comando de ID, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Proceda al paso 7.
5. Si se requieren dos Comandos de ID, ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el segundo comando de ID.
6. Presione la tecla **PRINT** o **ENTER** para almacenar el peso tara e imprimir el boleto.
7. El indicador imprimirá el boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar al Peso Bruto.
8. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Pase Único (Operación de un Solo Paso)

IDs Múltiples (Contenedor Cargado Con Tres Comandos de ID)

1. Con el indicador funcionando en el modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá en la pantalla momentáneamente (y el nombre asociado con el ID) y después cambiará a ID2= (el nombre del Comando 2 ingresado durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
 - Si solo se requiere un Comando de ID, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Proceda al Paso 9.
5. Si se requieren dos Comandos de ID, ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el segundo Comando de ID.
 - Si solo se necesitan dos comandos de ID, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Proceda al Paso 9.
 - Si se requieren tres comandos de ID, presione la tecla **ENTER** para proceder al tercer comando.
6. ID3= aparecerá en la pantalla y el nombre del Comando 3 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
7. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el tercer comando de ID.
8. Presione la tecla **PRINT** o **ENTER** para almacenar el peso tara e imprimir el boleto.
9. El indicador imprimirá el boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar al peso Bruto.
10. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos)

La transacción de dos pases es una operación de dos pasos utilizada para pesar el contenedor una vez cuando está vacío y una vez cuando ya está cargado. Se requiere una cadena de ID permanente y un *peso tara en cero almacenado previamente*, asociado a dicha cadena de ID.

En una transacción de dos pases, el peso tara cero será reemplazado por un nuevo peso tara después del primer pase y el peso almacenado regresará a cero después del segundo paso.

Durante el primer paso, el peso entrante será almacenado y un boleto provisional será impreso. En el segundo paso, durante la transacción saliente, se generará un boleto completo y el peso neto será añadido al acumulador de la cadena permanente de ID.

ID ÚNICO (Contenedor Vacío o Cargado con un Comando de ID)

Paso 1

1. Con el indicador funcionando en el modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
 - Si se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 4.
 - Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** para almacenar el peso. Proceda al Paso 4.
4. Ref= aparecerá momentáneamente en la pantalla (y el nombre asociado con el ID) después regresará a la pantalla de peso Bruto.

Paso 2

1. Con el indicador funcionando en el modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar a la pantalla de peso Bruto.
5. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos), Cont.

IDs MÚLTIPLES (Contenedor Vacío o Cargado con Dos Comandos de ID)

Paso 1

1. Con el Indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá momentáneamente en la pantalla (y el nombre asociado con el ID) y después cambiará a ID2= (el nombre del Comando 2 ingresado durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
 - Si solo se necesita un comando de ID **Y** se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 6.
5. Si se requieren dos comandos de ID, ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el segundo comando de ID.
 - Si solo se necesitan dos comandos de ID **Y** se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 6.
 - Si **NO** se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** para almacenar el peso. Proceda al Paso 6.
6. El indicador regresará a la pantalla de peso Bruto.

Paso 2

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar a la pantalla de peso Bruto.
5. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos), Cont.

IDs MÚLTIPLES (Contenedor Vacío o Cargado Con Tres Comandos de ID)

Paso 1

1. Con el Indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá momentáneamente en la pantalla (y el nombre asociado con el ID) después cambiará a ID2= (el nombre del Comando 2 ingresado durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
 - Si solo se necesita un comando ID Y se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 8.
5. Si se requieren dos comandos de ID, ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el segundo comando ID.
 - Si solo se necesitan dos comandos de ID Y se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 8.
 - Si se requieren tres comandos ID, presione la tecla **ENTER** para proceder al tercer comando.
6. ID3= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 3 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
7. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el tercer comando de ID).
 - Si se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda el Paso 8.
 - Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** para almacenar el peso. Proceda al Paso 8.
8. El indicador regresará a la pantalla de peso Bruto.

Paso 2 – Contenedor Vacío o Cargado

1. Con el Indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar a la pantalla de peso Bruto.
5. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID TEMPORAL

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos)



NOTA: Si la cadena de ID ingresada ya existe, ID IN USE aparecerá momentáneamente y el indicador regresará a operación normal.

ID Único (Almacenar un ID Temporal e Imprimir un Boleto con Un Comando de ID)

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**.
*Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT**.*
4. El indicador almacenará el peso actual de la báscula en esa cadena de ID, imprimirá el boleto y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y borrará la cadena de ID.

IDs Múltiples (Almacenar una Cadena de ID Temporal e Imprimir un Boleto con Dos Comandos de ID)

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. La pantalla cambiará y aparecerá ID2=.
5. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT**.*
6. El indicador almacenará el peso actual de la báscula en la cadena de ID y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y se borrará la cadena de ID.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID TEMPORAL

IDs Múltiples (Almacenar una Cadena de ID Temporal e Imprimir un Boleto con Tres Cadenas de ID)

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. La pantalla cambiará y ID2= aparecerá en la pantalla
5. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres y presione la tecla **ENTER**.
6. La pantalla cambiará y aparecerá ID3=.
7. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT**.*
8. El indicador almacenará el peso actual de la báscula en la cadena de ID, imprimirá un boleto y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y se borrará la cadena de ID

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID TEMPORAL

Asignación Automática de una Cadena de ID Temporal (Un Comando de ID)

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT**.*
4. Se asignará una cadena de ID temporal y el peso será almacenado.
5. Se imprimirá un boleto temporal que contendrá la cadena de ID y el peso, y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID impresa en el boleto y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y la cadena de ID se borrará.

IDs Múltiples (Cadena de ID Temporal con Dos Comandos de ID)

Primer ID Asignado Automáticamente, Segundo ID Ingresado Manualmente

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **ENTER**.
4. ID2= aparecerá en la pantalla.
5. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT**.*
6. Se almacenarán la cadena asignada temporalmente, la cadena ingresada manualmente y el peso.
7. Se imprimirá un boleto temporal mostrando las cadenas de ID y el peso, y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID impresa en el boleto y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y se borrará la cadena de ID.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID TEMPORAL

IDs Múltiples (Cadena de ID Temporal con Tres Comandos de ID)

Primer ID Asignado Automáticamente, Segundo y Tercer IDs Ingresados Manualmente

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **ENTER**.
4. ID2= aparecerá en la pantalla.
5. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**
6. ID3= aparecerá en la pantalla.
7. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT**.*
8. Las cadenas de ID Temporales serán asignadas y el peso será almacenado.
9. Se imprimirá un boleto temporal mostrando las cadenas de ID y el peso, y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID impresa en el boleto y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y la cadena de ID se borrará.

OPERACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDOS

El indicador Modelo 225 tiene dieciséis (16) salidas, que pueden ser configuradas durante el proceso de configuración del indicador de peso para que funcionen como Comparadores de Peso Preestablecido PWC (por sus siglas en inglés). Si la función PWC fue seleccionada durante la configuración, el indicador comparará cada valor de peso preestablecido que esté habilitado con el peso que aparece en la pantalla y generará una señal por cada preestablecido en base a los resultados de la comparación.

Ingreso de Valores Preestablecidos

Con el indicador funcionando en el modo de operación normal, presione la tecla **PRESET**.

1.P=XXXXXX	7.P=XXXXXX	13.P=XXXXXX
2.P=XXXXXX	8.P=XXXXXX	14.P=XXXXXX
3.P=XXXXXX	9.P=XXXXXX	15.P=XXXXXX
4.P=XXXXXX	10.P=XXXXXX	16.P=XXXXXX
5.P=XXXXXX	11.P=XXXXXX	17. SET TRIM
6.P=XXXXXX	12.P=XXXXXX	18. SET SCALE
ENTER to EXIT, or PWC# TO CHANGE: 0		
PRESET		

1. P=XXXXXX (VALOR DE PESO PREESTABLECIDO 1)

hasta

16. P=XXXXXX (VALOR DE PESO PREESTABLECIDO 16)

1. La pantalla cambiará y mostrará los valores para los PWCs habilitados. Note que XXXXXX es el valor actual de cada preestablecido.

NOTA: En el ejemplo que se muestra arriba, todos los 16 valores preestablecidos se muestran como habilitados.

2. Si los valores que aparecen en la pantalla para cada preestablecido son aceptables, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.
3. De lo contrario, para cambiar el valor del peso preestablecido, utilice el teclado numérico para seleccionar PWC# (1 a 16) para cambiarlo y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará el valor actual del preestablecido seleccionado (PWC # = XXXXXX).
4. Utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo valor para el preestablecido y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro.
5. Continúe con este proceso hasta que se haya ingresado un valor para cada preestablecido que será utilizado.
6. Después de que el último valor preestablecido ha sido ingresado, presione las teclas **1** y **7** y presione la tecla **ENTER** para ingresar los valores del peso de ajuste o presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

NOTA: Ingrese un cero (0) y presione la tecla **ENTER** si el comparador de peso preestablecido no se va a utilizar.

OPERACIÓN DE COMPRADORES DE PESO PREESTABLECIDO

17. SET TRIM (ESTABLECER EL PESO DE AJUSTE)

1. Cuando la pantalla muestra los valores de los PWCs habilitados, presione las teclas **1** y **7** y después presione la tecla **ENTER** .

1.T=	0	7.T=	0	13.T=	0
2.T=	0	8.T=	0	14.T=	0
3.T=	0	9.T=	0	15.T=	0
4.T=	0	10.T=	0	16.T=	0
5.T=	0	11.T=	0	17. SET WGT	
6.T=	0	12.T=	0	18. SET SCALE	
ENTER to EXIT, or PWC# TO CHANGE: 0					
PRESET					

2. La pantalla mostrará ahora los valores de los pesos de ajuste preestablecidos de los PWCs habilitados. Note que el valor de fábrica es 0 para cada preestablecido.
3. Si los valores que aparecen en la pantalla para cada peso de ajuste preestablecido son aceptables, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.
4. De lo contrario, utilice el teclado numérico para seleccionar el peso de ajuste PWC# (1 a 16) ha ser cambiado y presione la tecla **ENTER**. La pantalla mostrará ahora el valor actual del peso de ajuste (TRM #= X) del preestablecido seleccionado.
5. Utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo valor para el peso de ajuste preestablecido y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro.
6. Continúe con este proceso hasta que se haya ingresado un valor para cada peso de ajuste preestablecido que va a ser usado..
7. Después de que el último valor de ajuste ha sido ingresado, presione las teclas **1** y **8** y después presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal..

Recuerde que el peso de ajuste existe para compensar por material en tránsito y provoca que el preestablecido se active cuando el peso que aparece en la pantalla es igual o excede el valor del peso Preestablecido MENOS el valor de su peso de Ajuste asociado. También recuerde que el preestablecido se basa en el peso que aparece en la pantalla, que puede ser peso neto o bruto.

OPERACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO, CONT.

18. SET SCALE (ESTABLECER BÁSCULA)

1. Cuando la pantalla muestra los valores de los PWCs habilitados o los pesos de ajuste, presione las teclas **1** y **8** y ahora presione la tecla **ENTER**.

1.S=X	7.S=X	13.S=X
2.S=X	8.S=X	14.S=X
3.S=X	9.S=X	15.S=X
4.S=X	10.S=X	16.S=X
5.S=X	11.S=X	17. SET TRIM
6.S=X	12.S=X	18. SET SCALE
ENTER to EXIT, or PWC# TO CHANGE: 0 PRESET		

2. La pantalla cambiará y mostrará la báscula con la que está asociado cada PWC. Note que X es el valor actual de cada preestablecido.
3. Si los valores que aparecen en la pantalla para cada preestablecido son aceptables, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.
4. De lo contrario, utilice el teclado numérico para seleccionar la asociación de la báscula y el PWC# (1 a 16) a ser cambiada y después presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará para mostrar la asociación de báscula (SCL #= X) del preestablecido seleccionado.
5. Utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo valor para la asociación y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro.
6. Continúe con este proceso hasta que se haya ingresado un valor para cada asociación que se va a utilizar.
7. Después de que se haya ingresado la última asociación, presione la **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

NOTA: Para seleccionar la báscula TOTAL, ingrese un 4 en el comando SCL #=.

Ingreso de Valores Preestablecidos Concluido

Después de ingresar los preestablecidos, el peso de ajuste y las asociaciones de báscula, se puede iniciar la operación. Presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal. Note que los Comparadores de Peso Preestablecido están siempre activos, a menos de que se haya ingresado un valor preestablecido de cero.



¡IMPORTANTE! Recuerde que la función de comparadores de peso preestablecidos opera sobre el valor absoluto del peso, ignorando la polaridad.

ACUMULADORES

Acumulador de Peso Neto

Para VER e IMPRIMIR el acumulador de Peso Neto:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **NET/GROSS**. La pantalla cambiará al valor del acumulador de Peso Neto.
3. Presione la tecla **PRINT**. Se imprimirá el valor del acumulador del Peso Neto.
4. Presione la tecla **ENTER** o **ESC** (presione **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←) para salir y regresar a la operación normal.

Para resetear a CERO el acumulador de Peso Neto:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **NET/GROSS**. La pantalla cambiará al valor del acumulador de Peso Neto.
3. Presione la tecla **ZERO** o la tecla de retroceso ← .
4. Los valores del acumulador de Peso Neto serán reseteados a cero.
5. Presione la tecla **ENTER** o **ESC** (presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←) para salir y regresar a la operación normal.

Acumulador de Peso Bruto

Para VER e IMPRIMIR el acumulador de Peso Bruto:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **NET/GROSS** dos veces. La pantalla cambiará al valor del acumulador de Peso Bruto.
3. Presione la tecla **PRINT**. Se imprimirá el valor del acumulador del Peso Bruto.
4. Presione la tecla **NET/GROSS**, la tecla **ENTER** o **ESC** (presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←) para salir y regresar a la operación normal.

Para resetear a CERO el acumulador de Peso Bruto:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **NET/GROSS** dos veces. La pantalla cambiará al valor del acumulador de Peso Bruto.
3. Presione la tecla **ZERO** o la tecla de retroceso ← .
4. El acumulador de Peso Neto será reseteado a cero.
5. Presione la tecla **NET/GROSS**, la tecla **ENTER** o **ESC** (presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←) para salir y regresar a la operación normal.

ACUMULADORES, CONT.

Acumuladores de Conteo

Para ver el acumulador de CONTEO:

1. Presione la tecla **ACCUM**. ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **COUNT**.
3. La pantalla cambiará y mostrará el valor del Acumulador de Conteo de Piezas.
4. Presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.

Para imprimir el acumulador de CONTEO:

1. Presione la tecla **ACCUM**. ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **COUNT**.
3. La pantalla cambiará y mostrará el valor del Acumulador de Conteo de Piezas.
4. Presione la tecla **PRINT**.
5. Se imprimirá el valor del acumulador de Conteo de Piezas.
6. Presione la tecla **ENTER**.
7. El indicador regresará a operación normal cuando la impresión haya terminado.

Para resetear a cero el acumulador de CONTEO:

1. Presione la tecla **ACCUM**. ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **COUNT**.
3. La pantalla cambiará y mostrará el valor del Acumulador de Conteo de Piezas.
4. Presione la tecla **ZERO**.
5. Se reseteará a cero el valor del acumulador de Peso de Piezas.
5. Presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.

ACUMULADORES, CONT.

Acumuladores de ID

Para Ver un Acumulador de ID:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM**.
ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. El comando Id= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref=XXXXXXXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Note que XXXXXXXXXXXXXXXX es el nombre asociado al ID.
5. Presione la tecla **ENTER**.
6. La pantalla cambiará y mostrará el peso tara almacenado actualmente.
7. Presione la tecla **ENTER**.
8. La pantalla cambiará y mostrará el valor el acumulador del ID ingresado o si el valor del acumulador es mayor a (>) 999,999,999, la palabra OVERFLOW aparecerá en la pantalla.
9. Presione la tecla **ENTER** para regresar a operación normal .

Para Imprimir un Acumulador de ID Único:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM**.
ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. El comando Id= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref=XXXXXXXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Note que XXXXXXXXXXXXXXXX es el nombre asociado al ID.
5. Presione la tecla **ENTER**.
6. La pantalla cambiará y mostrará el peso tara almacenado actualmente.
7. Presione la tecla **ENTER**.
8. La pantalla cambiará y mostrará el valor del acumulador del ID ingresado o si el valor del acumulador es mayor a (>) 999,999,999, la palabra OVERFLOW aparecerá en la pantalla.
9. Presione la tecla **PRINT**. Se imprimirá el valor del acumulador del ID ingresado.
10. El indicador regresará a operación normal cuando la impresión haya terminado.

Para Imprimir Todos los Acumuladores de ID Activos:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM**.
ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. Id=.
3. Presione la tecla **PRINT**.
4. Printing aparecerá en la pantalla.
5. Se imprimirán los valores del acumulador para TODOS los IDs activos.
6. El indicador regresará a operación normal cuando la impresión haya terminado.

ACUMULADORES, CONT.

Para resetear a Cero un Acumulador de ID Único:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM**.
ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. El comando Id= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref=XXXXXXXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Note que XXXXXXXXXXXXX es el nombre asociado al ID.
5. Presione la tecla **ENTER**.
6. La pantalla cambiará y mostrará el peso tara almacenado actualmente.
7. Presione la tecla **ENTER**.
8. La pantalla cambiará y mostrará el valor del acumulador del ID ingresado o si el valor del acumulador es mayor a (>) 999,999,999, la palabra OVERFLOW aparecerá en la pantalla.
9. Presione la tecla **ZERO**.
10. El valor del acumulador del ID ingresado se reseteará a cero.
11. Presione la tecla **ENTER** para regresar a operación normal.

Para resetear a Cero Todos los Acumuladores de ID Activos:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM**.
ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. El comando Id= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **DELETE**.
4. El comando Del All?NO aparecerá en la pantalla, que pregunta si todos los acumuladores de ID activos deben ser borrados.
5. Para borrar todos los acumuladores de ID activos, presione la tecla **YES**.
6. La pantalla cambiará y aparecerá Del All?YES.
7. Presione la tecla **ENTER**.
8. Los valores de acumulador de TOOS los IDs activos serán reseteados a cero.
9. El indicador regresará a operación normal cuando todos los IDs hayan sido reseteados.

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA

SMA – (Type=0)

<lf><s><r><n><m><f><xxxxxx.xxx><uuu><cr>

Donde:

lf =	Salto de Línea	
s =	Marcadores	Z= centro de Cero, O = Sobre cap, E = Error cero, e = peso que no aparece actualmente
r =	Rango	1, 2, 3, ...
n =	Modo	G = Bruto, T = Tara, N = Neto
m =	Movimiento	M = Movimiento, " "(en blanco) = sin movimiento
f =	Personalizado	Marcador Personalizado
xxxxxx.xxx =	Peso	Seis dígitos con punto decimal
uuu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
cr =	Retorno Carro	(hex 0D)

SB-400 – (Type=1)

<s><xxxxxx><d><uu><m><cc><cr>

Donde:

s =	Signo	"-" = negativo, " "(en blanco) = positivo
xxxxxx.xxx =	Peso	Seis dígitos
d =	Punto Decimal	Añadido a cadena si se habilitó en la Configuración
uu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
m =	Modo	G = Bruto, N = Neto
cc =	Estado Peso	OC = sobre capacidad CZ = centro de cero MO = movimiento ee = peso que no aparece actualmente
cr =	Retorno Carro	(hex 0D)

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA, CONT.

TOLEDO – (Type=2)

Formato 0 – 8530 sin CKSUM

<stx><swa><swb><swc>xxxxxx>yyyyyy<cr>

Donde:

stx =	Inicio de Texto (hex 02)
swa =, swb=, swc=	Bytes de Estado
xxxxxx=	Peso Mostrado, Bruto o Neto (Seis Dígitos)
yyyyyy=	Tara (Seis Dígitos)
cr =	Retorno de Carro (hex 0D)

Formato 1 – CORTO sin CKSUM

<stx><swa><swb><swc>xxxxxx<cr>

Donde:

stx =	Inicio de Texto (hex 02)
swa =, swb=, swc=	Bytes de Estado
xxxxxx=	Peso Mostrado, Bruto o Neto (Seis Dígitos)
cr =	Retorno de Carro (hex 0D)

Formato 2 – 8530 con CKSUM

<stx><swa><swb><swc>xxxxxx>yyyyyy<cr><sum>

Donde:

stx =	Inicio de Texto (hex 02)
swa =, swb=, swc=	Bytes de Estado
xxxxxx=	Peso Mostrado, Bruto o Neto (Seis Dígitos)
yyyyyy=	Tara (Seis Dígitos)
cr =	Retorno de Carro (hex 0D)
sum=	Carácter de Control

Formato 3 – CORTO con CKSUM

<stx><swa><swb><swc>xxxxxx<cr><sum>

Donde:

stx =	Inicio de Texto (hex 02)
swa =, swb=, swc=	Bytes de Estado
xxxxxx=	Peso Mostrado, Bruto o Neto (Seis Dígitos)
cr =	Retorno de Carro (hex 0D)
sum=	Carácter de Control

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA, CONT.

IQ355 – (Type=3)

<stx><polarity><wwwwwww><units><g/n><status><crLf>

Donde:

stx =	Inicio de Texto	(hex 02)
polarity =	Signo	"-" = negativo, " " (<i>en blanco</i>) = positivo
wwwwwww =	Peso	Siete Dígitos
units =	Unidades	" " (<i>en blanco</i>) = ninguno, L = lb, K = kg, T = toneladas, G = gramos, O = onzas
g/n	Modo	G = Bruto, N = Neto
status	Estado	" " (<i>en blanco</i>) = válido I = invalido M = movimiento O = sobre cap
CRLF =	Retorno de Carro con Salto de Línea	(hex 0D) con (hex 0A)

SB500 (con Semáforo) – (Type = 5)

%NDDDDDDDDDT<CR>

Donde:

- N = Número de panel para configuración tipo margarita
- D = Byte de datos a mostrar en una ubicación respectiva en el tablero
- T = Carácter de control para el semáforo. Los caracteres válidos para T son:
 - G = Encender luz Verde
 - R = Encender luz Roja
 - " " (*espacio*) = ninguna luz enciende
- <CR> = Retorno de Carro

SB250/500M – (Type= 6)

%NDDDDDDDDDD<CR>

Donde:

- N = Número de panel para configuración de cadena tipo margarita
- D = Byte de datos a mostrarse en una ubicación respectiva dentro del tablero
- <CR> = Retorno de Carro

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA, CONT.

SB-200 – (Type= 10)

<cr><s><xxxxxx><d><c><uu><m><etx>

Donde:

cr =	Retorno de Carro	(hex 0D)
s =	Signo	"-" = negativo, " " (<i>en blanco</i>) = positivo
Xxxxxx =	Peso	Seis Dígitos
d =	Punto Decimal	Siempre en cadena de datos
c =	Estado Peso	O = sobre capacidad M = movimiento e = peso no mostrado actualmente
uu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
m =	Modo	G = Bruto, N = Neto
etx=	Fin de Texto	(hex 03)

FORMATOS D SALIDA CONTINUA, CONT.

Formato de Peso sobre Demanda

Si no se ha seleccionado salida continua para los puertos PRINTER o COM (CONT=NO), el indicador 225 responderá a una solicitud de pesaje (ENQ) de la siguiente manera.

El dispositivo host (computadora) manda:

ENQ - (hex 05)

El 225 responde:

<s><xxxxxx><d><uu><m><cc><cr>

Donde:

s =	Signo	"-" = negativo, " " (<i>en blanco</i>) = positivo
xxxxxx.xxx =	Peso	Seis Dígitos
d =	Punto Decimal	Añadido a la cadena si se habilitó durante la Configuración
uu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
m =	Modo	G = Bruto N = Neto
cc =	Estado Peso	OC = sobre capacidad CZ = centro de cero MO = movimiento ee = peso no mostrado actualmente
cr =	Retorno Carro	(hex 0D)

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA, CONT.

Formato de Peso SMA Sobre Demanda

Si no se ha seleccionado salida continua para los Puertos PRINTER o COM (CONT=NO), el indicador 225 responderá a la solicitud de pesaje SMA como sigue:

El dispositivo host (computadora) manda:

```
<lf> W <cr>
```

El 225 responde:

```
<lf><s><r><n><m><f><xxxxxx.xxx><uuu><cr>
```

Donde:

lf =	Salto de Línea	
s =	Marcadores	Z= centro de Cero, O = Sobre cap, E = Error cero, e = peso no mostrado actualmente
r =	Rango	1, 2, 3, ...
n =	Modo	G = Bruto, T = Tara, N = Neto
m =	Movimiento	M = Movimiento, " "(<i>en blanco</i>) = sin movimiento
f =	Personalizado	Marcador Personalizado
xxxxxx.xxx =	Peso	Seis dígitos con punto decimal
uuu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
cr =	Retorno Carro	(hex 0D)

COMANDOS ASCII

El indicador 225 responderá a datos en serie codificados en ASCII en el formato que se muestra a continuación, cuando se ingresan al puerto de entrada en serie RXD.

- Los comandos son cadenas ASCII, sin espacios, seguidas de un retorno de carro <cr> y pueden ser mayúsculas o minúsculas, o cualquier combinación.
- La información que está entre paréntesis es el designador de parámetro (por ejemplo, "PWC (1) <cr>" solicita el valor del preestablecido PWC número 1 a ser transmitido desde el indicador).
- Un comando seguido por un signo de igual "=" es un comando para asignar un valor y debe ser seguido por la información que se desea almacenar para ese parámetro.
- Cualquier comando que no contenga un signo de igual requiere que la información sea transmitida desde el indicador (un comando de consulta).
- Los comandos que establecen más de un valor utilizan comas entre los valores.
- Para verificar que la información ha sido almacenada correctamente en el indicador, envíe el comando para solicitar la misma información que va a ser transmitida desde el indicador.

Comandos

<u>Comando</u>	<u>Respuesta</u>	<u>Descripción</u>
Gross<cr>	1000lb G	Transmitir Peso Bruto
Tare<cr>	100lb T	Transmitir Tara Actual
Tare=123<cr>	OK	Establecer Tara a ese Valor
Net<cr>	900lb N	Transmitir Peso Neto
PWC (1)<cr>	100lb PWC1	Transmitir Valor PWC
PWC (1)=123<cr>	OK	Establecer PWC a ese Valor
Fast<cr>	100lb F	Transmitir Valor DFC Rápido de 2 velocidades
Fast=123<cr>	OK	Establecer Valor DFC Rápido de 2 Velocidades
Slow<cr>	100lb F	Transmitir Valor DFC Lento de 2 velocidades
Slow=123<cr>	OK	Establecer Valor DFC Lento de 2 velocidades
Llenar<cr>	100lb F	Transmitir Valor DFC de 1 Velocidad
Llenar=123<cr>	OK	Establecer Valor DFC de 1 Velocidad
Trim<cr>	100lb TRM	Transmitir Valor DFC de Ajuste
Trim=123<cr>	OK	Establecer Valor DFC de Ajuste
Accum(g)<cr>	1000lb	Transmitir Selecciones Válidas del Acumulador G/N/C/1-7
Accum(n)=100<cr>	OK	Establecer Acumulador
Ing(1)<cr>	1 100lb 1200lb	Transmitir Ingrediente (Bin, Rápido, Lento)
Ing(1)=1,100,150<cr>	OK	Establecer Ing (Bin, Rápido, Lento)
Trim(1)<cr>	100lb TRM1	Transmitir Ajuste de Dosificador para Ing X
Trim(1)=100<cr>	OK	Establecer Ajuste de Dosificador
ID(<cr>	id(x)=r,1,2	Listar TODOS los IDs ID(ID)=Ref, Tara, Acum
ID(1)<cr>	id(1)=r,1,2	Listar un ID Único
ID(1)=ref,100,0<cr>	OK	Añadir o Reemplazar un ID
Key(x)<cr>	Resultados de función (x)	Realiza función de (x) como si la tecla se hubiera presionado. Ver Nombres de Tecla Válidas.

<cr> = retorno de carro

COMANDOS ASCII, CONT.

Nombres Válidos de Teclas

A continuación se presenta una lista de los nombres válidos para la Tecla(x) de COMANDO ASCII.

<u>Nombre Tecla</u>	<u>Comentarios</u>
asterisco or	Use la palabra "asterisk"(asterisco) o el símbolo " * "
0 a 9	Caracteres numéricos
A a Z	Caracteres alfabéticos en Mayúsculas
a a z	Caracteres alfabéticos en Minúsculas
enter	
time	
net	Alterna entre los modos de pesos Bruto y Neto
preset	
count	
tare	Almacena el peso bruto actual como el nuevo peso tara. (La misma función que la tecla "T" con diamante).
tarewt	Despliega el peso tara actual por tres segundos. (La misma función que la tecla "T").
print	
off	Apaga el indicador. (NOTA: La tecla ON/OFF del teclado debe presionarse para volver a encender el indicador).
zero	
units	Alterna entre las unidades base y unidades convertidas seleccionadas durante los procesos de Configuración y Calibración.
start	
stop	
mem	
id	
accum	
delete	
dump	
gross	Selecciona solo el peso Bruto. NO alterna entre los modos de peso Bruto y Neto. (Ver Net arriba).

Respuestas de Error

<u>Respuesta</u>	<u>Descripción</u>
?	No se entendió el comando.
MODO	Este comando no está soportado por el modo de operación. Por ejemplo: no Ing() if not batcher.

DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Códigos de Error

El indicador Modelo 225 está equipado con un software que indica cuando ocurre un error en la operación. A continuación se detallan los códigos de error del 225 junto con sus significados. Si llegara a encontrar un código de error, favor de ver esta lista en busca de su causa..

ANALOG HIGH

▣ ▣ ▣ ▣ ▣ ▣ ▣

1. La entrada de la celda de carga es mayor al rango permitido del indicador.

ACCIÓN CORRECTIVA: Revise si el cableado de la celda de carga es adecuado, o si hay una carga excesiva y si la salida es de 1 a 40mV.

2. Falla de circuito o celda de carga.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

ANALOG LOW

▣ ▣ ▣ ▣ ▣ ▣ ▣

1. La entrada de la celda de carga es menor al rango permitido del indicador.

ACCIÓN CORRECTIVA: Revise si el cableado de la celda de carga es adecuado y si la salida es de 1 a 40mV.

2. Falla de circuito o celda de carga.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio del indicador.

OVERCAP

▣ ▣ ▣ ▣ ▣ ▣ ▣

La carga de la báscula excede la capacidad de la báscula (105% de la capacidad si USA=YES o más de 9 divisiones si USA=NO). Puede indicar que hay una falla en la calibración.

ACCIÓN CORRECTIVA: Retire de la plataforma de la báscula la carga que sobrepasa la capacidad. Consulte al proveedor de servicio de la báscula con referencia a una recalibración.

CHECK MATL

En una operación de Dosificador o Control Digital de Llenado configurada para operación decumulativa ACCUMLATE=YES) no hay suficiente material para iniciar la operación.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón para el error y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

CHECK ZERO

En una operación de Dosificador o Control Digital de Llenado con DUMP GATE=YES y AUTO TARE=NO el peso está por encima del valor de tolerancia cero.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón para el error y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS, CONT

COLD RAM

La ram externa no ha retenido la memoria.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

CAL LOST CONFIG REQUIRED SCALE X

Falla de verificación de suma EEPROM. Indica que se ha almacenado información inadecuada de la calibración, es necesario calibrar. Note que X es el número de báscula (1, 2 o 3).

ACCIÓN CORRECTIVA: Recalibre con la pesa calibrada de prueba.

ERROR

Se ha intentado una entrada inválida en el teclado:

- A. Tecla **PRINT** presionada con peso negativo.
- B. Tecla **TARE** presionada para ingresar un valor de tara de pulsador con valor negativo.
- C. Tecla **ENTER** presionada para ingresar un valor del peso tara que excede la capacidad de la báscula.
- D. Tecla **ENTER** presionada para ingresar un valor de peso tara que es inconsistente con el valor de división de la báscula (por ejemplo: intentar ingresar una tara de 123 con divisiones de báscula de 5).
- E. Tecla **ZERO** presionada cuando el peso bruto está fuera del rango de peso cero de la báscula.
- F. Tecla **lb/kg** presionada para cambiar a kilogramos cuando el peso tara en kilogramos excede los 4 dígitos de longitud.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine cual de las razones del error aplica y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

A2D ERROR

■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

El chip convertidor de Analógico a Digital ha dejado de producir peso.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

DRDY ERROR

■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

El chip convertidor de Analógico a Digital no está respondiendo.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

FILE FULL

El operador está intentando añadir un ID cuando el archivo de ID está lleno.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón para el error y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS, CONT.

HUH?

Se presionó la tecla **UNITS** en un intento por llevar a cabo una conversión de “unidades” que no está permitida.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón del error y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

ID IN USE

El operador está intentando añadir un ID que ya existe.

ACCIÓN CORRECTIVA: Elija otro número de ID.

ID NOT FOUND

El operador está intentando usar un ID que no existe.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón del error y tome la acción correctiva adecuada.

NO TARE

Se presionó la tecla **NET** sin que exista un valor de peso tara almacenado.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón del error y tome la acción correctiva adecuada.

OVERFLOW

▣ ▣ ▣ ▣ ▣ ▣ ▣

El indicador está intentando desplegar un número positivo con una longitud mayor a siete (7) dígitos o un valor negativo de más de seis (6) dígitos.

ACCIÓN CORRECTIVA: Regrese al modo de Peso Bruto y revise el valor de la Tara. Puede indicar la existencia de un error de calibración.

TOO BIG

Se presionó la tecla **UNITS** en un intento por llevar a cabo una conversión de “unidades” donde el intervalo sería mayor a 50.

ACCIÓN CORRECTIVA Determine la razón del error y tome la acción correctiva adecuada.

TOO SMALL

Se presionó la tecla **UNITS** en un intento por llevar a cabo una conversión de “unidades” donde el intervalo sería menor a 0.0001.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón del error y tome la acción correctiva adecuada.

UNSTABLE

Hay movimiento presente cuando se intenta realizar las siguientes operaciones: encendido, impresión, cero o función de tara de pulsador.

ACCIÓN CORRECTIVA: Espere que aparezca el cero estable en la pantalla (símbolo *STABLE* encendido) antes de realizar cualquiera de estas operaciones.

DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS, CONT.

WRONG RAM

Se presentó un error durante el acceso de memoria al RAM externo.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

XRAM FAILURE

La prueba de encendido del RAM externo ha fallado (el chip grande en un socket).

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

Antes de Llamar al Proveedor de Servicio

El indicador Modelo 225 ha sido diseñado para ofrecerle años de operación sin problemas. Sin embargo, algunas veces ocurren problemas. Antes de llamar al proveedor de servicio, deberá llevar a cabo algunas verificaciones iniciales para asegurarse de que existe un problema. A continuación se describen varios tipos de síntomas junto con los remedios sugeridos.

<u>PROBLEMA</u>	<u>POSIBLES SOLUCIONES</u>
La pantalla no enciende	¿Está bien conectado el cable de corriente? Revise el contacto de la pared. Conecte otro aparato eléctrico en ese mismo contacto ¿Enciende? Revise el tablero de circuitos. ¿Se ha presentado una falla en el suministro eléctrico?
Aparece un peso incorrecto en la pantalla	¿Se ha calibrado el indicador? Asegúrese de que la plataforma de la báscula no está tocando un objeto adyacente. Revise el cableado de la celda de carga. Si se utilizan celdas de carga de cuatro (4) alambres, asegúrese de que el puente de detección (J9) esté instalado. ¿Se han seguido los procesos adecuados?
El indicador no muestra el peso	Ver la sección de Códigos de Error y asegurarse de que no aparece el mensaje OVERCAP. Si es así, y la báscula no está cargada, lleve a cabo el proceso de calibración.

MODO PRUEBA Y PANTALLA DIAGNOSTICO

Modo Prueba

El modo Prueba se utiliza para que aparezcan en la pantalla el número de versión del software y los números "C" de calibración, y para que se conduzca una prueba de los elementos de la pantalla. La prueba consiste de 6 ciclos:

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso **← /ESC**.
2. Aparecerá el comando **FUNCTION=** en la pantalla.
3. Presione la tecla **UNITS**.
4. Aparecerá en la pantalla el número de modelo y la versión de software.
5. Enseguida se llevará a cabo una prueba de los elementos gráficos de la pantalla.
6. Después de la prueba de la pantalla, el 225 desplegará los números "C" de calibración (C1 a C4) durante 5 segundos aproximadamente.
7. Después de que aparecen los números "C" de calibración, la pantalla regresará a la operación normal.

Pantalla Diagnóstico

El 225 puede suministrar una pantalla diagnóstico para poder determinar como están funcionando las celdas de carga y los circuitos de medición de peso.

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla **ENTER** de Navegación (tecla cuadrada de color rojo)
2. La pantalla cambiará y mostrará el **MENU DE CONFIGURACIÓN/REVISION**
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese 225 y presione la tecla **ENTER**.
4. La pantalla cambiará y mostrará el diagnóstico:

NUMERO BASCULA*	CONTEO BRUTO ADC*	ENTRADA BASCULA mV*	PESO BASCULA*	UNIDADES BASCULA*
S 1	XXXXXXXX	XX.X mV	XXXXXX	lb G
S 2	XXXXXXXX	XX.X mV	XXXXXX	lb G
S 3	XXXXXXXX	XX.X mV	XXXXXX	lb G
TESTONLYTESTONLYTESTONLYTESTONLYTESTONLY				

*** NOTA: Las etiquetas son únicamente para referencia y no aparecen en la pantalla del 225.**

BORRADO DE MEMORIA

Borrado de Memoria RAM

¡ADVERTENCIA! ¡Este procedimiento BORRA TODO EL CONTENIDO de la memoria interna RAM! Esto incluye el archivo de ID, la información del dosificador, la cadena de distribuidor, modo de operación, boletos visuales.

Si la pantalla del 225 no funciona adecuadamente después de la actualización de un programa o se corrompe de cualquier otra manera, realice el siguiente proceso:

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo).
2. El MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN aparecerá en la pantalla.
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese 130 y después presione la tecla **ENTER**.
4. Aparecerá un mensaje de advertencia en la pantalla.
5. Para BORRAR TODA la memoria, presione la tecla **YES** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER**.
6. De lo contrario, presione la tecla **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para regresar al MENU DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

Borrado de la Memoria EEPROM

¡ADVERTENCIA! Este proceso BORRARÁ la información de calibración EEPROM. Toda la memoria EEPROM será borrada y los parámetros de las básculas, puerto en Serie, etc. volverán a los valores preestablecidos.

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo).
2. El MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN aparecerá en la pantalla.
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese 160 y después presione la tecla **ENTER**.
4. Aparecerá un mensaje de advertencia en la pantalla.
5. Para BORRAR la información de calibración, presione la tecla **YES** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER**.
6. De lo contrario, presione la tecla **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para regresar al MENU DE CONFIGURACION/REVISIÓN.

AJUSTE DE RANGO FINO

Si después de realizar la prueba de linealización, se encuentra un error en el peso general (configuración del rango de la báscula) o un error en un rango específico del peso, se pueden llevar a cabo ajustes utilizando los procedimientos descritos enseguida.

Con el indicador encendido, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). Aparecerá el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN en la pantalla.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN,

1. Presione la tecla numérica **1** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
2. Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.
3. Presione la tecla numérica **5** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.

4. FINE SPAN (AJUSTE DE RANGO FINO)

Si se desea realizar un Ajuste de Rango Fino, coloque la pesa calibrada de prueba sobre la báscula y estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla numérica **4** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará SCALE 1 FINE SPAN ADJUST. Note que ADJ = XXXXXXXX es el peso actual que aparece en la pantalla.

- Presione la tecla **ARRIBA** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para incrementar el rango.
- Presione la tecla **ABAJO** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para disminuir el rango.
- Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia la Izquierda ◀ de las Teclas de Navegación) para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
- Presione la Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación cuatro (4) veces para resetear el indicador y regresar a la operación normal.

5. HI RES (AJUSTE DE ALTA RESOLUCIÓN)

Si se desea realizar un ajuste de Alta Resolución, coloque la pesa calibrada de prueba sobre la báscula y estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla numérica **5** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y aparecerá SCALE 1 HIRES ADJUSTMENT. Note que HIRES=XXXXXX es el peso activo en modo de “alta resolución” (en intervalo 1/10).

- Presione la tecla **ARRIBA** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para incrementar el rango.
- Presione la tecla **ABAJO** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para disminuir el rango.
- Presione la tecla **ZERO** para establecer la báscula en cero.
- Presione la tecla **PRINT** para imprimir el peso (seguido del texto TEST (PRUEBA)).
- Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia la Izquierda ◀ de las Teclas de Navegación) para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
- Presione la tecla **ARRIBA** △ de las Teclas de Navegación cuatro (4) veces para resetear el indicador y regresar a la operación normal.

VISIÓN DE CONTADORES DE SEGUIMIENTO DE AUDITORÍA

Se provee Seguimiento de Auditoría Categoría 1 en el Modelo 225 con dos contadores de eventos que se incrementan cuando se realiza un cambio a las funciones que NTEP o OIMLA requieren que sean selladas. Un contador está designado para parámetros de calibración y uno está designado para cambios de configuración como se solicita en el NCWM edición 14, 2007. Cada contador de evento tiene capacidad para almacenar 999 cambios. La información de los contadores es conservada en memoria no-volátil y puede ser vista o impresa por un inspector de pesos y medidas. Cuando se selecciona, aparecerá en la pantalla un número de 3 dígitos que representa los contadores de Calibración y Configuración.

Para Ver los Contadores de Seguimiento de Auditoría

Con el indicador encendido, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). La pantalla cambiará al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN	
1. ENTER CALIBRATION AND SETUP	
2. VIEW AUDIT TRAIL COUNTERS	
3. CALIBRATE SCALE 1	
	9. DEL CUSTOM TICKET
	10. PRINT SETUP
Enter Selection: 1	EXIT

2. VER CONTADORES DE SEGUIMIENTO DE AUDITORÍA

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN, presione la tecla numérica **2** y después la tecla **ENTER**. La pantalla desplegará el MENÚ DE CONTADOR.

MENÚ DE CONTADOR	
CALIBRATION COUNTER	: XXX
CONFIGURATION COUNTER	: XXX
Press PRINT key to print counters.	
Press any other key to EXIT	

CALIBRATION COUNTER (CONTADOR DE CALIBRACIÓN)

CALIBRATION COUNTER : XXX es el valor actual del número de veces que el 225 ha sido calibrado.

CONFIGURATION COUNTER (CONTADOR DE CONFIGURACIÓN)

CONFIGURATION COUNTER: XXX es el valor actual del número de veces que el 225 ha tenido un cambio de configuración.

Presione la tecla **PRINT** para imprimir los contadores utilizando el puerto de impresora seleccionado durante los procesos de Calibración y Configuración. De lo contrario, presione cualquier tecla (alfanumérica, de programación o de navegación) en el teclado para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

ARCHIVO DE CONTEO ELECTRÓNICO (ETR por sus siglas en inglés)

El 225 está equipado con una función de Conteo Electrónico (ETR por sus siglas en inglés) que almacena el peso y un número consecutivo de transacción cada vez que el indicador recibe un comando de Conteo del equipo periférico. La información es conservada en memoria no-volátil y está disponible para ser usada por un inspector de pesos y medidas.

Cuando está habilitada, cada vez que el indicador recibe una solicitud ETR (comando SMA XT), se almacenará en memoria el peso bruto y un número consecutivo interno de transacción (que no puede ser modificado). El 225 cuenta con memoria suficiente para crear un archivo ETR que almacenará hasta 7000 transacciones. El archivo ETR está estructurado de tal manera que cuando llega a su máxima capacidad, la transacción más nueva reemplazará a la más antigua. El archivo ETR solo puede aparecer en la pantalla y no puede ser borrado o impreso manualmente.

Habilitando el Conteo Electrónico (ETR)

Para habilitar la función del Conteo Electrónico (ETR), se deben establecer los siguientes parámetros:

En el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1

- USA=NO
- MODE OF OP= (0, 2, 3, 4 o 5)

En MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, 1. SERIAL, 2.COMX (Note que X es el puerto COM del que el indicador recibe el comando de Registro desde el equipo periférico)

- 5. CONT=NO
- 6. TYPE=9 TALLEY

Ver el Archivo de Conteo de Seguimiento Electrónico (ETR)

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso **←/ESC**.
2. El comando **FUNCTION=** aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **ZERO**.
4. **FIND ETR=0** aparecerá en la pantalla.
5. Utilizando el teclado numérico, ingrese el número de transacción que se busca y presione la tecla **ENTER**.
6. **ETR=XXXXXXYY** aparecerá en el indicador por 3 segundos. Note que **XXXXXX** es el peso y **YY** son las unidades de medición.
7. Después de que aparece el registro, la pantalla regresará a la operación normal.

ARCHIVO DE CONTEO ELECTRÓNICO, CONT.

Registrando una Transacción de Conteo Electrónico

Para registrar una transacción ETR, el equipo periférico (dispositivo host) transmite el comando SMA XT al indicador (también conocido como SEGUIMIENTO DURANTE PESO ESTABLE).

Formato del Archivo de Conteo Electrónico (ETR)

El dispositivo host (equipo periférico) manda:

<0Ah><XT><ODh>

El indicador de peso 225 responde transmitiendo lo siguiente al dispositivo host:

<s><xxxxxx><d><uu><m><cc>#nnnnnn<cr>

Donde:

s =	Signo	"-" = negativo, " " (<i>en blanco</i>) = positivo
xxxxxx =	Peso	Seis dígitos
d =	Punto Decimal	Añadido a la cadena si está habilitado en la configuración
uu =	Unidades	ton, lb, l/o, oz, t, kg, g
m =	Modo	G = Bruto, N = Neto
cc =	Estado Peso	OC = sobre capacidad BZ = por debajo de cero MO = movimiento ee = peso que no aparece actualmente en la pantalla
#nnnnnn	Número Consecutivo	
cr =	Retorno de Carro	(hex 0D)



NOTA: La información sobre peso y número consecutivo solo se almacena en la memoria no-volátil del indicador y es transmitida al dispositivo host cuando el peso está estable (sin movimiento).

BORRADO DE BOLETOS PERSONALIZADOS

Con el indicador encendido, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). La pantalla cambiará al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN	
1. ENTER CALIBRATION AND SETUP	
2. VIEW AUDIT TRAIL COUNTERS	
3. CALIBRATE SCALE 1	
	9. DEL CUSTOM TICKET
	10. PRINT SETUP
Enter Selection: 1	▲EXIT

9. DEL CUSTOM TICKET (Borrar un Boleto Personalizado)

En el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN, presione la tecla numérica **9** y después la tecla **ENTER**. Aparecerá el comando para Borrar Boleto Personalizado.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN	
Delete Custom Ticket	
Enter Slot #: 0	

1. En el comando de Borrado de Boleto Personalizado, utilice el teclado numérico para ingresar un número de posición (1 al 6) del boleto personalizado que se va a borrar.
2. Presione la tecla **ENTER** para borrar el boleto y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.
3. Repita el procedimiento para cada boleto personalizado que se desee borrar.
4. Después de que el último boleto ha sido borrado, presione la tecla **ENTER** para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para resetear el indicador y regresar a la operación normal).

CONFIGURACION DE IMPRESIÓN

Con el indicador encendido, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). La pantalla cambiará y aparecerá el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN	
1. ENTER CALIBRATION AND SETUP	
2. VIEW AUDIT TRAIL COUNTERS	
3. CALIBRATE SCALE 1	
	9. DEL CUSTOM TICKET
	10. PRINT SETUP
Enter Selection: 1	EXIT

10. PRINT SETUP (Configuración de Impresión)

Dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN, presione las teclas numéricas **1** y **0** y después la tecla **ENTER** para imprimir una copia impresa de los PARÁMETROS DE CONFIGURACIÓN del 225.

NOTA: La copia impresa se imprimirá utilizando el puerto de IMPRESORA EN SERIE con los parámetros seleccionados durante los procesos de Calibración y Configuración y regresa al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba Δ de las Teclas de Navegación) para resetear el indicador y regresar a la operación normal.

INSTALACIÓN DE SELLO DE SEGURIDAD DE PLOMO

Si su indicador Modelo 225 es utilizado para aplicaciones comerciales y las leyes locales de metrología requieren el uso de sellos físicos, puede instalar un sello de seguridad de plomo para prevenir que el panel posterior sea retirado y así evitar el acceso al puente de calibración (J6). De esta forma se evita el acceso no autorizado a los ajustes de calibración. Ver la Figura No. 17 para una ubicación sugerida y detalles sobre la instalación del sello de seguridad.

NOTA: Para instalar un sello de seguridad de plomo, se TIENEN que reemplazar dos (2) tuercas ciegas del panel posterior con dos (2) tuercas ciegas perforadas. El Departamento de Partes de Cardinal Scale Mfg. las maneja. El número de parte es 8200-B026-08 (NUT HEX #10-32 ACORN SS DRILLED).

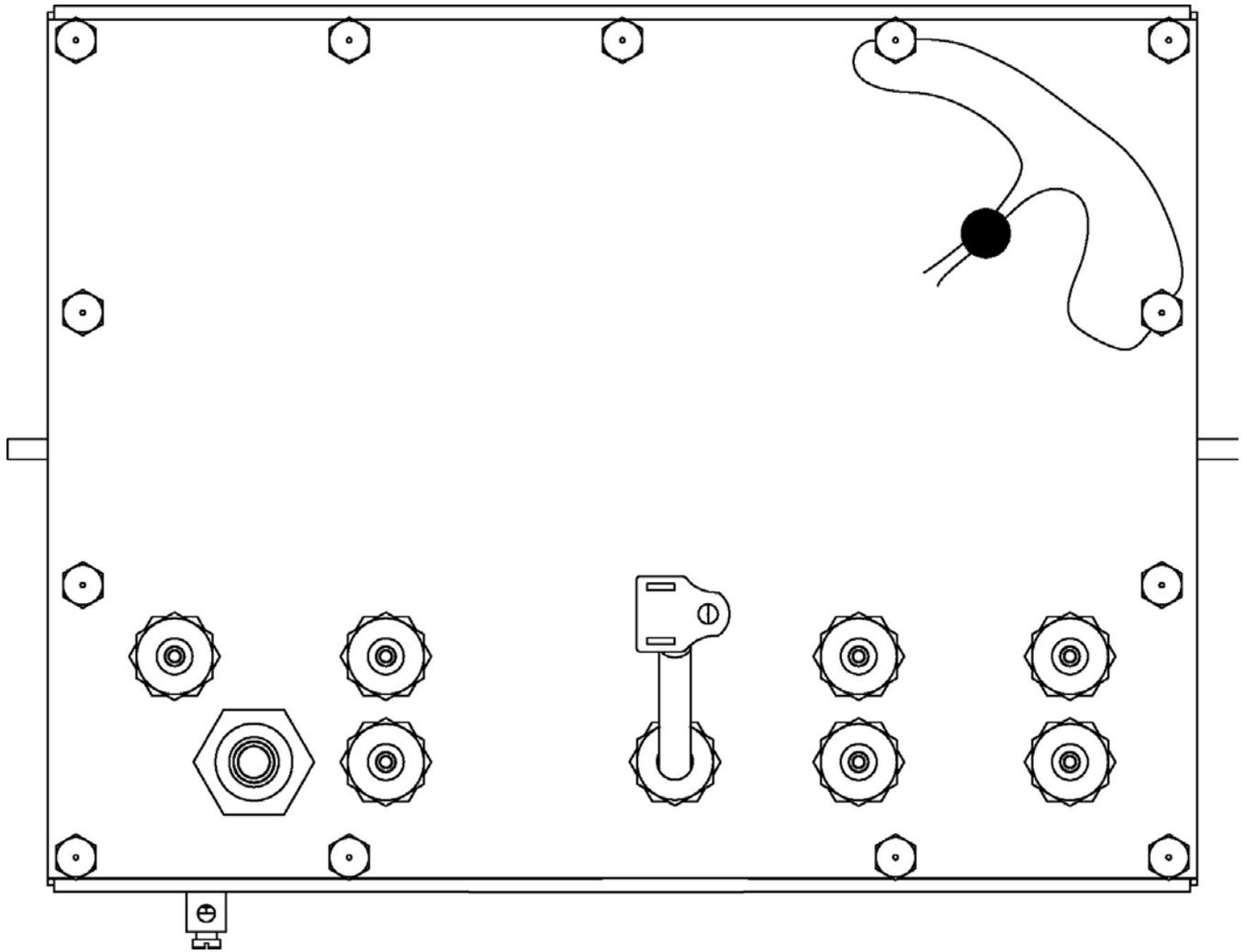


Figura No. 17

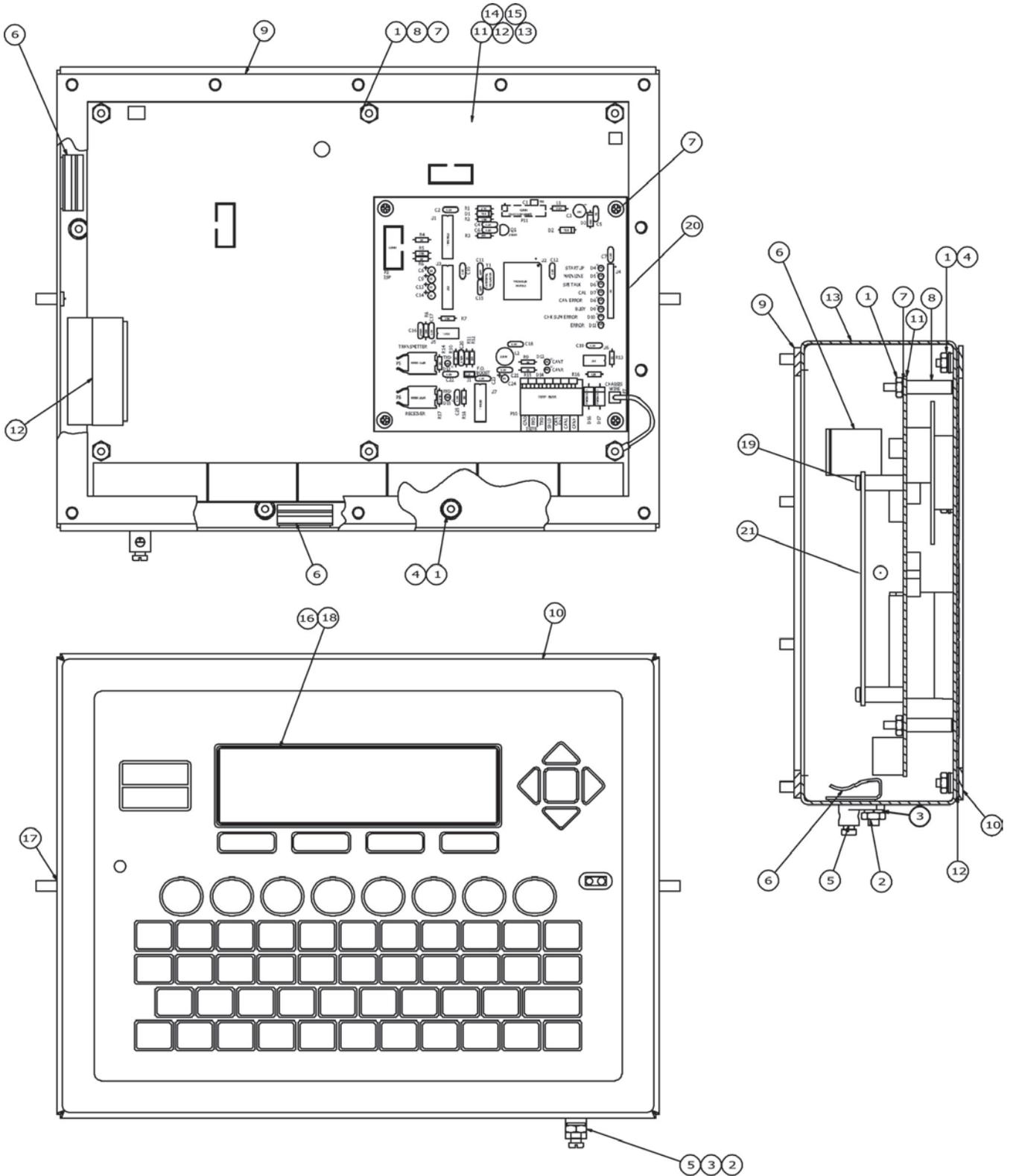
IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Frontal)

ITEM #	CANT	No. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	18	6013-0039	TUERCA HEXAGONAL # 6-32
2	1	6013-0297	TUERCA # 10-32 HEXAGONAL
3	1	6024-0037	ARANDELA DE SEGURIDAD HELICOIDAL SP # 10 REG SS
4	12	6024-1078	ARANDELA PLANA # 6 RECUBRIMIENTO DE NEOPRENO SS
5	1	6610-5002	TERMINAL DE TIERRA L-35
6	2	6610-5007	CLIP PARA CABLE, 1" x 1" GRIS
7	6	6680-0004	ARANDELA DE SEGURIDAD DIENTE INT # 6 TIPO A Z-PL
8	6	6680-0219	ESPACIADOR # 6 X .813 NYLON
9	1	8200-B309-08	JUNTA PARA GABINETE 220
10	1	8200-C312-0A	SOLDADURA: BISEL PARA 220
11	1	8200-D358-0A	CONTROLADOR PCB ASS'Y 225 - USA
12	1	8200-D358-1A	CONTROLADOR PCB ASS'Y 225 - NWS
13	1	8200-D358-4A	CONTROLADOR PCB ASS'Y 225 – INTL
14	1	8200-D358-6A	CONTROLADOR PCB ASS'Y 225 – USA – ICAN
15	1	8200-D358-7A	CONTROLADOR PCB ASS'Y 225 – INTL –ICAN
16	1	8200-D360-08	TECLADO: 225 DWI
17	1	8200-D365-0A	SOLDADURA: GABINETE, FRENTE
18	1	8200-D379-08	TECLADO: 225 AU
19	4	6021-0661	TORNILLO CABEZA PLANA..06-32X.250
20	1	8200-C384-0A	INTERFACE PCB ASS'Y 225CANP
21	1	8200-C384-1A	INTERFACE PCB ASS'Y 225CANG

IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Frontal)



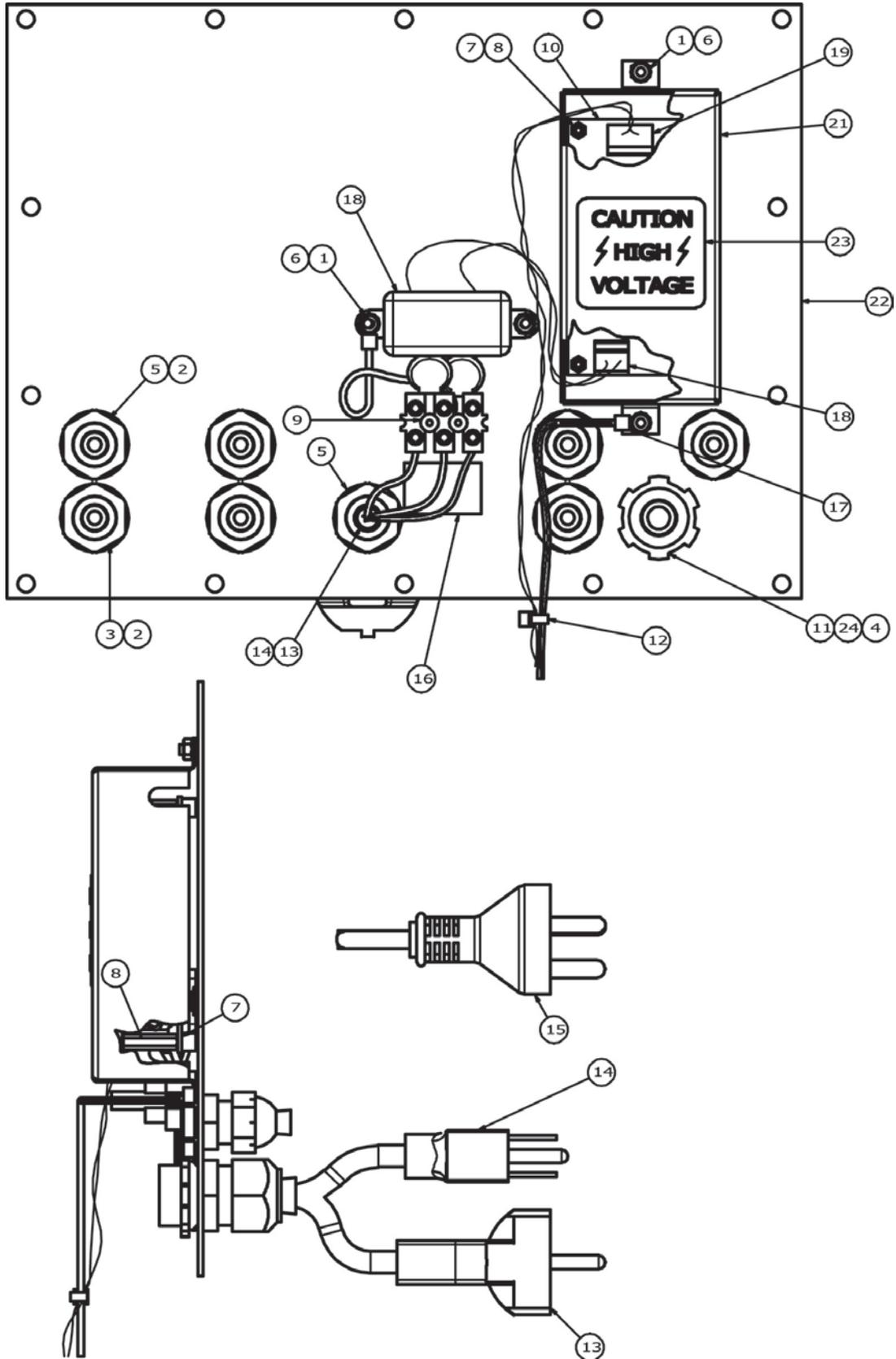
IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Posterior)

ITEM #	CANT	No. PARTE	DESCRIPCIÓN
1	4	6013-0315	TUERCA # 6-32 HEXAGONAL DE PATRÓN PEQUEÑO Z/P
2	8	6540-1104	CONECTOR, ORIFICIO 0.173"-0.240" POLIET. ROJO
3	1	6610-1506	CON. GLAND .160-.310 GRIP .60 MTG NICKEL
4	1	6610-2081	CON. GLAND .170-.470 GRIP .875 MTG NEGRO
5	7	6610-2248	CON. GLAND .187-.312 GRIP .599 MTG NEGRO
6	4	6680-0004	ARANDELA DE SEGURIDAD DIENTE INT # 6 TIPO A Z-PL
7	2	6680-0138	ESPACIADOR # 6 x .187 NYLON
8	1	6680-1107	ESPACIADOR # 4-40 x .750 3/16 HEXAGONAL ALU. Z/P
9	1	6680-2105	ESPACIADOR # 4-40 x .750 NYLON
10	1	6800-1032	FUENTE ENERGÍA 15VDC/1.4AMP (UNIVERSAL)
11	1	6910-0171	CONDUCTO PARA TUERCA DE SEGURIDA 1/2
12	1	6980-0014	SUJETACABLE 4" BLANCO
13	1	6980-0250	CABLE DE CORRIENTE H05VV-F3G 1mm, 10A/250V, NEGRO
14	1	6980-1030	CABLE DE CORRIENTE 18/3 SVT CEE 6.3 FT
15	1	6980-1062	CABLE DE CORRIENTE 10 ^a /250 V AUSTRALIA AS31121990
16	1	8200-B104-08	ETIQUETA: 205/210 BLOQUE TERM.
17	1	8200-B212-0A	CABLE: TIERRA 205/210
18	1	8200-B237-0A	CABLE: CORRIENTE AC C/FILTRO 205/210 DWI
19	1	8200-B238-0A	CABLE 210-FE SALIDA DE SUMINISTRO DE CORRIENTE
20	1	8200-B392-0A	CABLE: CORRIENTE AC C/FILTRO 205/210 DWI
21	1	8200-C363-08	CUBIERTA SUMINISTRO DE CORRIENTE
22	1	8200-C366-0A	SOLDADURA: GABINETE, POSTERIOR
23	1	8510-C346-0I	ETIQUETA DE ADVERTENCIA DE ALTO VOLTAJE
24	1	6560-0311	CONECTOR, ORIFICIO 0.361" – 0.427" LDPE ROJO

IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Posterior)



IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Final)

ITEM #	CANT	No. PARTE	DESCRIPCIÓN
1	1	593GR986	ETIQUETA No. SERIE
2	12	6013-0433	TUERCA CIEGA HEXAGONAL #10-32 SS
3*	1	6600-0059	ETIQUETA "WEEE" .4" x .5" (BLANCO SOBRE NEGRO)
4	-	-	-
5	1	8200-D371-0A	SUB-ENSAMBLE: GABINETE POSTERIOR
6	1	8200-D371-1A	SUB-ENSAMBLE: GAB POSTERIOR CON CABLE DE CORRIENTE EUROPEO
7	1	8200-D373-0A	SUB ENSAMBLE FRONTAL
8	1	8200-D371-2A	SUB-ENSAMBLE: GABINETE POSTERIOR C/CABLE DE CORRIENTE AUSTRALIA
9	1	8200-D373-1A	SUB ENSAMBLE: GABINETE FRONTAL AUSTRALIA
10	2	8299-B026-08	TUERCA CIEGA HEXAGONAL #10-32 RUEDA, PERFORADA, SS
11	1	5930-B125-08	ETIQUETA: ETL PARA 205/210/215/225
12	1	8200-D373-3A	SUB ENSAMBLE: GABINETE FRONTAL EURO
13	1	8200-D373-4A	SUB ENSAMBLE: GABINETE FRONTAL ICANG
14	1	8200-D373-5A	SUB ENSAMBLE: GABINETE FRONTAL ICANP
15	1	8200-D373-6A	SUB ENSAMBLE: GABINETE FRONTAL ICANGEU
16	1	8200-D373-7A	SUB ENSAMBLE: GABINETE FRONTAL ICANPEU

IDENTIFICACION DE PARTES (Ensamble Final)

